

ГРУППА КОМПАНИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ
ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ АЭС АГЭС И НЕФТЕБАЗ



КАТАЛОГ

КАТАЛОГ

КАТАЛОГ

КАТАЛОГ

КАТАЛОГ

КАТАЛОГ

КАТАЛОГ

КАТАЛОГ

КАТАЛОГ

КАТАЛОГ

КАТАЛОГ

КАТАЛОГ

КАТАЛОГ

КАТАЛОГ

КАТАЛОГ

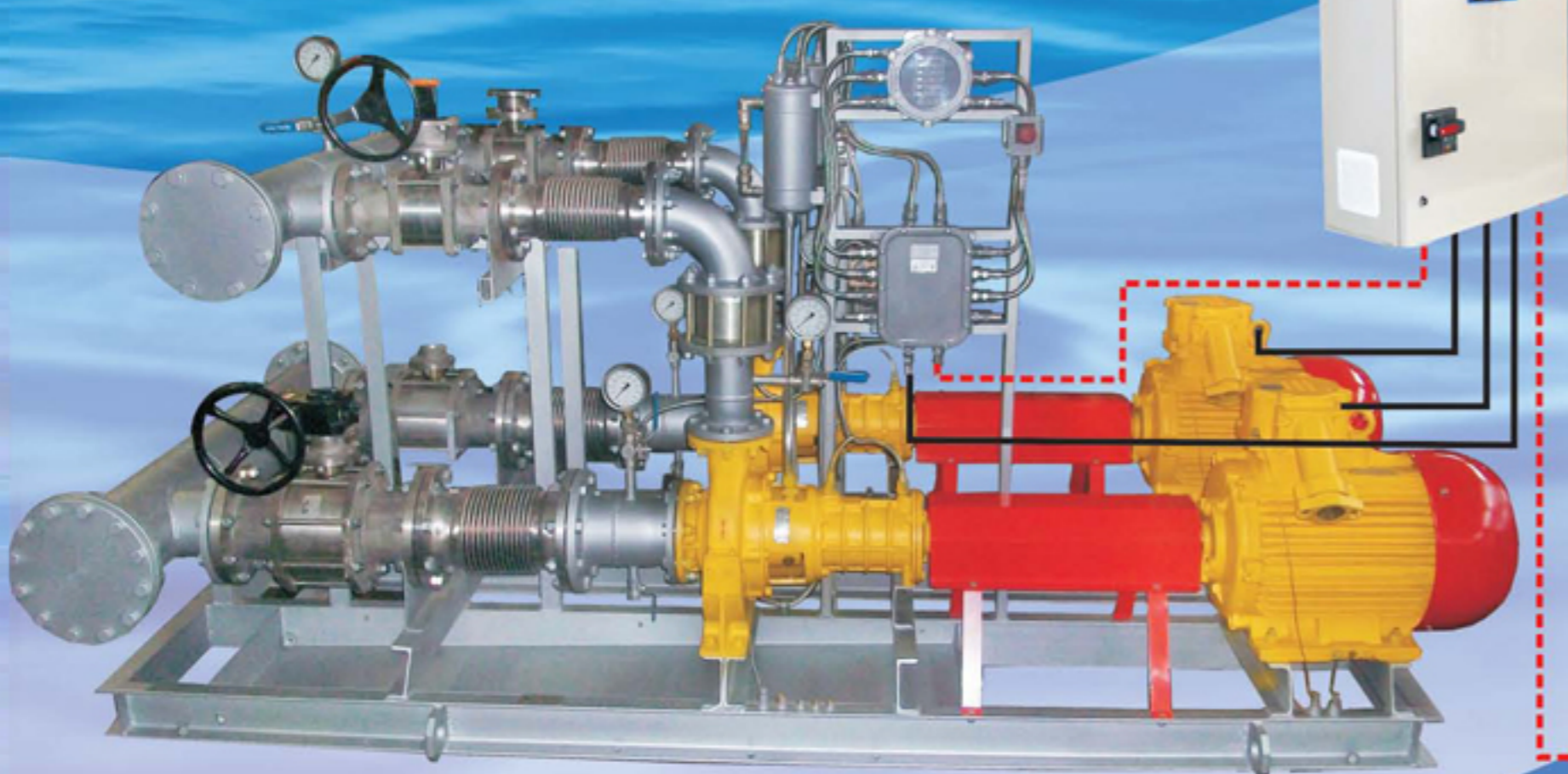
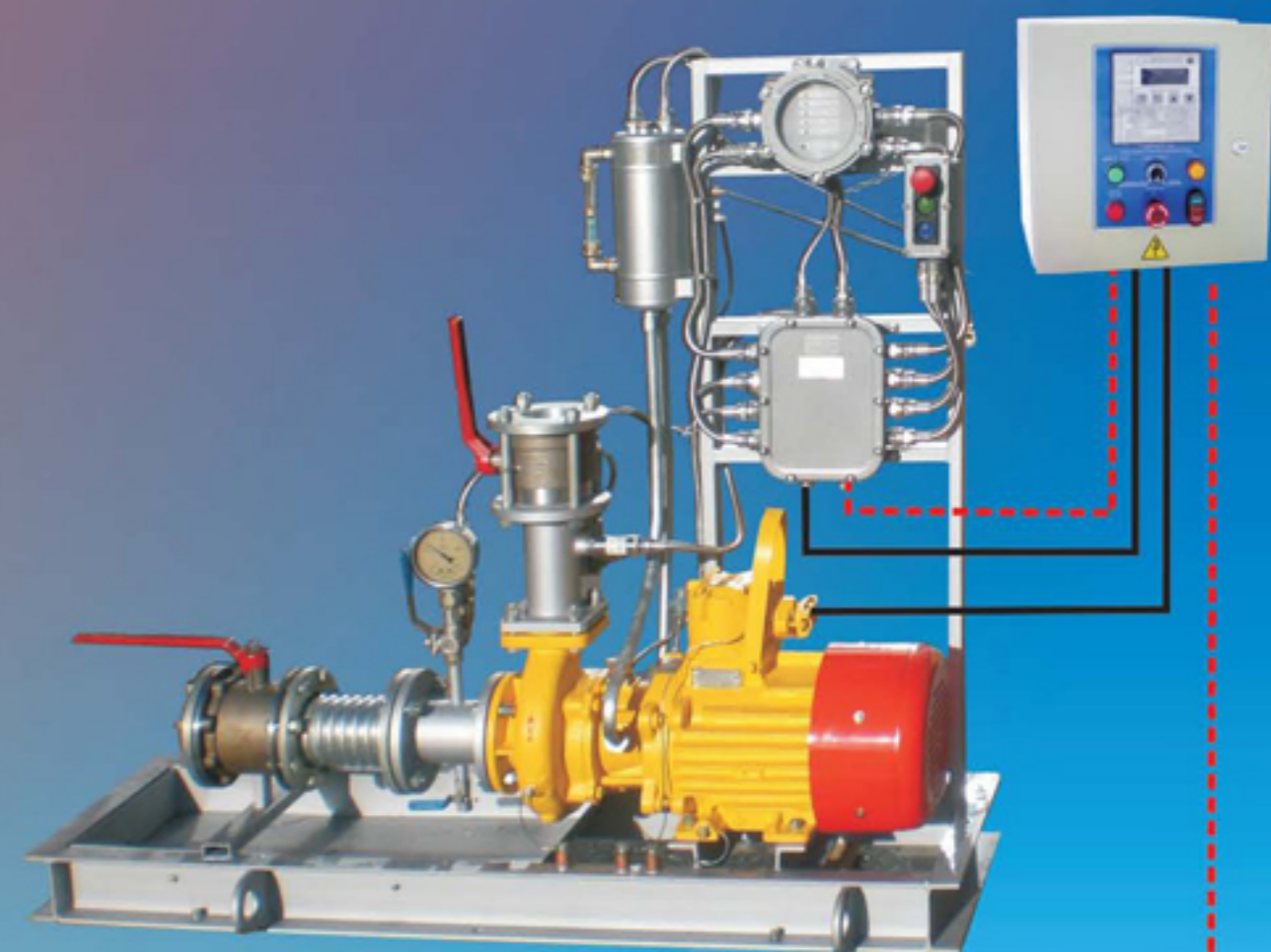
КАТАЛОГ

КАТАЛОГ

КАТАЛОГ



Дочернее предприятие ОАО «Промприбор»



www.prompribor.ru
www.elektromash-liv.ru

Электронасосы типа КМ-Е для перекачивания нефтепродуктов

Электронасосы типа КМ-Е - центробежные консольные моноблочные одноступенчатые, предназначены для перекачивания нефтепродуктов температурой от -40 до +50 °С, вязкостью до 10⁻⁴ м²/с (100 сСт), с содержанием твердых взвешенных частиц в количестве не более 0,2% и размером не более 0,2 мм.

Электронасосы КМ-Е допускаются для эксплуатации во взрывоопасных зонах помещений и наружных установках классов 1 или 2 по ГОСТ Р 51330.0-99, в которых могут образовываться взрывоопасные смеси горючих газов или паров с воздухом, относящихся к категориям IIА и IIВ и группам взрывоопасности Т1, Т2, Т3 и Т4 по ГОСТ Р 51330.5-99.

Технические характеристики

	Типоразмер электронасоса (агрегата)	Подача, м ³ /ч (л/с)	Напор, м	Допускаемый кавитационный запас, м, не более	Мощность электродвигателя, кВт	Номинальный ток, А	Масса, кг
	КМ 40-32-160 Е	6 (1,6)	28	3,5	1,1	2,55	30
	КМ 50-32-200 Е	8 (2,2)	30	3,5	2,2	4,6	35
	КМ 50-40-215 Е	9 (2,5)	40	3,5	3,0	6,1	65
	КМ 50-32-125 Е	12,5(3,5)	20	3,5	2,2	4,6	45
	КМ 50-32-125 Е -а	12,5(3,5)	16	3,5	2,2	4,6	45
	КМ 50-32-125 Е -б	12,5(3,5)	12	3,5	2,2	4,6	45
	КМ 50-32-160 Е	12,5(3,5)	32	3,5	3,0	6,1	55
	КМ 65-40-140 Е	20 (5,6)	18	3,8	2,2	4,6	60
	КМ 65-40-165 Е	20 (5,6)	30	3,8	3,0	6,1	80
	КМ 65-50-160 Е	25(6,9)	32	3,8	5,5	10,93	80
	КМ 65-50-160 Е -а	25(6,9)	26	3,8	5,5	10,93	80
	КМ 65-50-160 Е -б	25(6,9)	20	3,8	5,5	10,93	80
	КМ 80-65-140 Е	45 (12,5)	15	4,0	3,0	6,1	80
	КМ 80-50-215 Е	45 (12,5)	50	4,0	11,0	21,1	150
	КМ 80-65-160 Е	50(13,9)	32	4,3	7,5	14,4	160
	КМ 80-65-160 Е -а	50(13,9)	26	4,3	7,5	14,4	160
	КМ 80-65-160 Е -б	50(13,9)	20	4,3	7,5	14,4	160
	КМ 80-50-200 Е	50(13,9)	50	4,0	15,0	28,8	172
	КМ 80-50-200 Е -а	50(13,9)	40	4,0	11,0	21,1	172
	КМ 80-50-200 Е -б	50(13,9)	30	4,0	11,0	21,1	172
КМ 100-80-170 Е	100(27,8)	25	4,5	11,0	21,1	160	
КМ100-80-160 Е	100(27,8)	32	4,5	15,0	28,8	180	

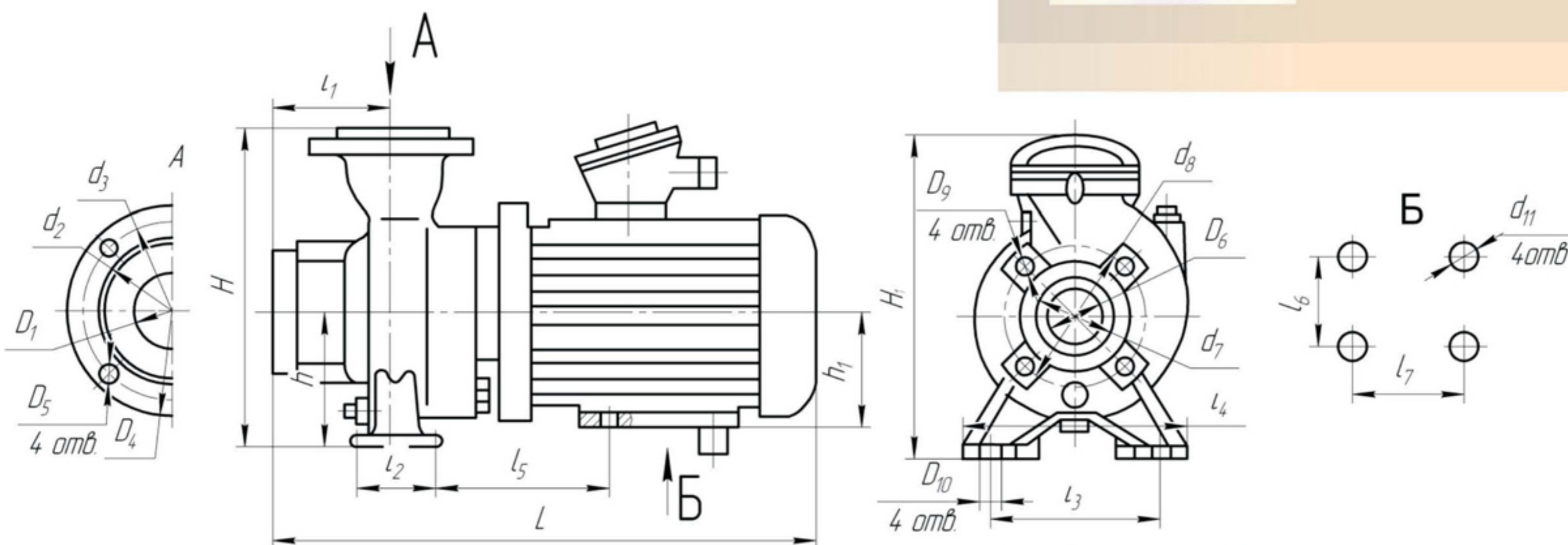
Электронасосы типа КМ-Е для перекачивания нефтепродуктов

Электронасосы КМ-Е рассчитаны на напряжение сети 380В; частота вращения вала - 2900 об/мин; частота тока питающей сети - 50 Гц; тип сети – трёхфазная. Электронасос КМ100-80-170Е допускается комплектовать двигателем АИМ132М2Ж4 на номинальное напряжение 220В (схема соединения "треугольник") и номинальный ток 36,5А.

Электронасосы изготавливаются по ТУ 3631-120-75666544-2007 согласно ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ Р 52743-2007.

Электронасосы КМ-Е выпускаются в климатическом исполнении У (-45 до +40 °С) категории размещения 2 ГОСТ 15150-69. Электронасосы КМ 100-80-170Е; КМ 100-80-160Е; КМ 80-50-215Е; КМ 80-65-140Е могут быть изготовлены в климатическом исполнении ХЛ (-60 до +40 °С), категории размещения 2.

Габаритные и присоединительные размеры электронасосов КМ-Е

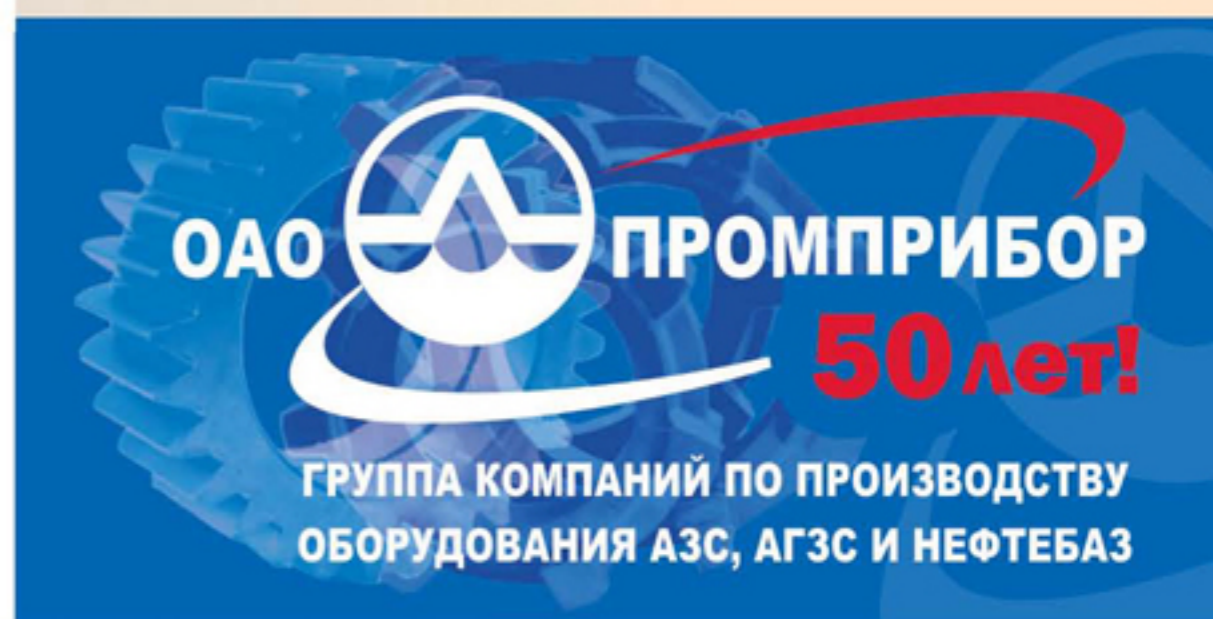
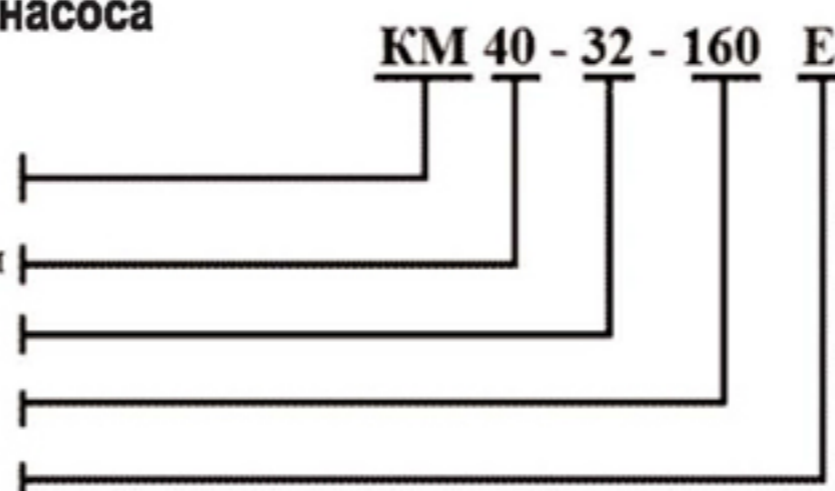


Типоразмер электронасоса	L, мм	ℓ ₁ , мм	ℓ ₂ , мм	ℓ ₃ , мм	H ₁ , мм	D ₁ , мм	d ₂ , мм	d ₃ , мм	D ₄ , мм	D ₅ , мм	D ₆ , мм	d ₇ , мм	d ₈ , мм	D ₉ , мм	D ₁₀ , мм	H, мм	ℓ ₄ , мм	h, мм	h ₁ , мм	ℓ ₅ , мм	ℓ ₆ , мм	ℓ ₇ , мм	d ₁₁ , мм
КМ80-65-140Е	485	65	82	200	340	65	110	130	□ 125	14	80	117	150	M16-7H	12	280	250	120	90	89	140	125	11
КМ80-50-215Е	680	80	132	240	480	50	90	110	140	14	80	115	150	M16-7H	12	356	310	156	132	109	216	178	12
КМ50-32-125Е	482	95	70	140	248	32	78	100	135	18	50	90	110	M12-7H	14	252	190	112	80	92	125	100	10
КМ50-32-160Е	515	95	70	190	305	32	78	100	135	18	50	90	110	M12-7H	14	292	240	132	90	91	140	125	11
КМ65-50-160Е	545	80	70	190	355	50	102	125	180	14	65	122	145	M16-7H	12	290	240	130	100	115	160	140	12
КМ80-65-160Е	614	100	70	212	408	65	122	145	180	18	80	120	160	M16-7H	14	340	265	160	112	133	190	140	12
КМ80-50-200Е	731	100	70	212	423	50	102	125	160	18	80	120	160	M16-7H	14	360	265	160	132	201	216	178	12

Примечание: Габаритные и присоединительные размеры электронасосов с одним из вариантов рабочих колес "а" или "б" такие же, как для основного исполнения

Структура условного обозначения электронасоса

- КМ - консольный моноблочный
- 40 - условный диаметр всасывающего патрубка, мм
- 32 - условный диаметр напорного патрубка, мм
- 160 - диаметр рабочего колеса, мм
- Е - нефтепродуктовый





Электронасосы изготавливаются по ТУ 3631-120-75666544-2007 согласно ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ Р 52743-2007.

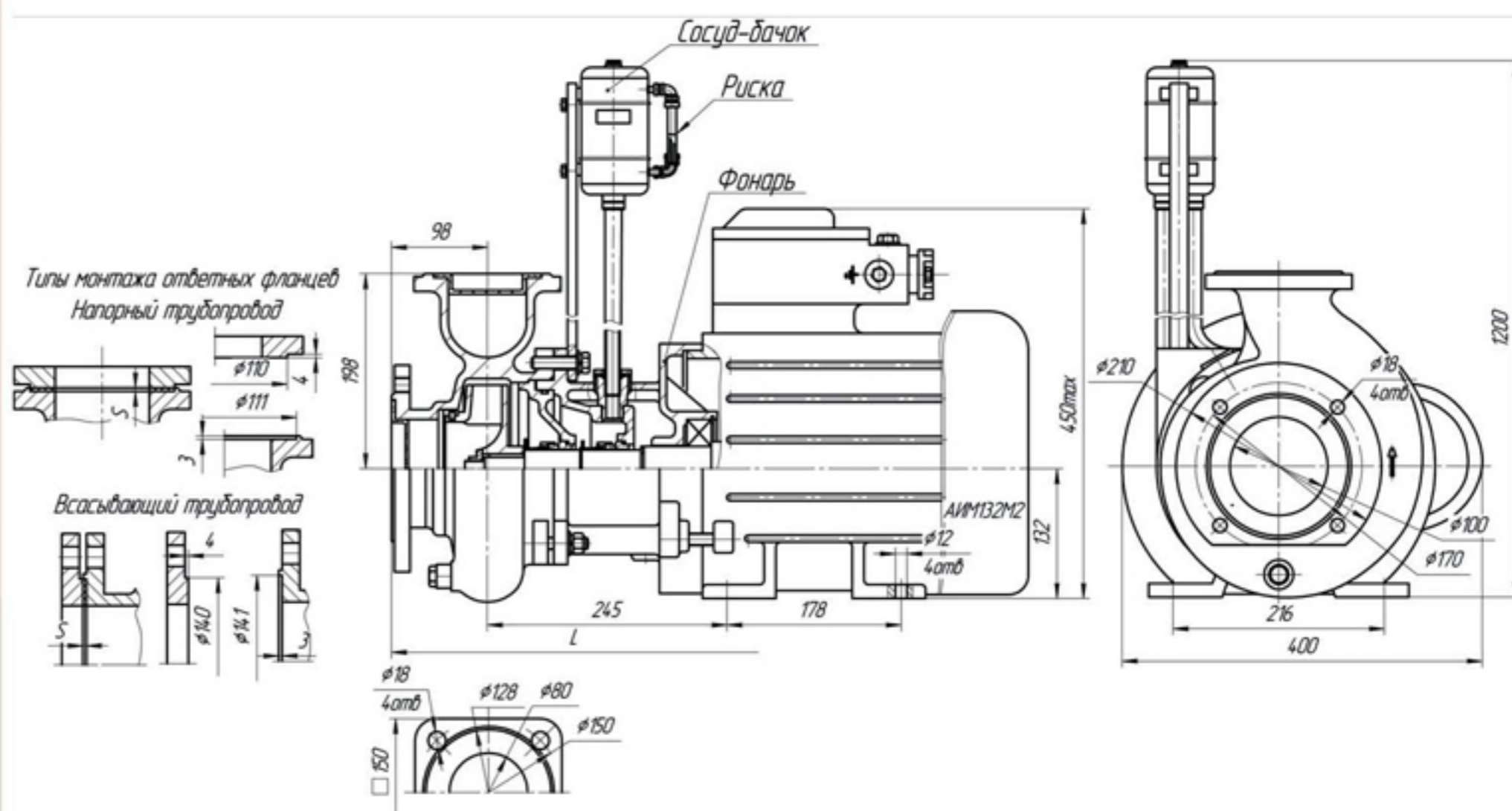
Электронасосы типа КМ-Е с двойным торцовым уплотнением для перекачивания нефтепродуктов

Электронасосы КМ-Е - консольные моноблочные центробежные одноступенчатые с двойным торцовым уплотнением и системой охлаждения (сосуд-бачок торцового уплотнения), предназначены для перекачивания нефтепродуктов температурой от -40 до $+50$ °С, вязкостью до 10^{-4} м²/с (100 сСт), с содержанием твердых взвешенных частиц в количестве не более 0,2% и размером не более 0,2 мм.

Электронасосы КМ-Е с двойным торцовым уплотнением допускаются для эксплуатации во взрывоопасных зонах помещений и наружных установках классов 1 или 2 по ГОСТ Р 51330.0-99, в которых могут образовываться взрывоопасные смеси горючих газов или паров с воздухом, относящихся к категориям IIА и IIВ и группам взрывоопасности Т1, Т2, Т3 и Т4 по ГОСТ Р 51330.5-99. В конструкции этих насосов предусмотрены места под установку температурного датчика, датчика вибрации и датчиков контроля уровня охлаждающей жидкости в сосуд-бачке.

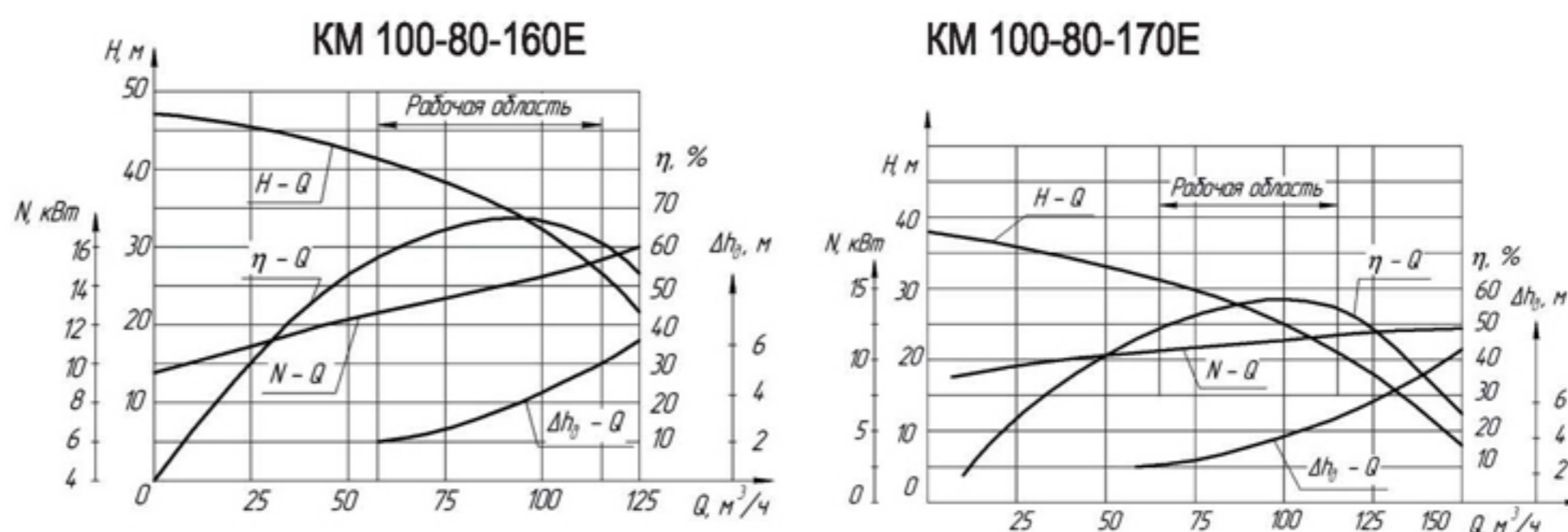
Электронасосы КМ-Е с двойным торцовым уплотнением выпускаются в климатическом исполнении У (-45 до $+40$ °С) категории размещения 2 ГОСТ 15150-69, а также могут быть изготовлены в климатическом исполнении ХЛ (-60 до $+50$ °С), категории размещения 2.

Габаритные и присоединительные размеры



Наименование электронасоса	L, мм
КМ 100-80-170Е	740
КМ 100-80-160Е	748

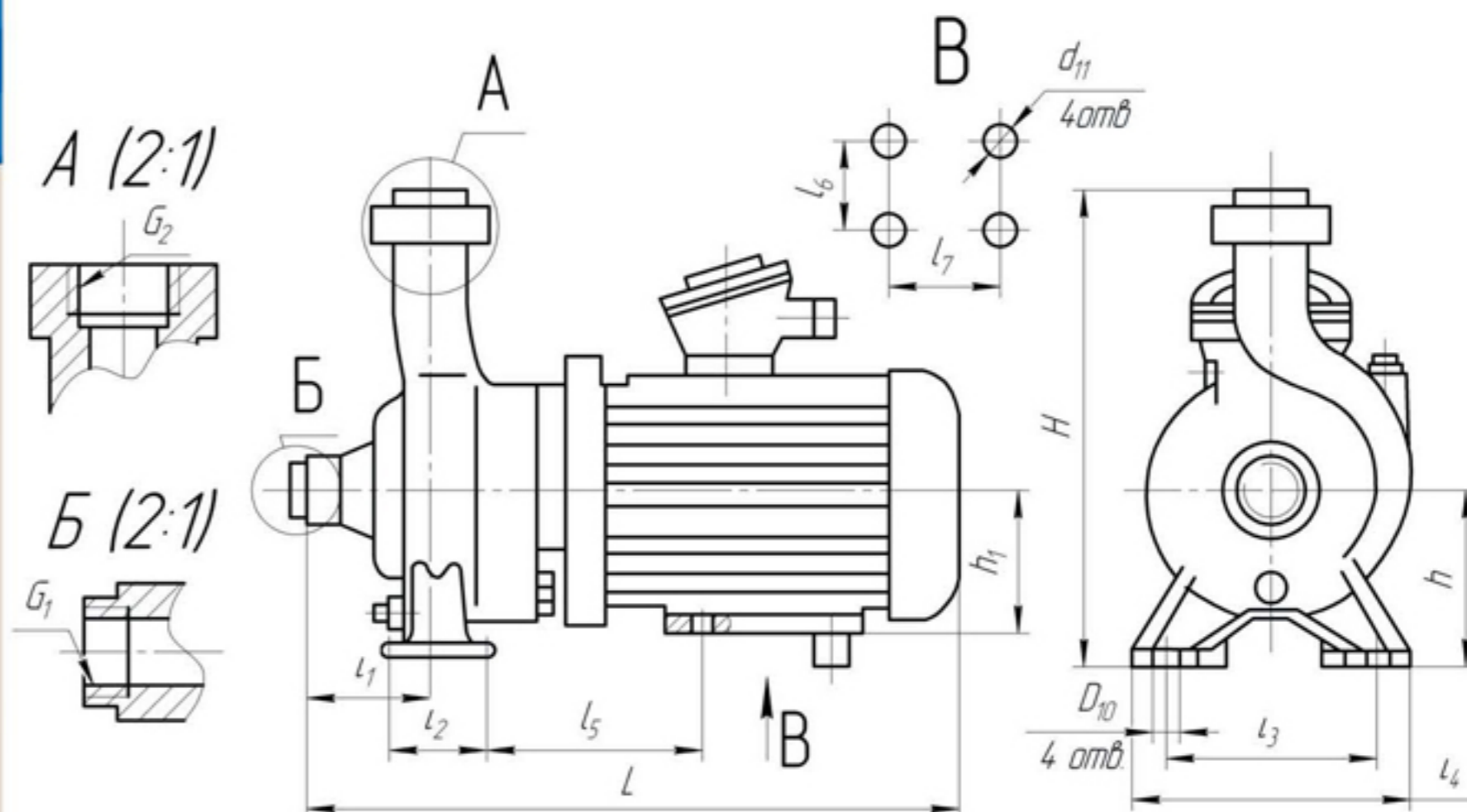
Рабочие характеристики электронасосов типа КМ-Е с двойным торцовым уплотнением



Примечание. Параметры электронасосов получены при испытании на воде

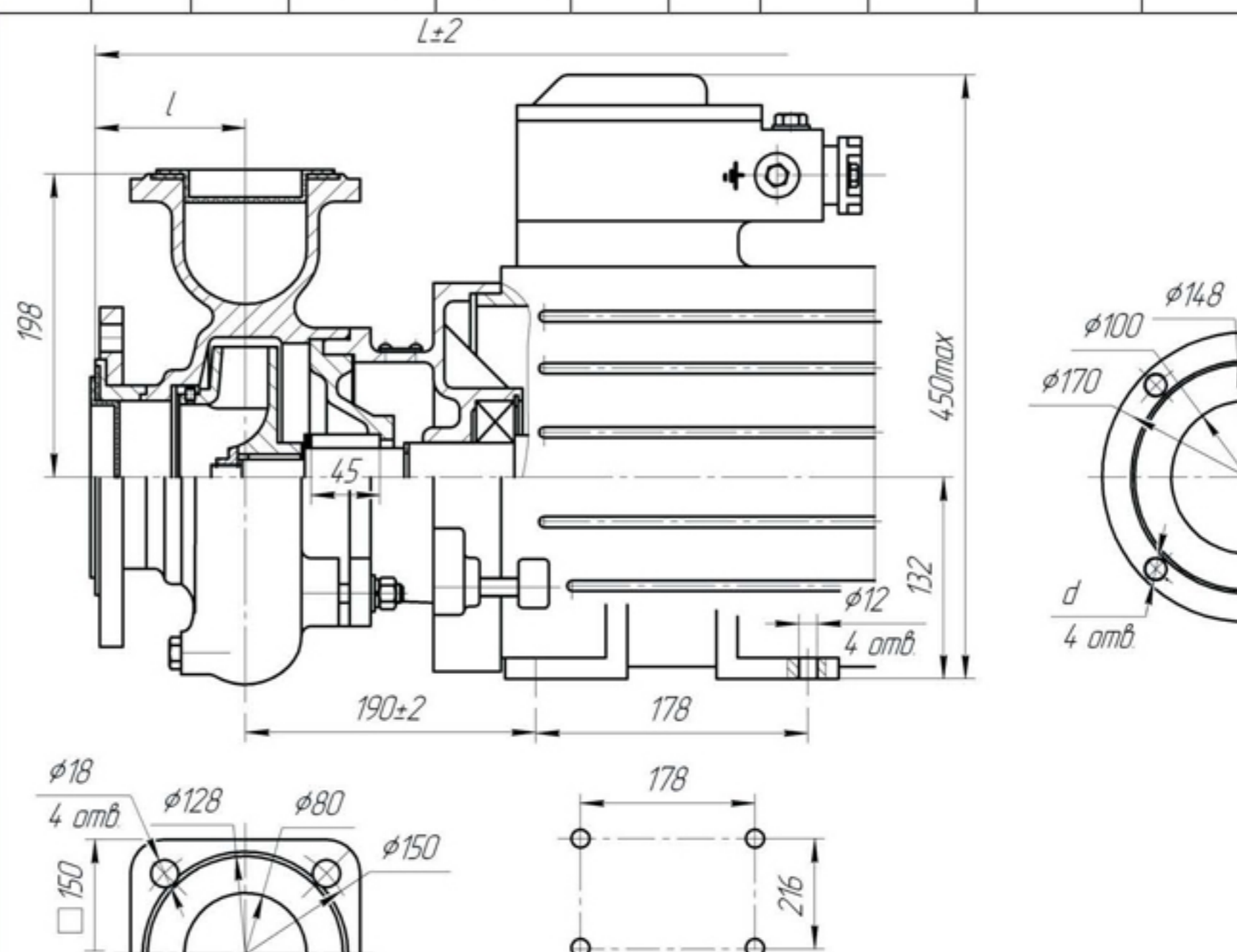
Электронасосы типа КМ-Е для перекачивания нефтепродуктов

Габаритные и присоединительные
 размеры электронасосов КМ-Е



Типоразмер электронасоса	L, мм	l ₁ , мм	l ₂ , мм	l ₃ , мм	l ₄ , мм	D ₁₀ , мм	H, мм	G ₁	G ₂	h, мм	h ₁ , мм	l ₅ , мм	l ₆ , мм	l ₇ , мм	d ₁₁ , мм
КМ 40-32-160 Е	380	60	66	180	216	12	270	1 1/2	1	115	71	61	112	90	7
КМ 50-32-200 Е	450	66	66	210	246	12	310	2	1	135	80	75	125	100	10
КМ 50-40-215 Е	492	65	89	250	300	12	350	2	1 1/2	150	90	72	140	125	11
КМ 65-40-140 Е	534	114	74	160	220	12	305	2 1/2	1 1/2	110	80	125	125	100	10
КМ 65-40-165 Е	526	115	74	180	240	12	330	2 1/2	1 1/2	115	90	89	140	125	11

Габаритные и присоединительные
 размеры электронасосов
 КМ 100-80-170Е,
 КМ 100-80-160Е

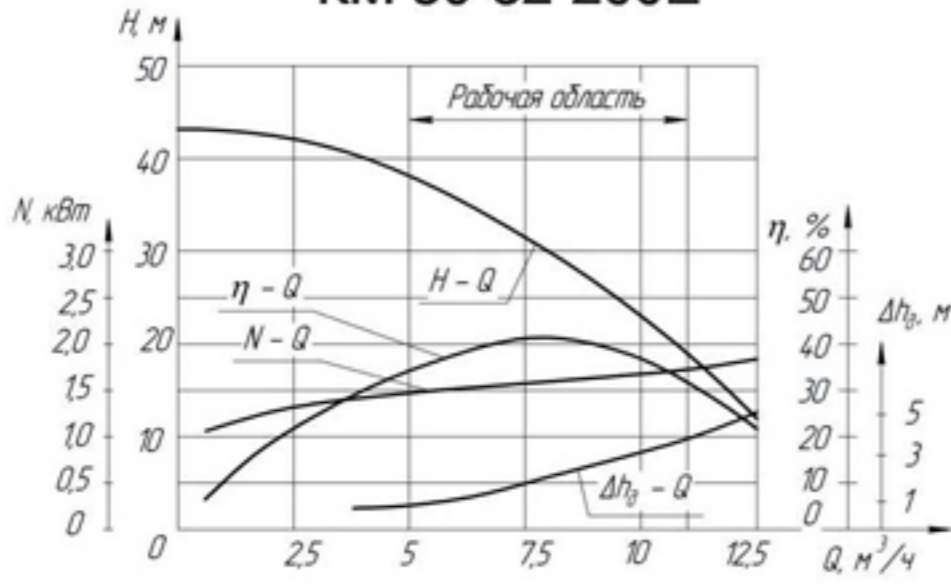


Наименование электронасоса	L, мм	l, мм	d, мм
КМ 100-80-160Е	698	98	18
КМ 100-80-170Е (материал корпуса – сталь)	686	98	18
КМ 100-80-170Е (материал корпуса – СЧ20)	675	80	M16-7H

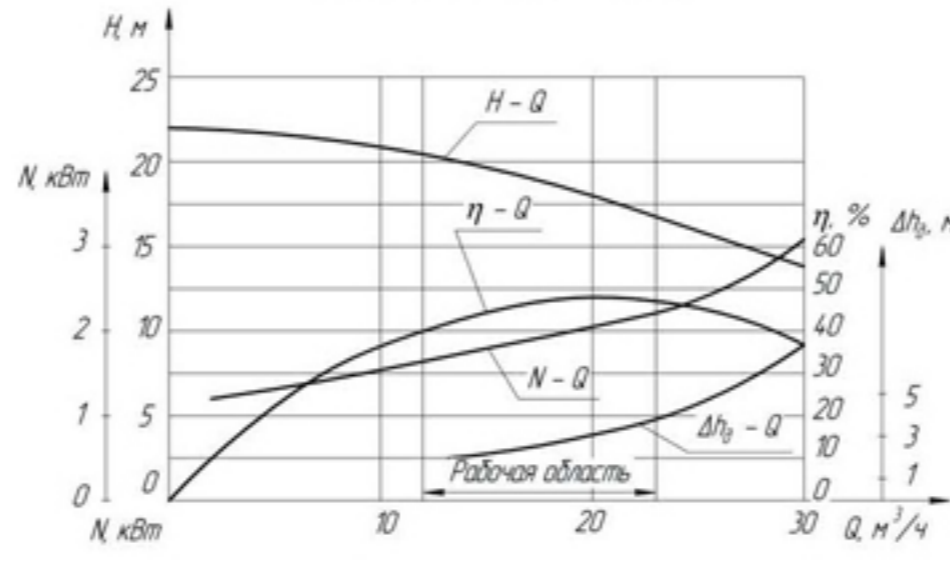
Электронасосы типа КМ-Е для перекачивания нефтепродуктов

Рабочие характеристики электронасосов типа КМ-Е

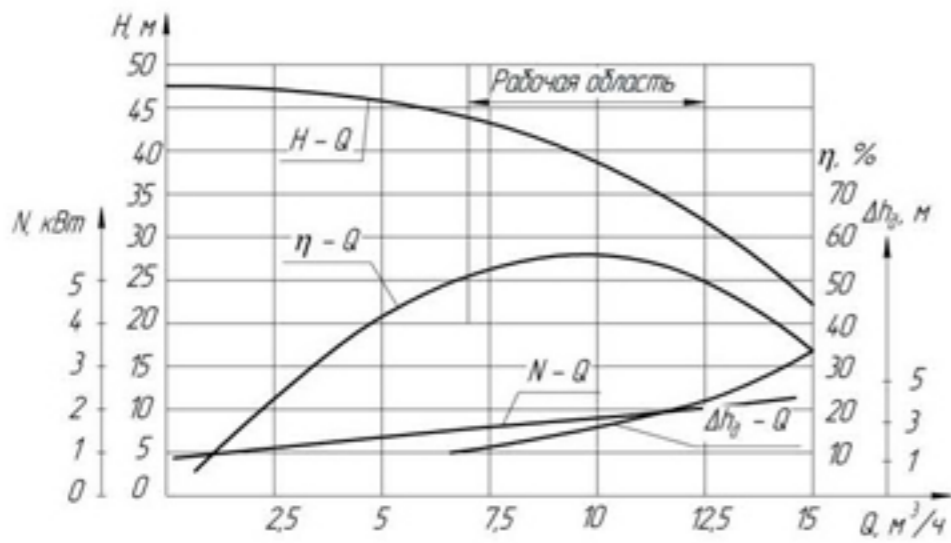
КМ 50-32-200Е



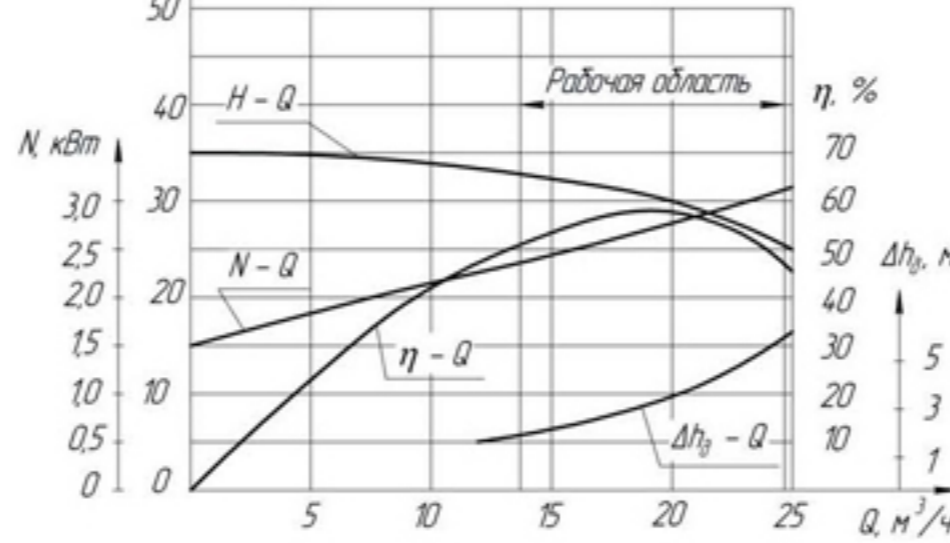
КМ 65-40-140Е



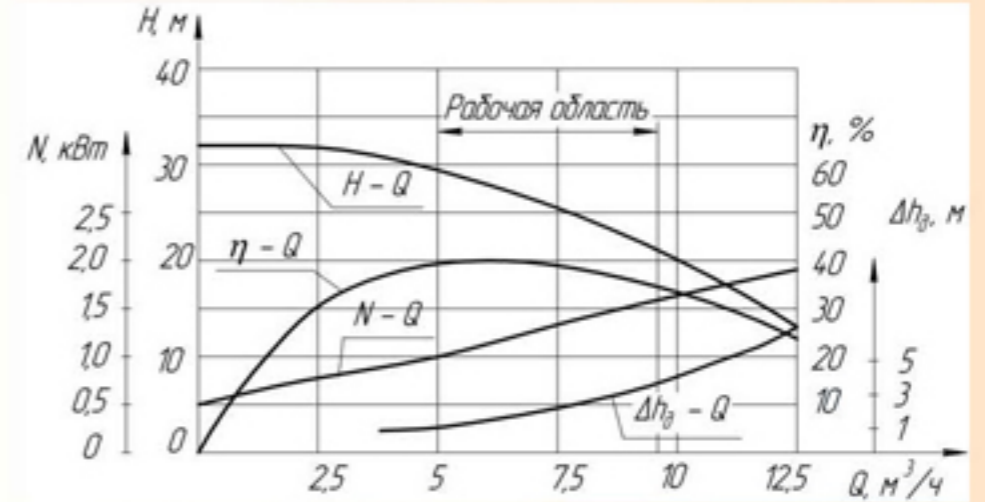
КМ 50-40-215Е



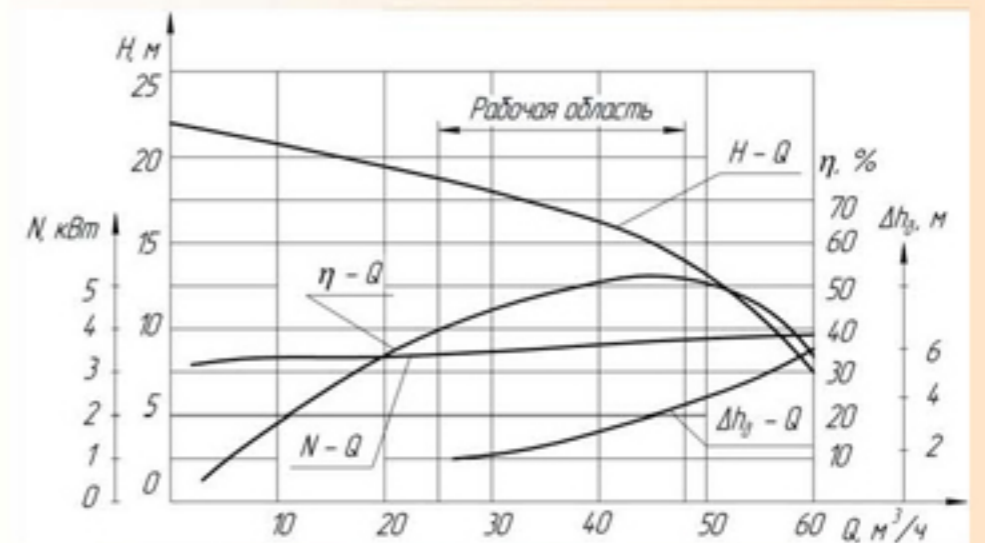
КМ 65-40-165Е



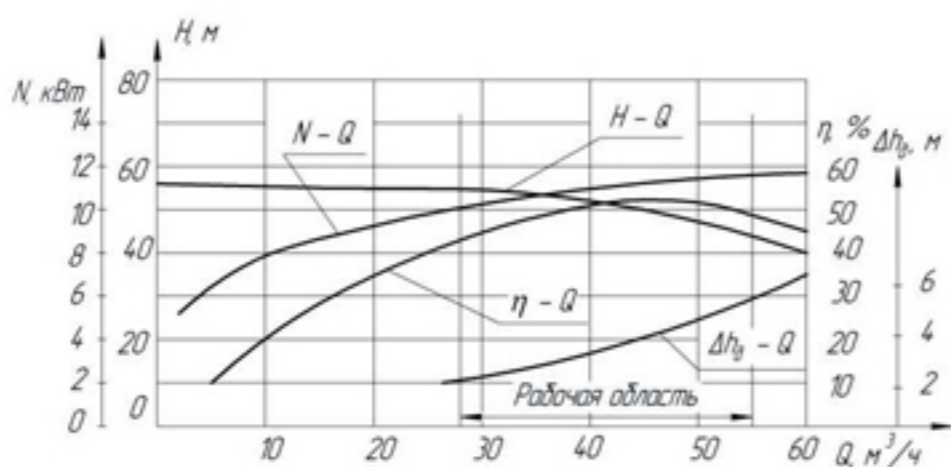
КМ 40-32-160Е



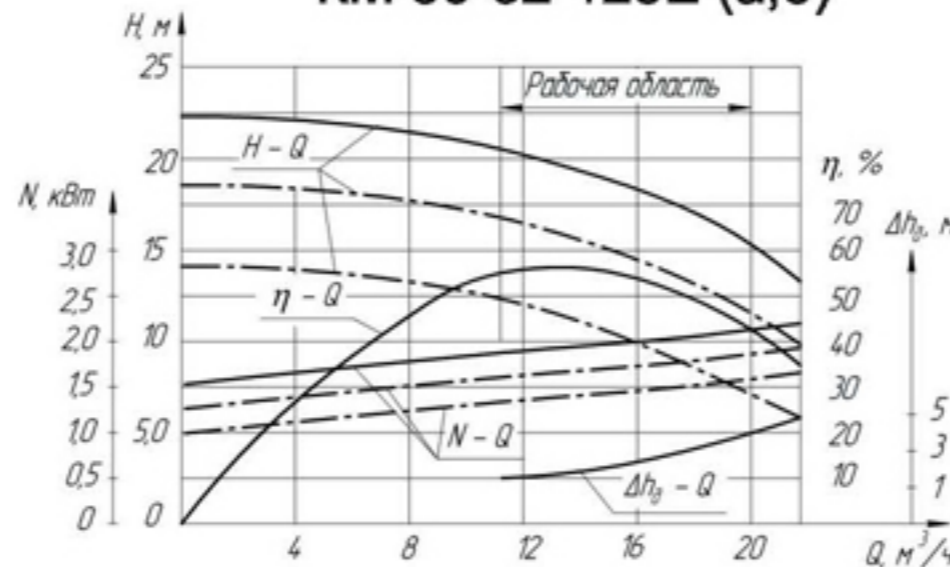
КМ 80-65-140Е



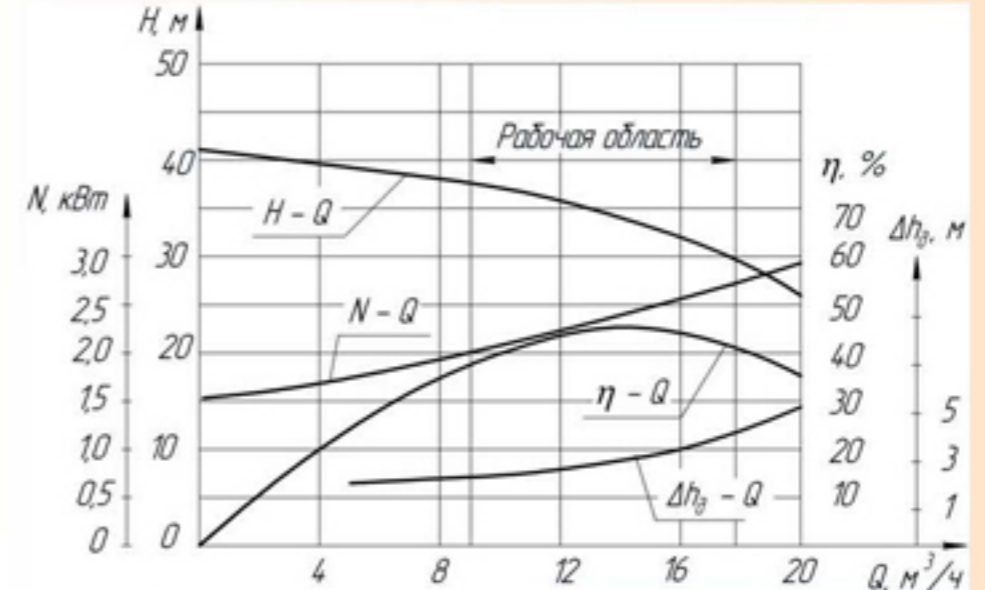
КМ 80-50-215Е



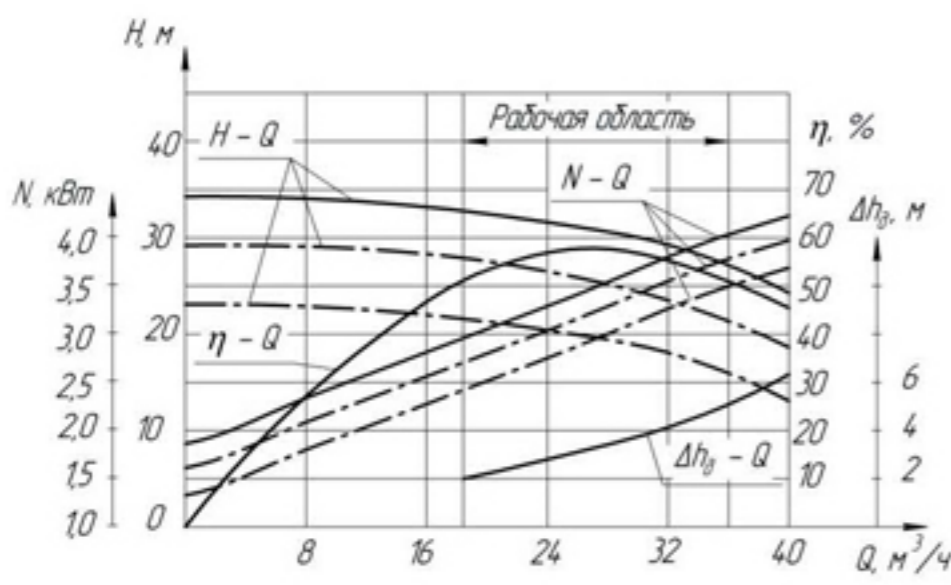
КМ 50-32-125Е (а,б)



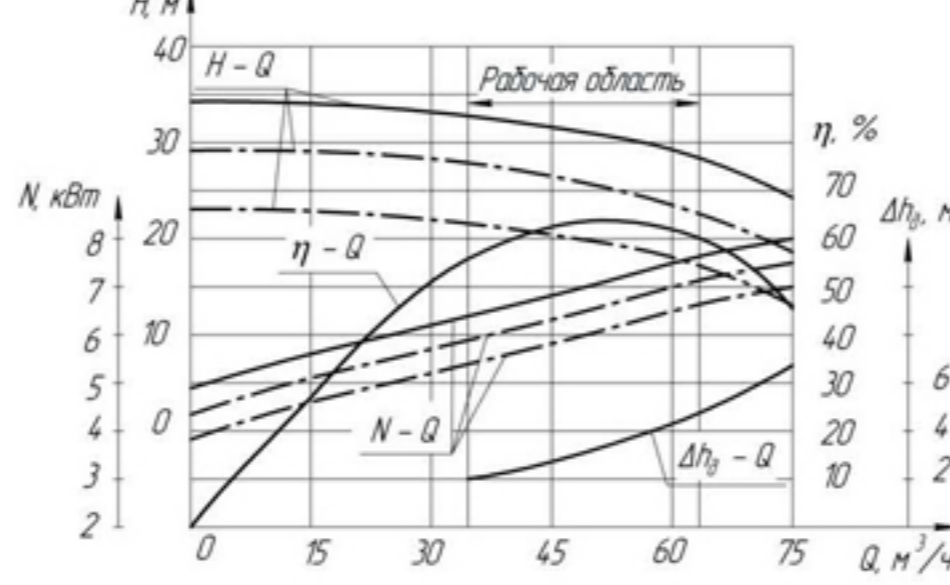
КМ 50-32-160Е



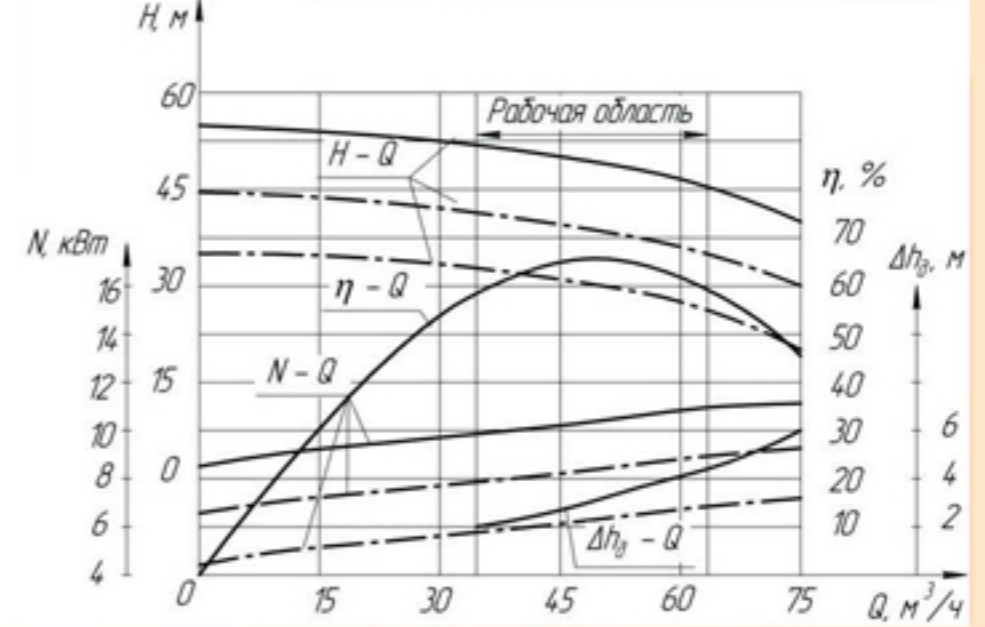
КМ 65-50-160Е (а,б)



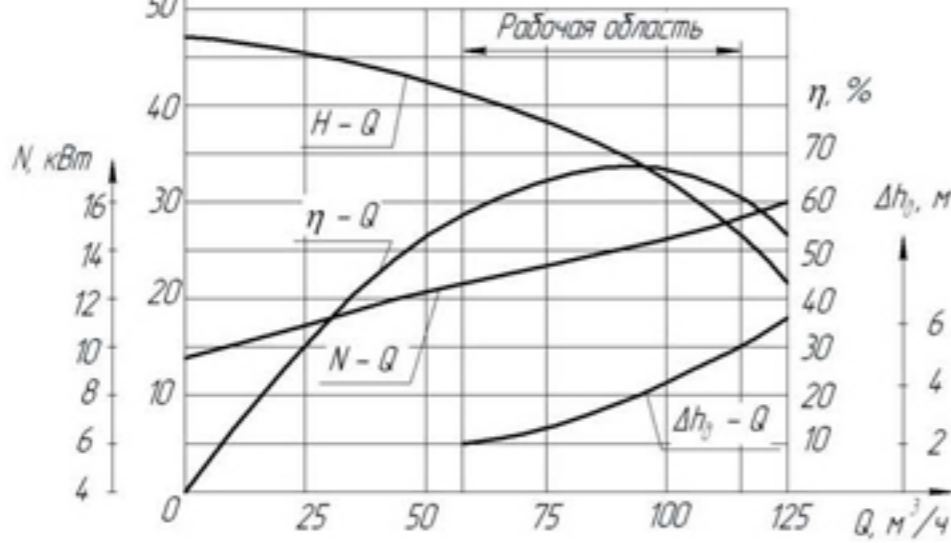
КМ 80-65-160Е (а,б)



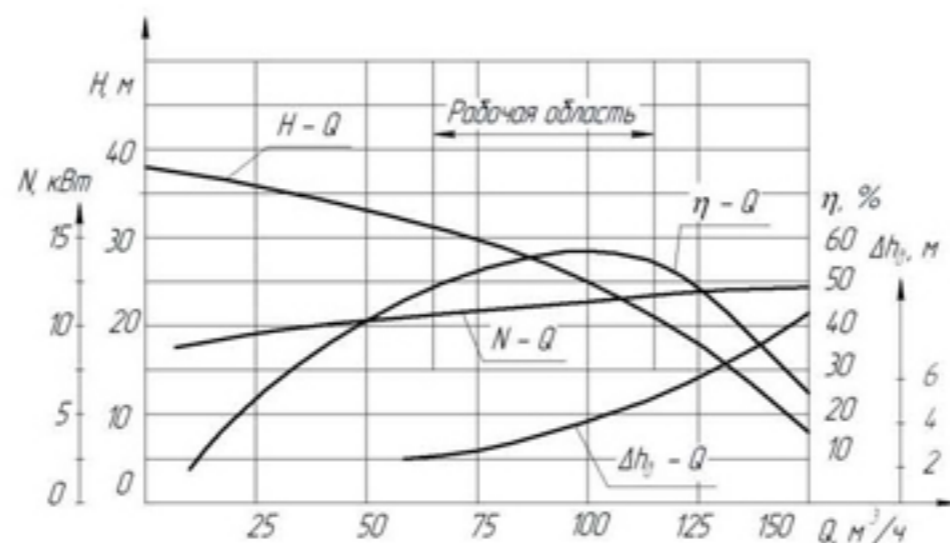
КМ 80-50-200Е (а,б)



КМ 100-80-160Е



КМ 100-80-170Е



Примечание. Параметры электронасосов получены при испытании на воде

E-mail: elektromash@prompribor.ru; sales@prompribor.ru



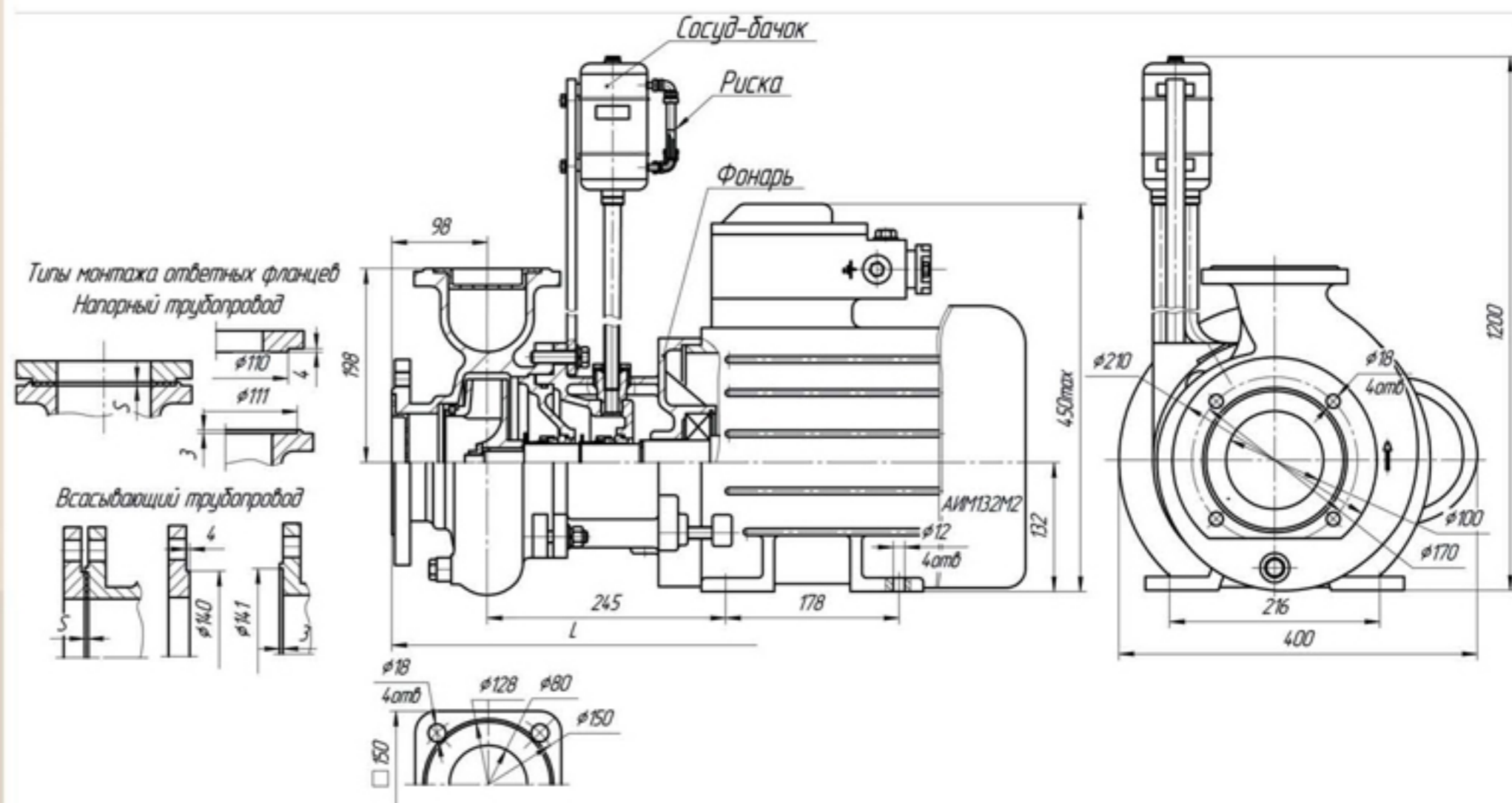
Электронасосы типа КМ-Е с двойным торцовым уплотнением для перекачивания нефтепродуктов

Электронасосы КМ-Е - консольные моноблочные центробежные одноступенчатые с двойным торцовым уплотнением и системой охлаждения (сосуд-бачок торцового уплотнения), предназначены для перекачивания нефтепродуктов температурой от -40 до $+50$ °С, вязкостью до 10^{-4} м²/с (100 сСт), с содержанием твердых взвешенных частиц в количестве не более 0,2% и размером не более 0,2 мм.

Электронасосы КМ-Е с двойным торцовым уплотнением допускаются для эксплуатации во взрывоопасных зонах помещений и наружных установках классов 1 или 2 по ГОСТ Р 51330.0-99, в которых могут образовываться взрывоопасные смеси горючих газов или паров с воздухом, относящихся к категориям IIА и IIВ и группам взрывоопасности Т1, Т2, Т3 и Т4 по ГОСТ Р 51330.5-99. В конструкции этих насосов предусмотрены места под установку температурного датчика, датчика вибрации и датчиков контроля уровня охлаждающей жидкости в сосуд-бачке.

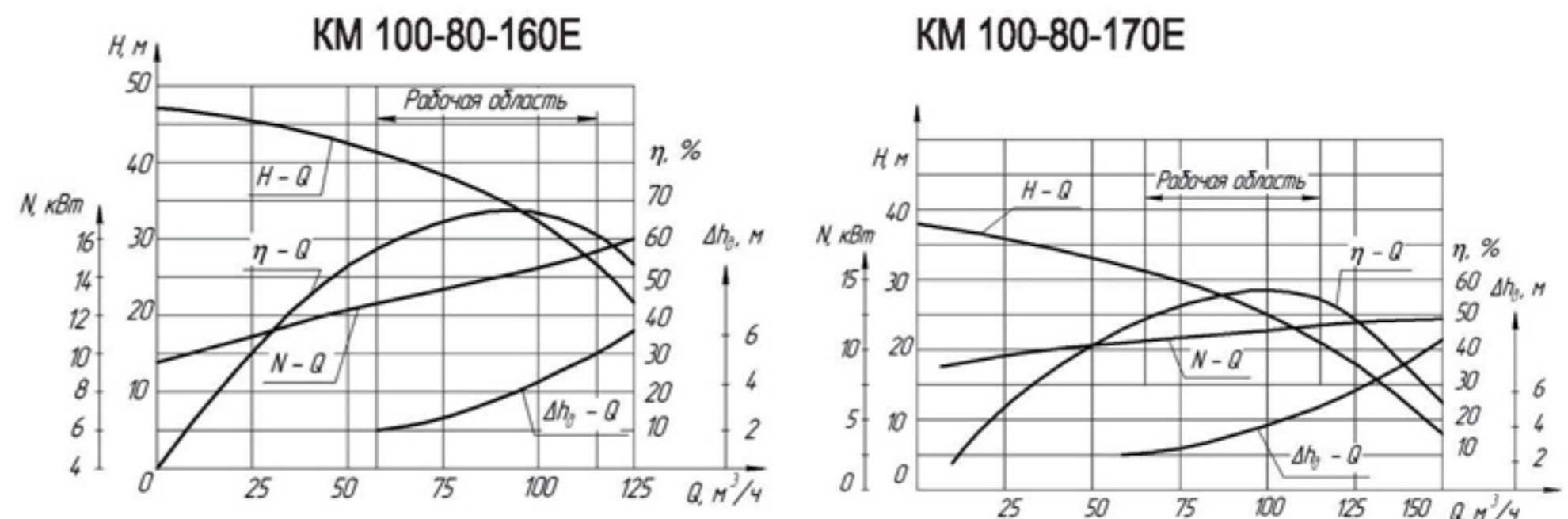
Электронасосы КМ-Е с двойным торцовым уплотнением выпускаются в климатическом исполнении У (-45 до $+40$ °С) категории размещения 2 ГОСТ 15150-69, а также могут быть изготовлены в климатическом исполнении ХЛ (-60 до $+50$ °С), категории размещения 2.

Габаритные и присоединительные размеры



Наименование электронасоса	L, мм
КМ 100-80-170Е	740
КМ 100-80-160Е	748

Рабочие характеристики электронасосов типа КМ-Е с двойным торцовым уплотнением



Примечание. Параметры электронасосов получены при испытании на воде



Электронасосы изготавливаются по ТУ 3631-120-75666544-2007 согласно ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ Р 52743-2007.

Электронасосы типа КМС-Е с двойным торцовым уплотнением для перекачивания нефтепродуктов

Электронасосы КМС 100-80-180Е, КМС 100-80-180А-Е - консольные моноблочные самовсасывающие с двойным торцовым уплотнением и системой охлаждения (сосуд-бачок торцового уплотнения), предназначены для перекачивания нефтепродуктов температурой от -40 до +50°C, вязкостью до 10⁻⁴ м²/с (100 сСт), с содержанием твердых взвешенных частиц в количестве не более 0,2% и размером не более 0,2 мм.

Конструкцией электронасосов предусмотрены места для установки температурного датчика, датчика вибрации и датчиков контроля уровня охлаждающей жидкости в сосуд-бачке.

Технические характеристики

Типоразмер электронасоса (агрегата)	КМС 100-80-180Е	КМС 100-80-180А-Е
Подача, м ³ /ч (л/с)	65(18)	40(11)
Напор, м	35	
КПД электронасоса, %	60	50
Допускаемый кавитационный запас, м, не более	3,5	
Мощность электродвигателя, кВт	15	11
Габаритные размеры (высота x ширина x длина), мм	1200x430x899	
Номинальный ток, А	28,8	21,1
Высота самовсасывания, м, не более	6,5	
Время самовсасывания, с, не более	480	
Подпор на входе в насос, м (кгс/см ²), не более	10(1,0)	
Диаметр D _y , патрубков насоса, входного/выходного, мм	100/80	
Номинальный диаметр рабочего колеса, мм	180	
Частота вращения, об/мин	2900	
Частота тока питающей сети, Гц	50	
Напряжение сети, В	380	
Масса, кг	190	



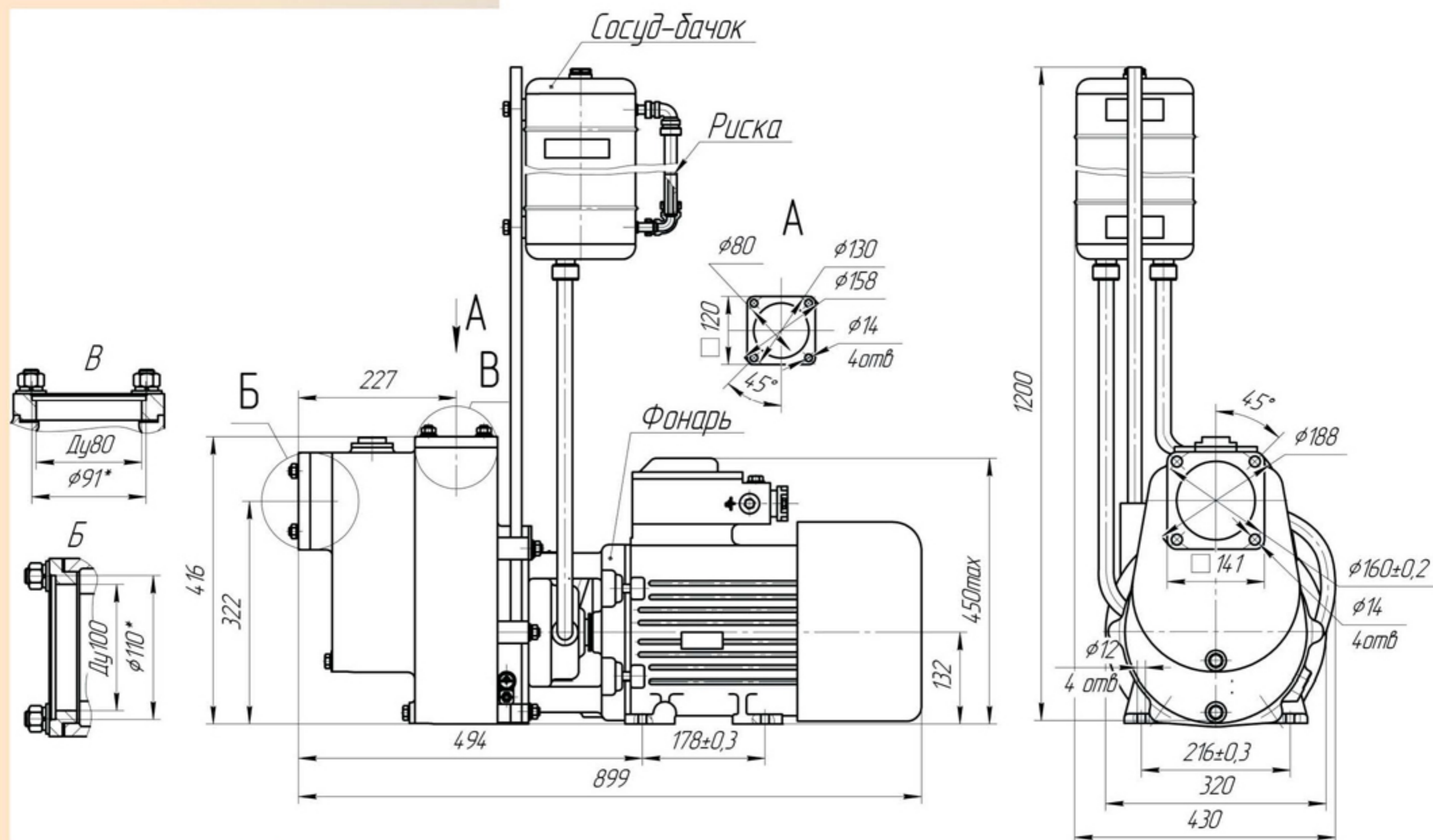
Электронасосы КМС 100-80-180Е; КМС 100-80-180А-Е могут комплектоваться быстроразъемными соединениями Ду-100 и Ду-80.



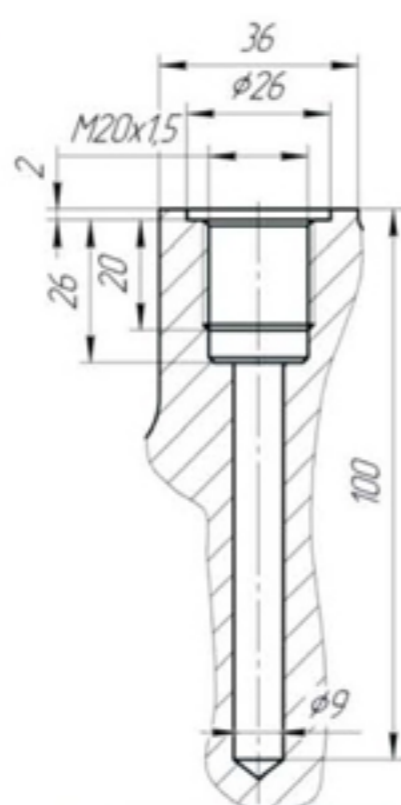
Электронасосы изготавливаются по ТУ 3631-120-75666544-2007 согласно ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.007.0-75 и ГОСТ Р 52743-2007

Электронасосы типа КМС-Е с двойным торцовым уплотнением для перекачивания нефтепродуктов

Габаритные и присоединительные размеры электронасосов КМС-Е

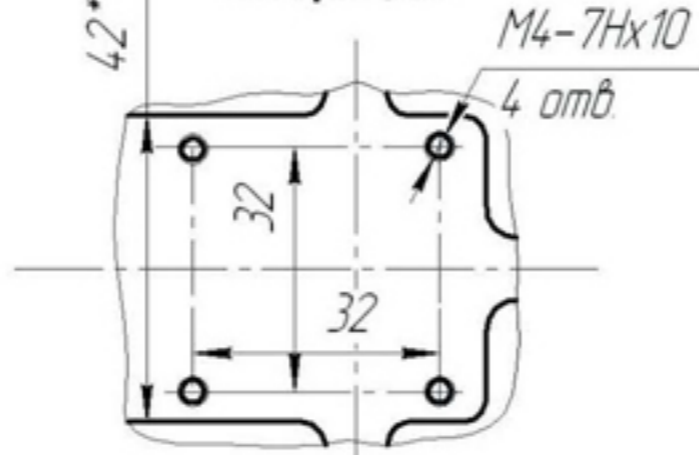


температуры

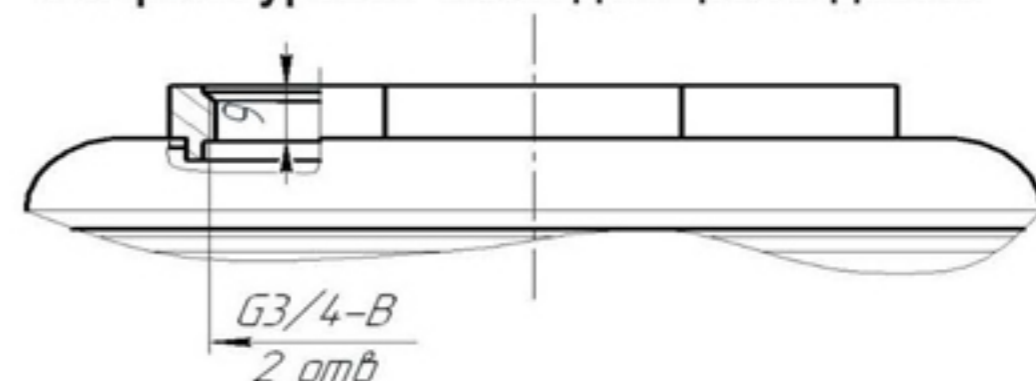


Присоединительные размеры под установку датчиков

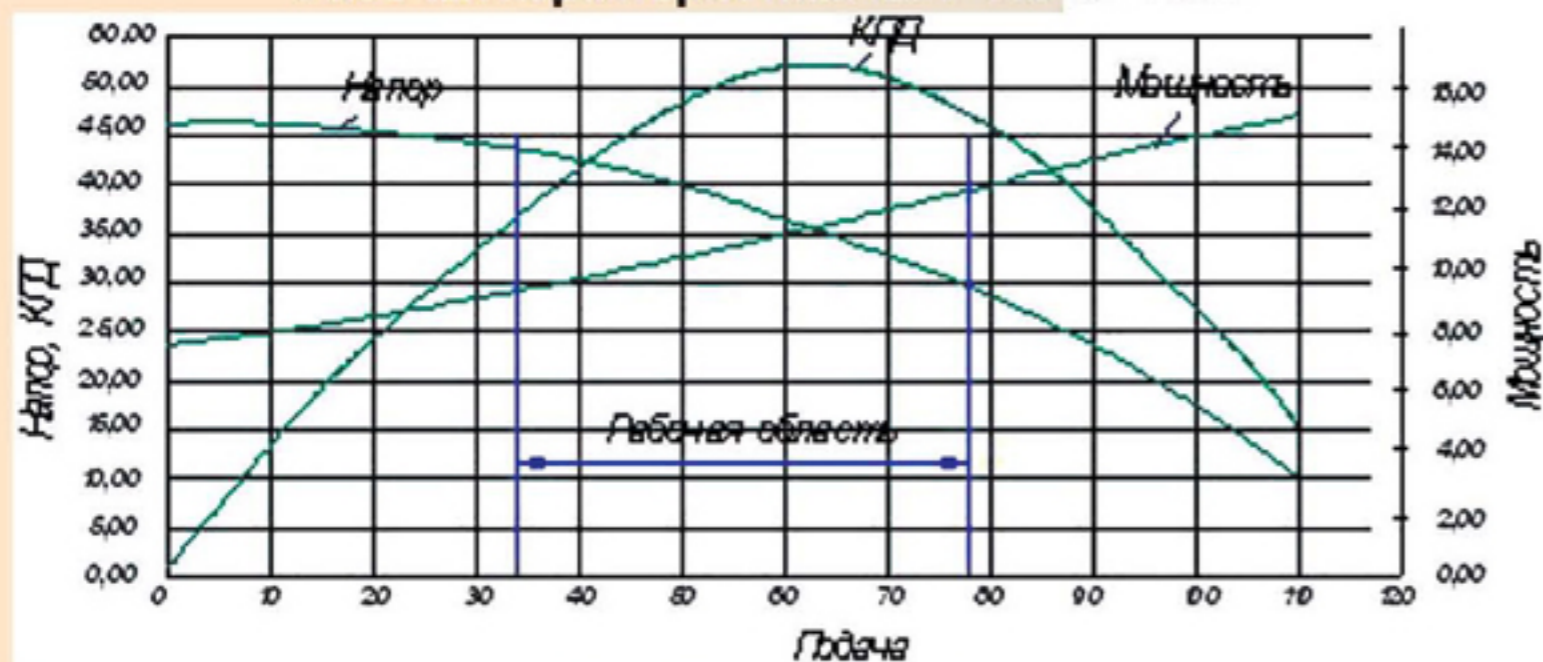
вибрации



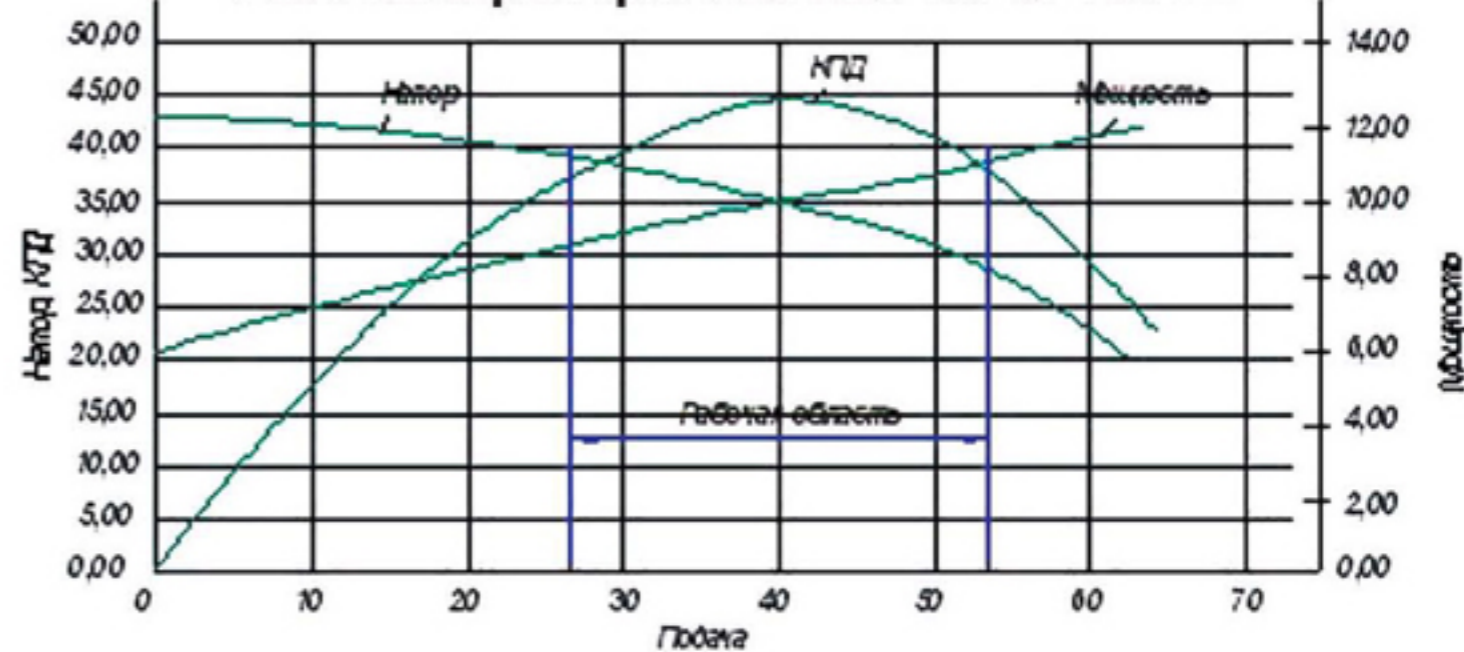
контроля уровня охлаждающей жидкости



Рабочая характеристика КМС 100-80-180Е



Рабочая характеристика КМС 100-80-180А-Е



Примечание: параметры электронасосов получены при испытании на воде

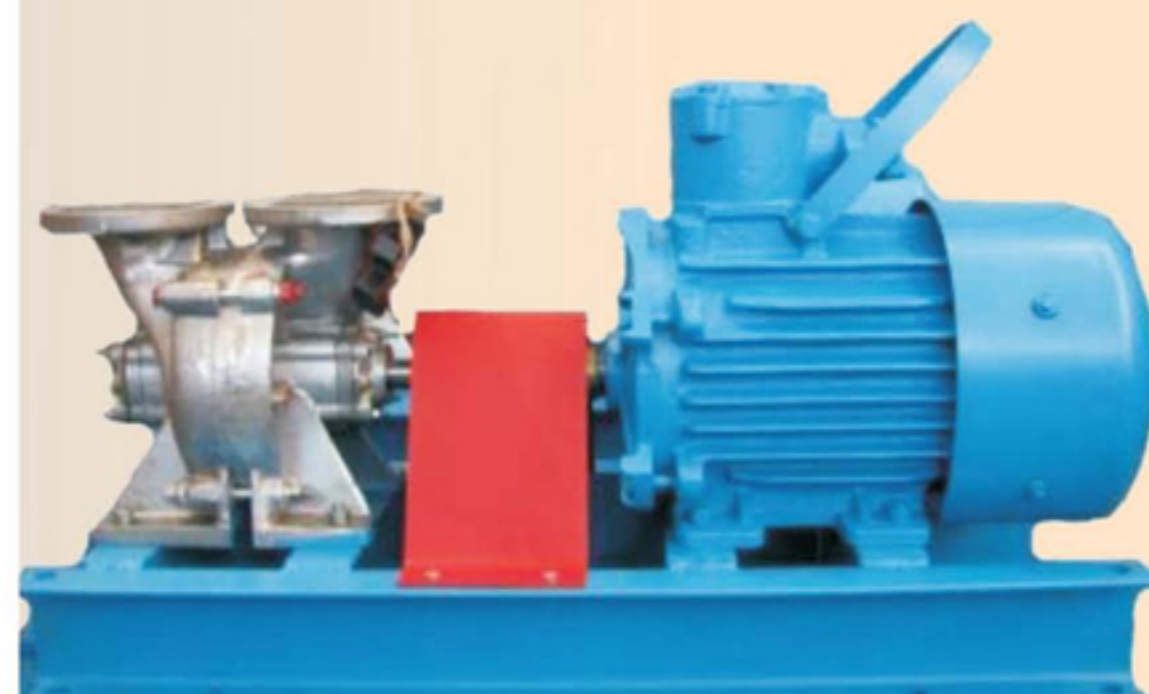
Агрегаты электронасосные ABC-80, 1АСВН-80А для перекачивания нефтепродуктов

Агрегаты электронасосные ABC-80, 1АСВН-80А предназначены для перекачивания бензина, керосина, дизельного топлива и других чистых нефтепродуктов без механических примесей. Агрегаты изготавливаются на базе вихревых самовсасывающих одноступенчатых насосов типа ВС-80, 1СВН-80А.

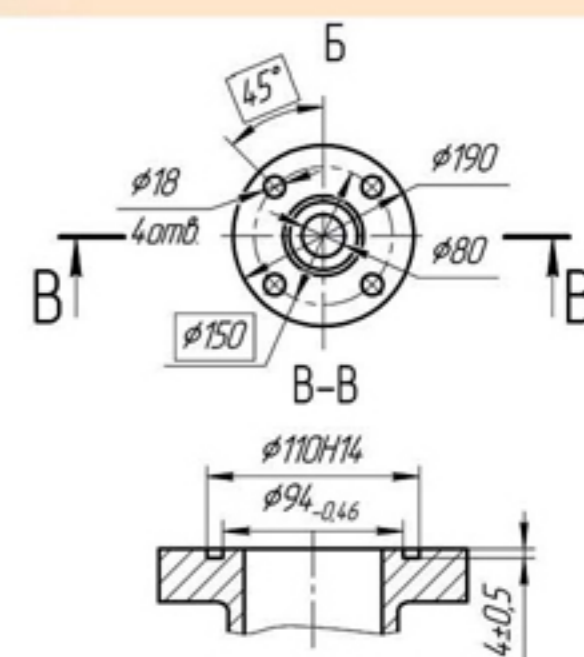
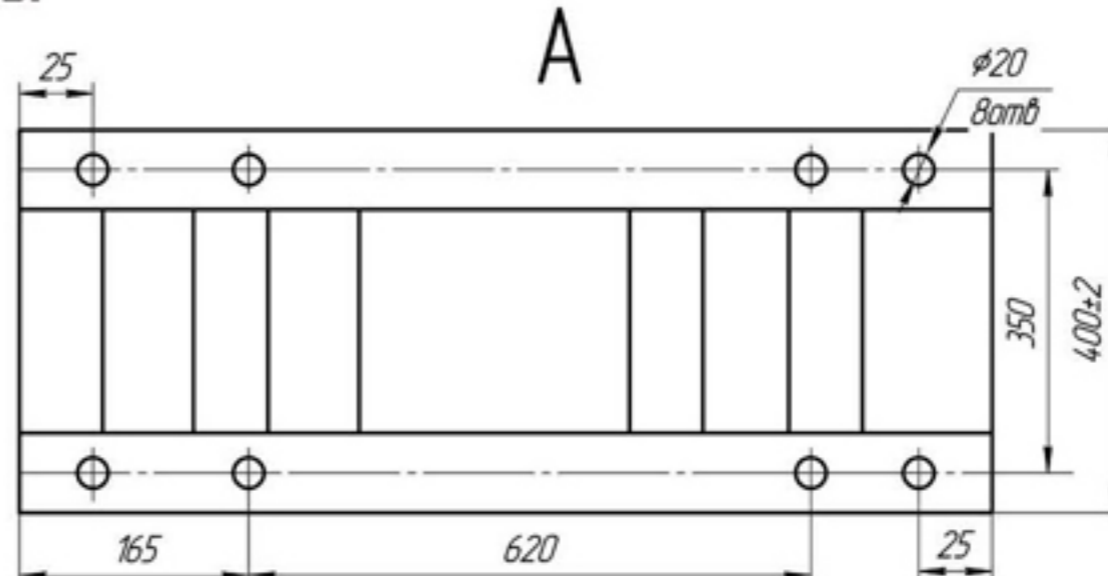
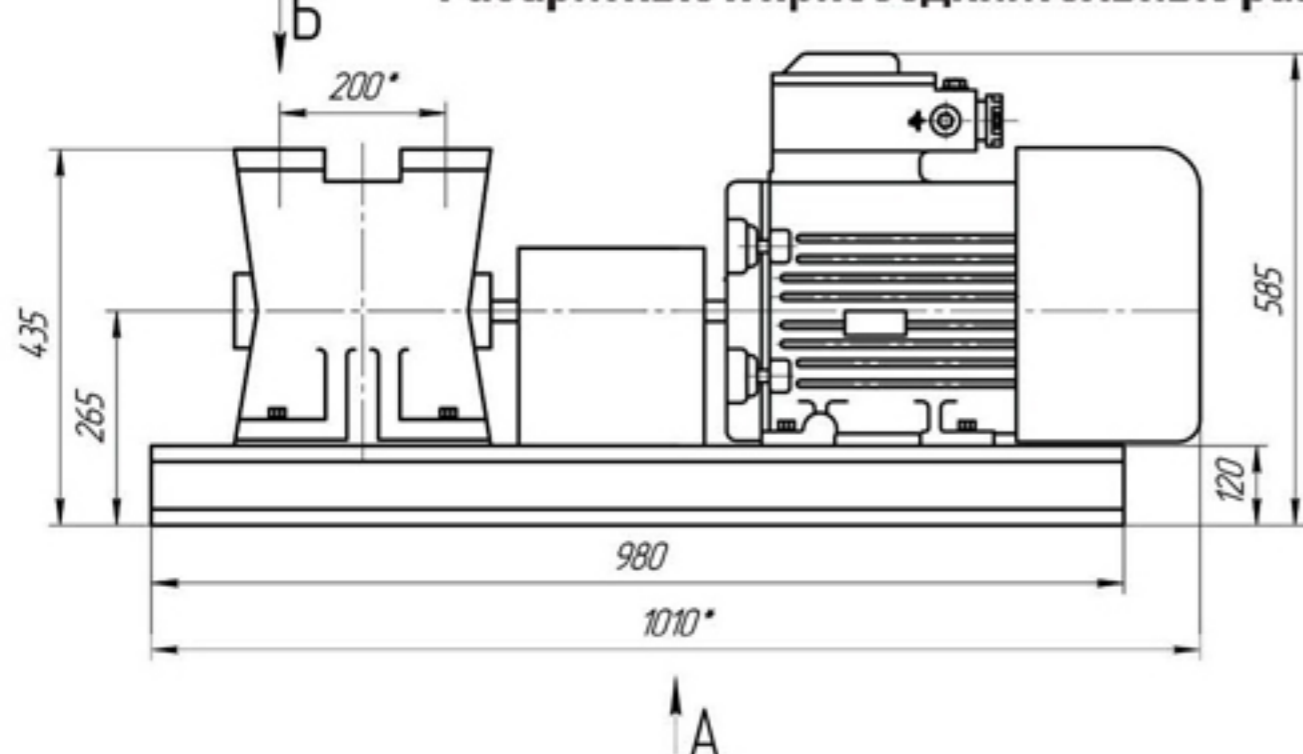
Агрегаты изготавливаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2, ГОСТ 15150-69.

Технические характеристики

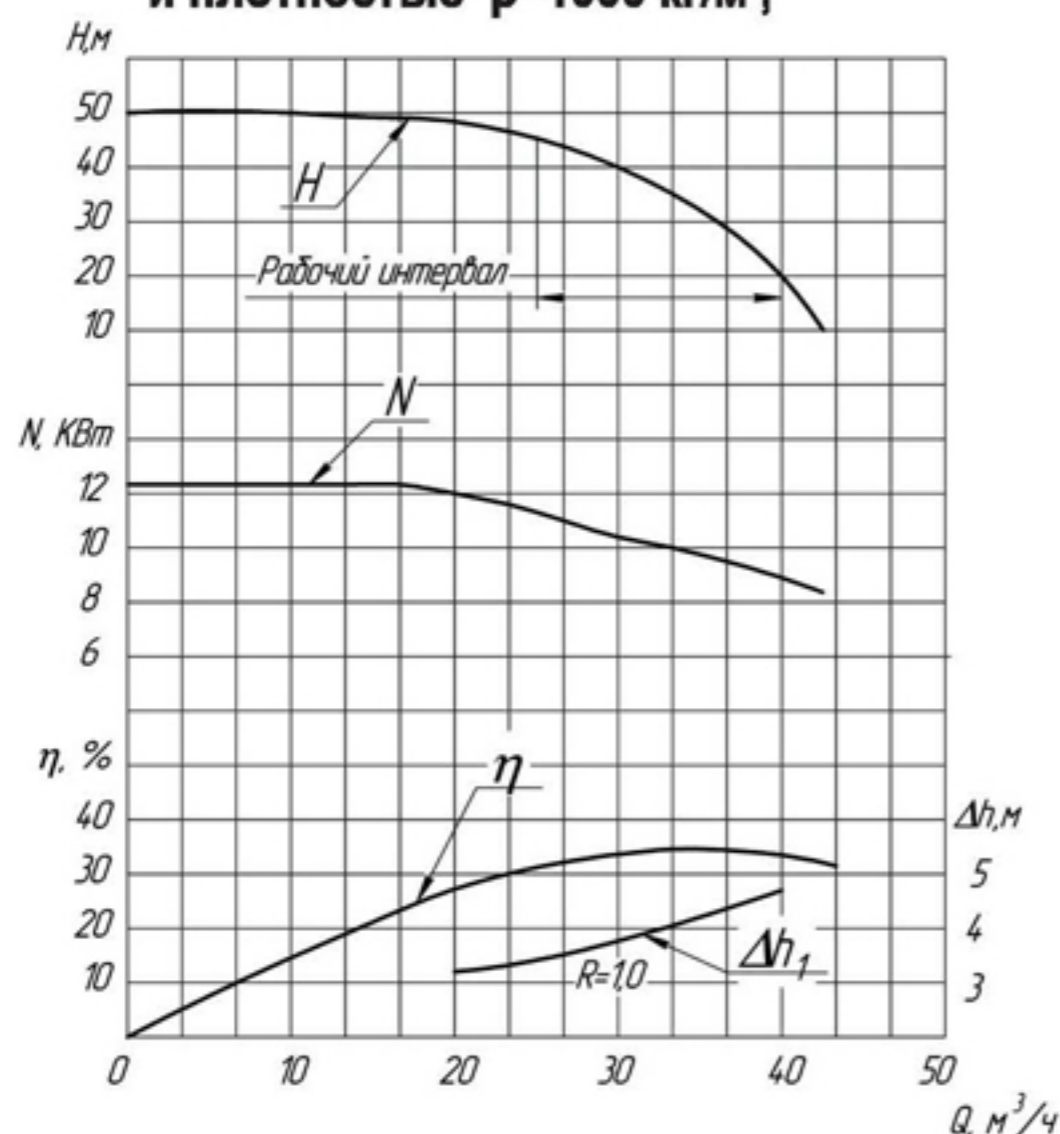
Типоразмер агрегата электронасосного	ABC-80	1АСВН-80А
Подача насоса, м ³ /ч	31,5	35
Напор, м	32	26
Частота вращения, с-1 (об/мин)	24 (1450)	
Время создания в герметичной емкости 45л вакуума 0,65кгс/см ² , с, не более	80	-
Допускаемый кавитационный запас, м, не более	4,3	3,75
Высота самовсасывания, м, не менее	6,5	
Время самовсасывания, с	-	120
Утечка через каждое торцовое уплотнение, см ³ /ч, не более	30	
Мощность электродвигателя, кВт	11(15)	
Коэффициент полезного действия, %, не менее	30	33
Масса агрегата, кг	260	
Габаритные размеры, мм	1010x585x402	



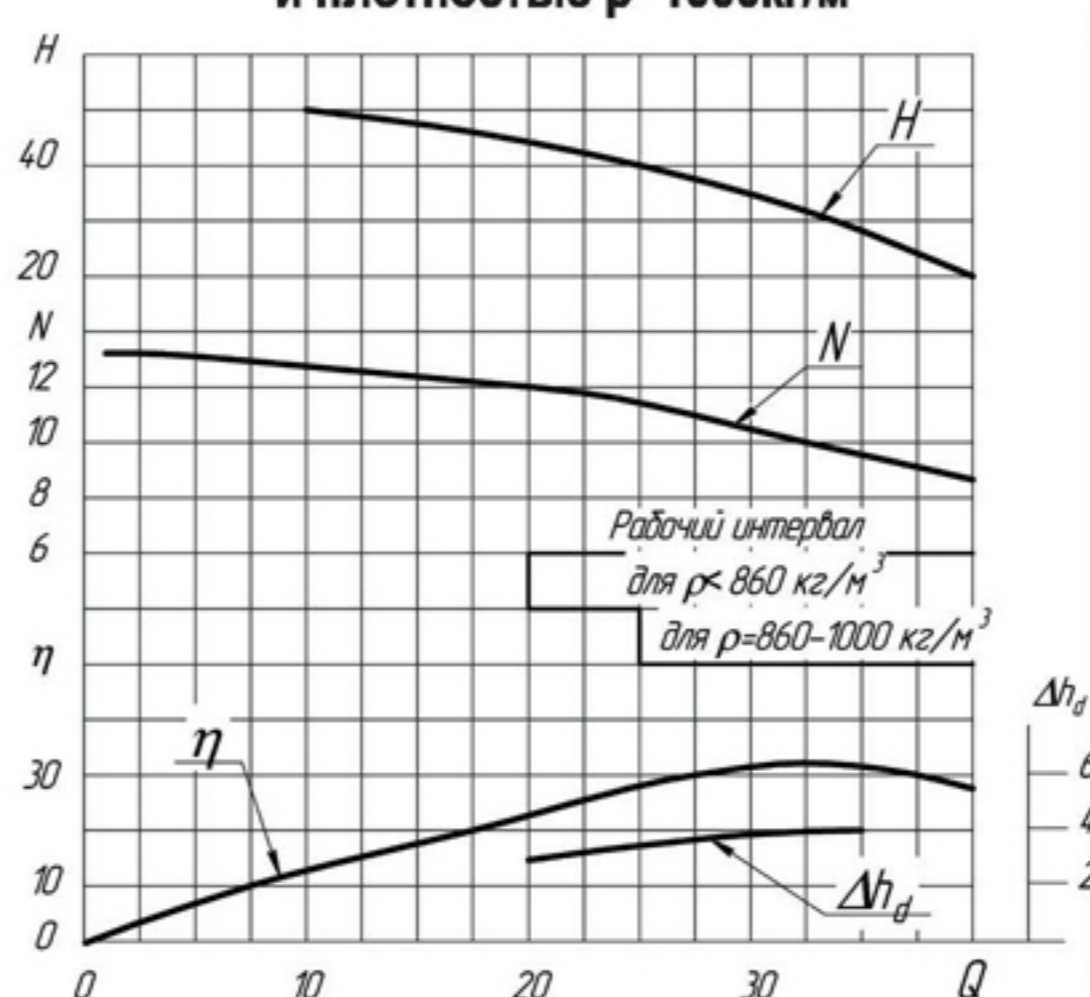
Габаритные и присоединительные размеры



Характеристики 1АСВН-80А при частоте вращения 1450об/мин, и плотностью $\rho=1000 \text{ кг/м}^3$,



Характеристики ABC-80 при частоте вращения $n=1450 \text{ об/мин}$ и плотностью $\rho=1000 \text{ кг/м}^3$



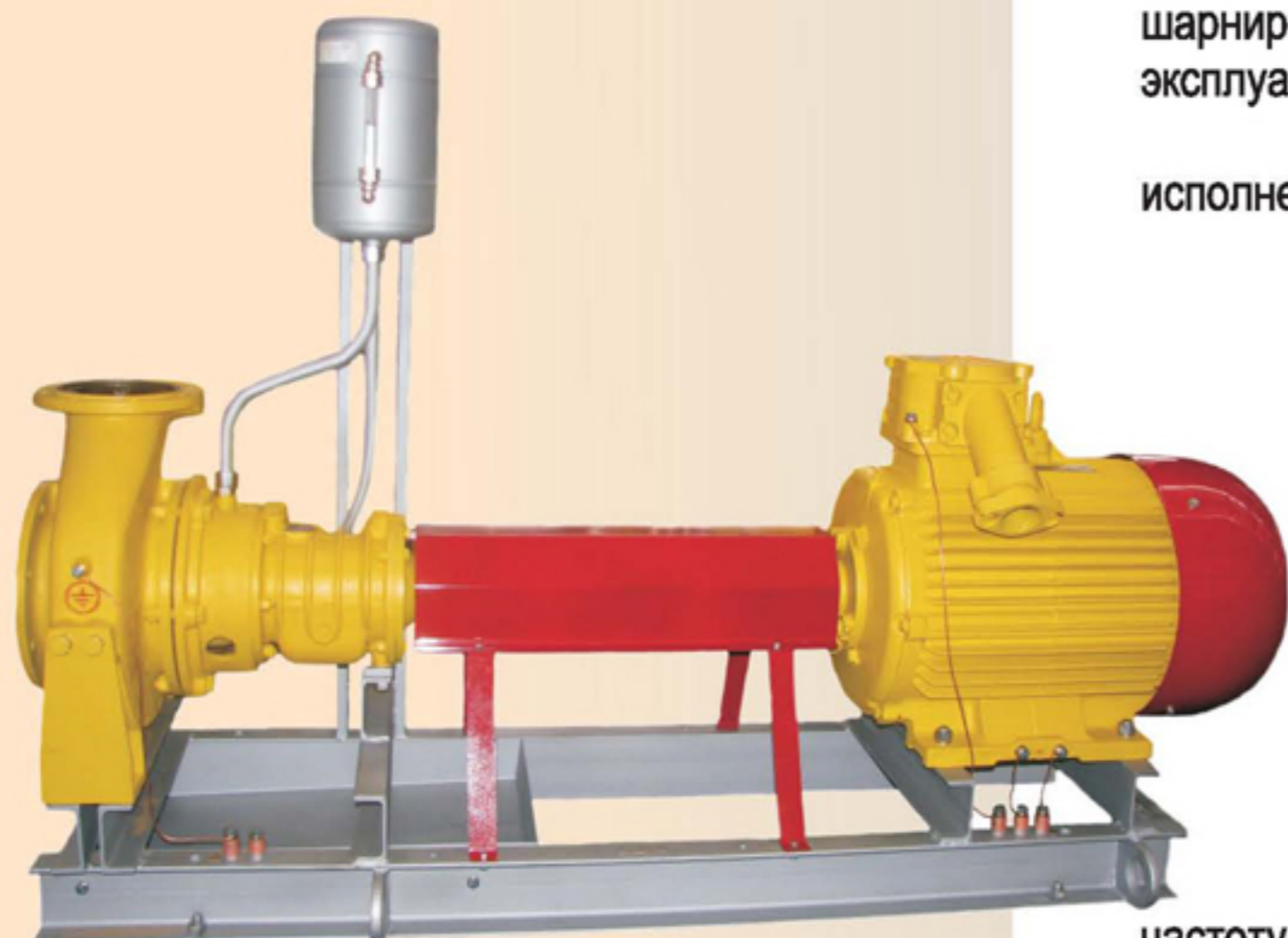
Q – подача, м³/ч; N – мощность, кВт; η – коэффициент полезного действия, %;
 Δh_d – допускаемый кавитационный запас, м

Агрегаты электронасосные типа К-Е для перекачивания нефтепродуктов

Агрегаты электронасосные К-Е предназначены для перекачивания нефтепродуктов температурой от -40 до +50°C, вязкостью до 10⁻⁴ м²/с (100сСт), с содержанием твердых взвешенных частиц в количестве не более 0,2% и размером не более 0,2 мм.

Агрегаты электронасосные типа К-Е состоят из центробежного консольного одноступенчатого насоса и электродвигателя, смонтированных на одной раме и соединенных между собой специальной муфтой (двойным шарниром), что обеспечивает возможность быстрого демонтажа насоса в процессе эксплуатации, не отсоединяя его от системы.

Агрегаты электронасосные типа К-Е изготавливаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2 ГОСТ 15150-69.



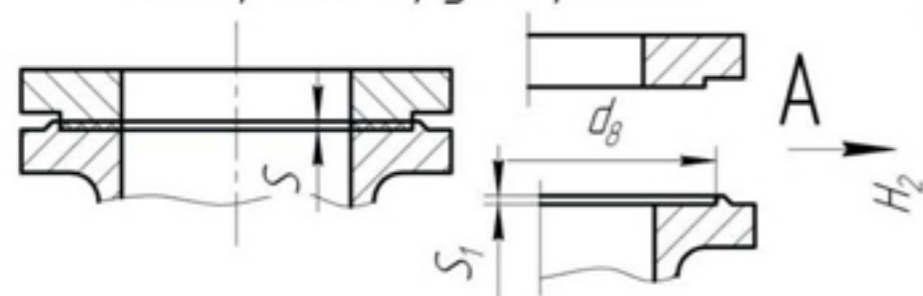
Технические характеристики

Типоразмер электронасоса	К 125-80-200Е	К 200-125-250Е
Подача, м ³ /ч (л/с)	150 (41,6)	300 (83,3)
Напор, м	40	50
КПД электронасоса, %	60	60
Допускаемый кавитационный запас, м, не более	5,5	6,5
Мощность электродвигателя, кВт	37	55 (75)
Масса, кг	485	600 (850)

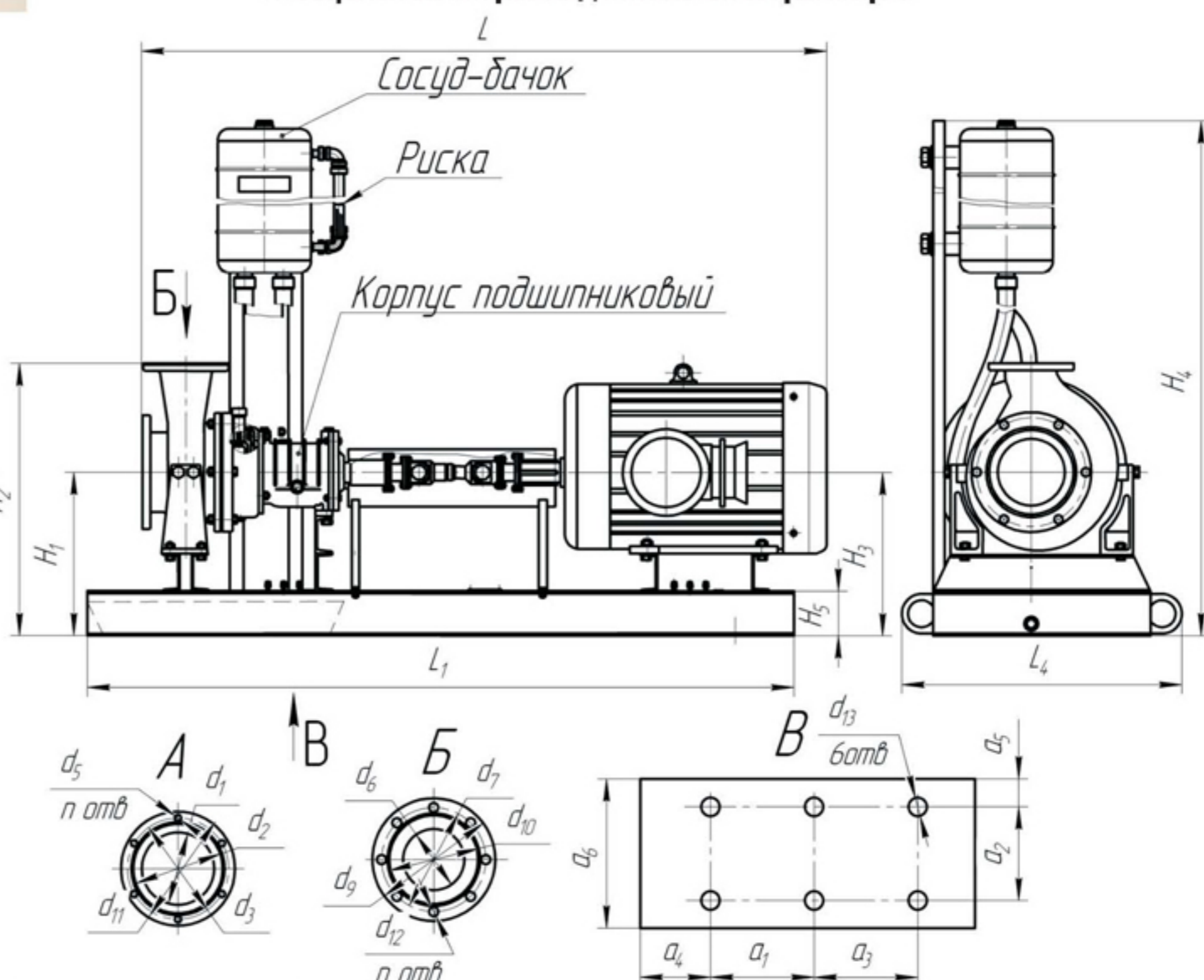
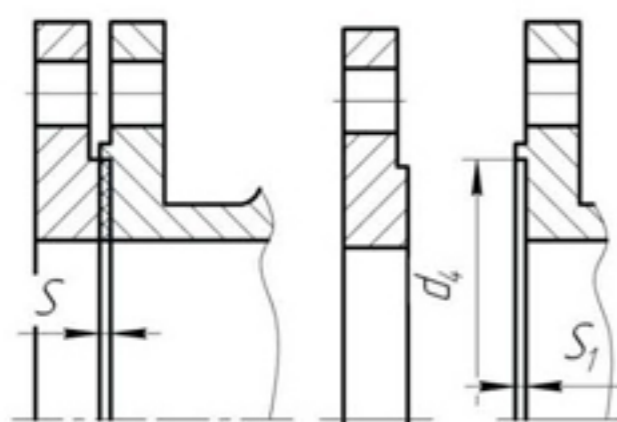
Агрегаты электронасосные К-Е рассчитаны на напряжение сети - 380В, частоту вращения вала - 2900 об/мин, частоту тока питающей сети - 50 Гц и трёхфазный тип сети.

Габаритные и присоединительные размеры

Типы монтажа ответных фланцев
 Напорный трубопровод



Всасывающий трубопровод



Обозначение	L ₁	L ₄	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	H ₅	a ₁	a ₂	a ₃	a ₄	a ₅	a ₆	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	d ₈	d ₉	d ₁₀	d ₁₁	d ₁₂	
К 125-80-200Е	1820	1954	685	420	670	420	1520	120	675	486	675	302	24	534	125	178	200	170	18	80	160	121	195	133	235	18
К 200-125-250Е*	1950	2454	850	445	745	445	1520	120	1000	648	1000	227	26	700	200	258	280	252	18	125	210	176	245	184	315	18
К 200-125-250Е**	2100	2454	850	445	745	445	1520	120	1000	648	1000	227	26	700	200	258	280	252	18	125	210	176	245	184	315	18

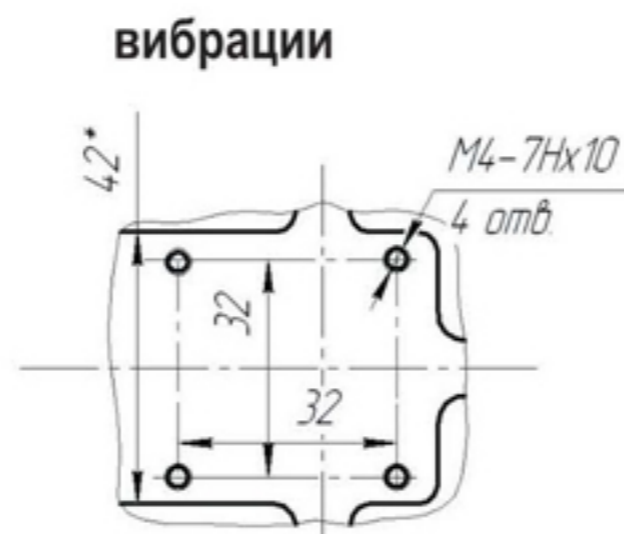
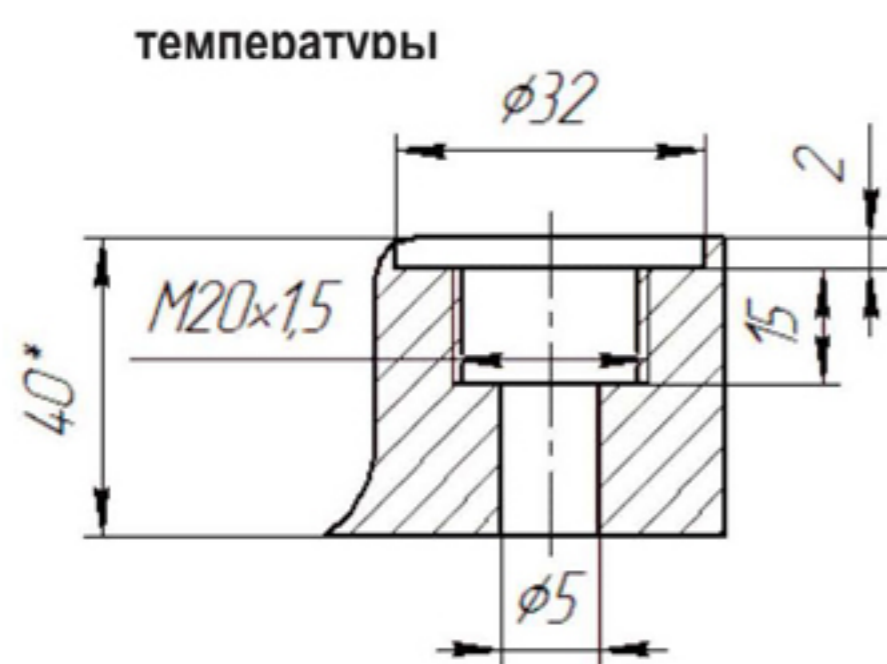
Примечание. * - агрегат электронасосный К200-125-250Е с электродвигателем 55 кВт

** - агрегат электронасосный К200-125-250Е с электродвигателем 75 кВт

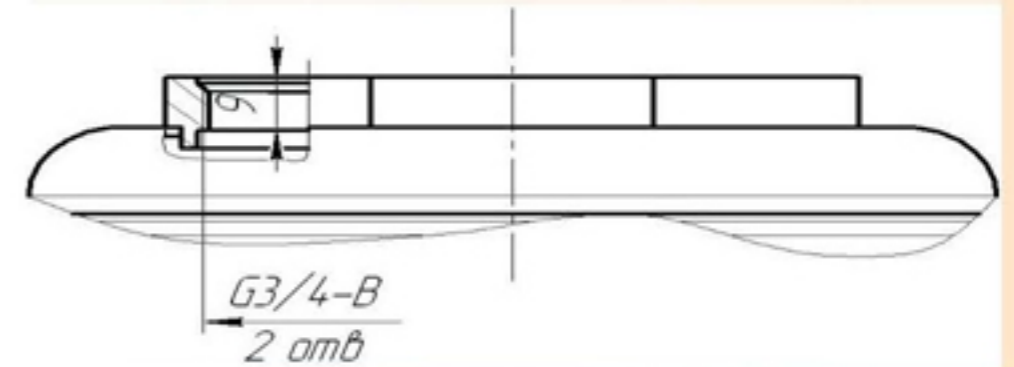
Агрегаты электронасосные типа К-Е для перекачивания нефтепродуктов



Присоединительные размеры под установку датчиков

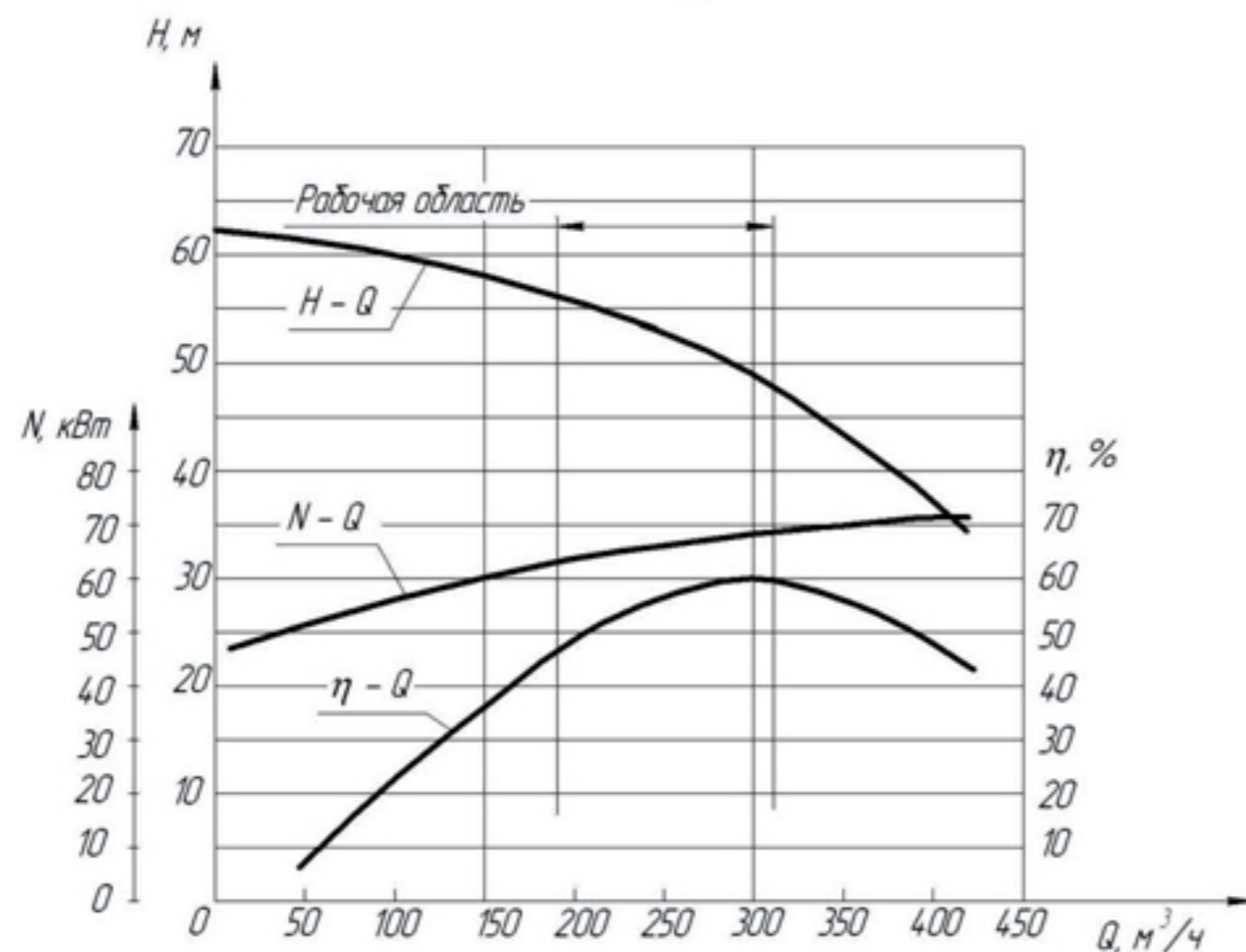


контроля уровня охлаждающей жидкости

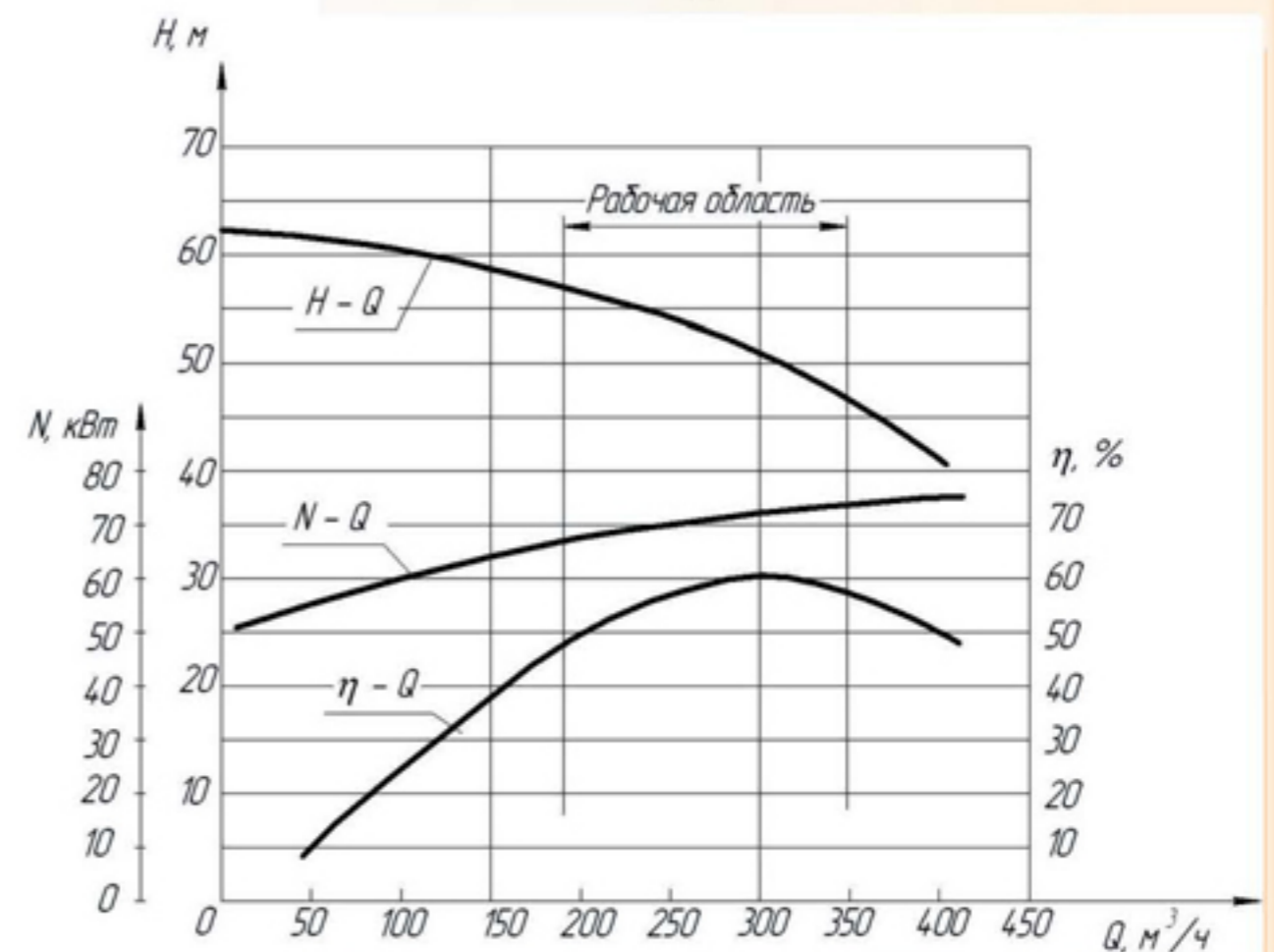


Рабочие характеристики агрегатов электронасосных типа К-Е

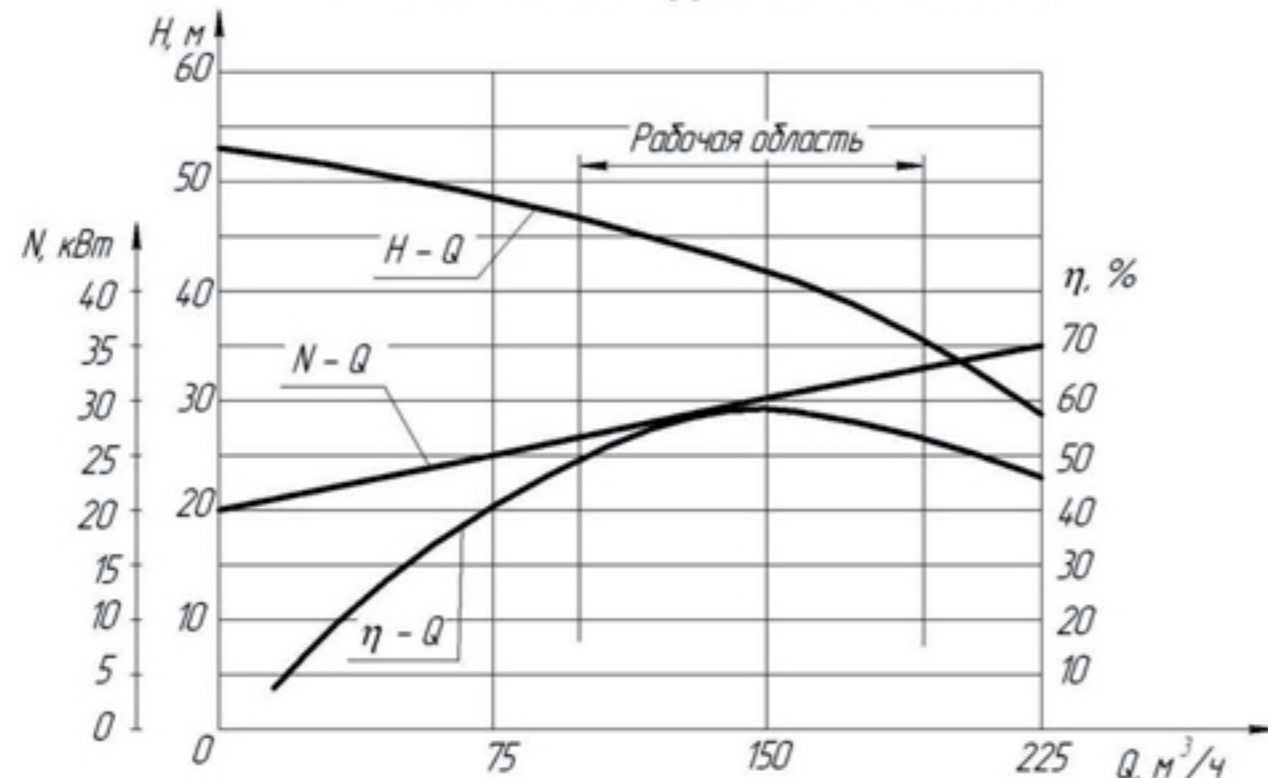
К 200-125-250Е с двигателем 55кВт



К 200-125-250Е с двигателем 75кВт



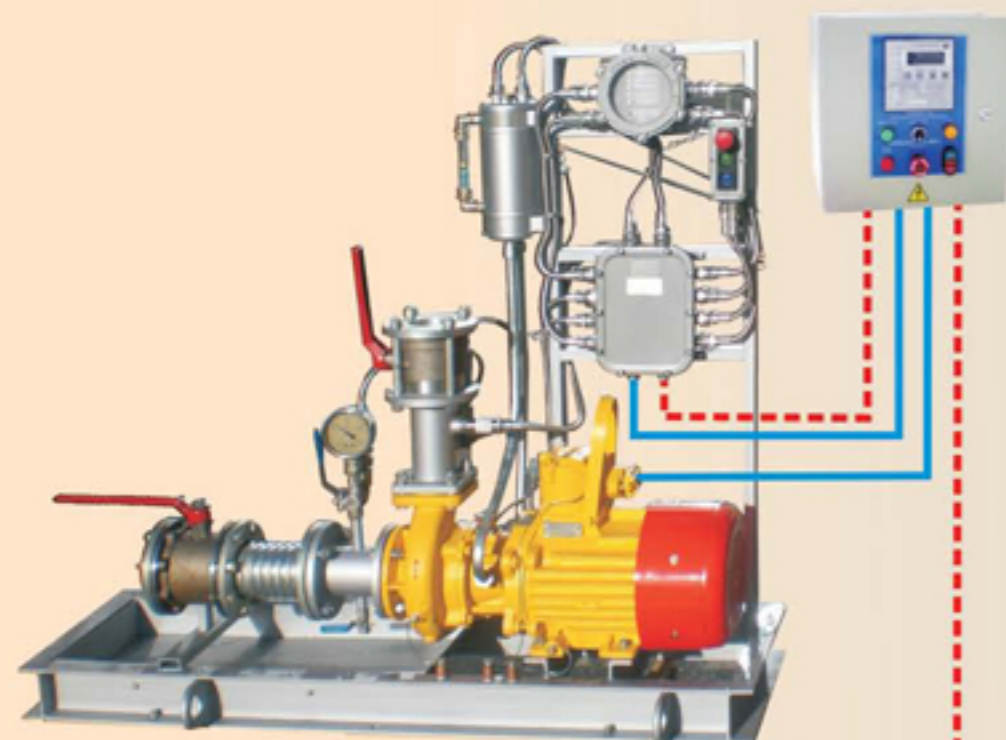
К 125-80-200Е с двигателем 37кВт



Электронасосы изготавливаются по ТУ 3631-120-75666544-2007 согласно ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.007.0-75 и ГОСТ Р 52743-2007.

Примечание. Параметры насосов получены при испытании на воде

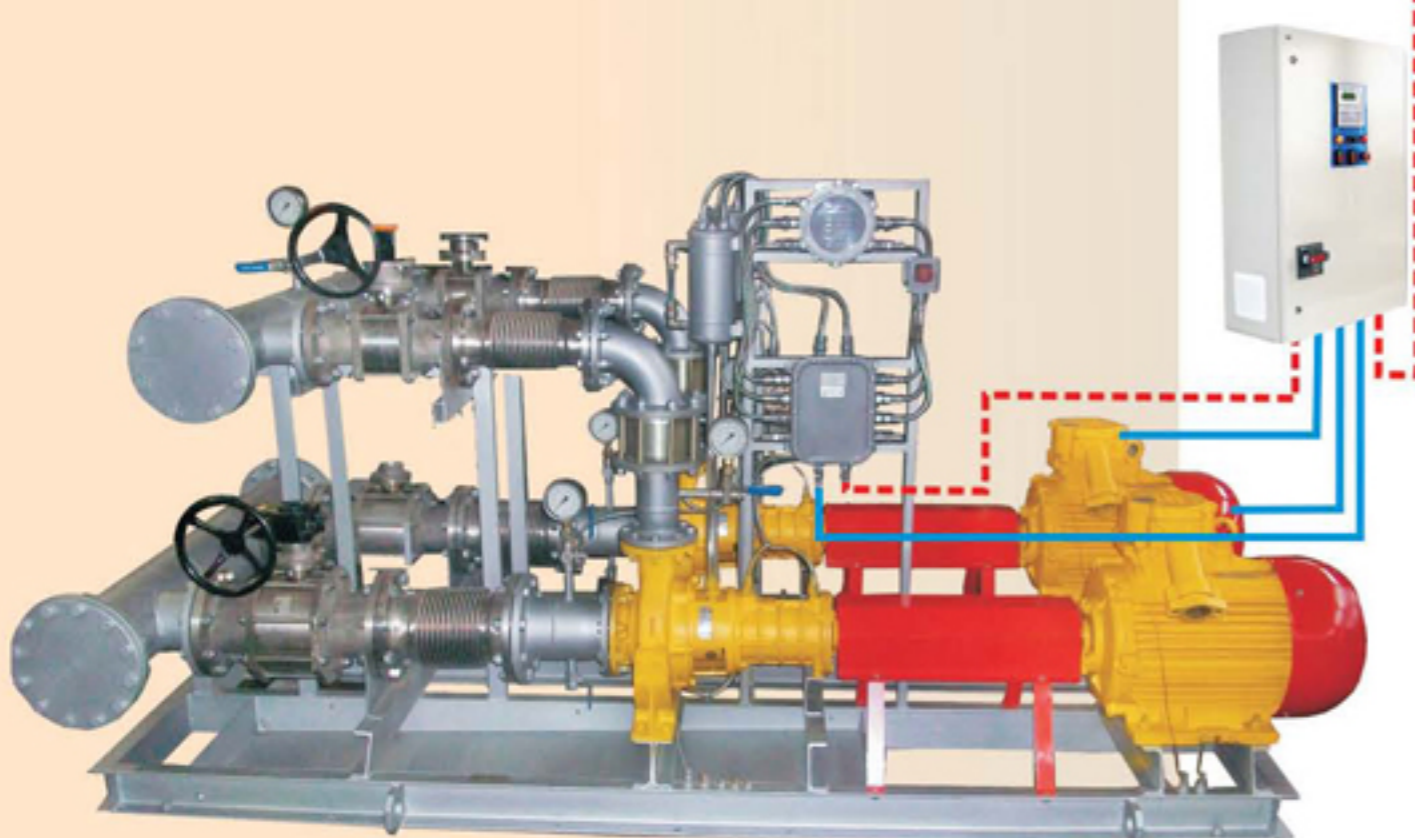




Станция «Каскад»
на базе насоса КМ 100-80-170Е



Станция «Каскад»
на базе насоса ЦГ 100/32К-11-2



Станция «Каскад»
на базе 2-х насосов К125-80-200Е

Станции насосные «Каскад» для перекачивания нефтепродуктов

Станция «Каскад» - автоматизированная насосная станция для перекачки нефти и нефтепродуктов, позволяет обеспечить максимально безопасную перекачку за счёт непрерывной диагностики работы насосного агрегата посредством установленных датчиков с передачей информации на шкаф управления и защиты электродвигателя насосного агрегата с дальнейшим дублированием данных о работе на удаленный компьютер.

Станция насосная «Каскад» соответствует требованиям безопасности ГОСТ 12.2.003-83, ГОСТ 12.1.019-79, ГОСТ Р 52743-2007, «Правил промышленной безопасности нефтебаз и складов нефтепродуктов ПБ 0-540-03, ПБ 09-560-03», «Общим правилам взрывобезопасности для взрыво- и пожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств», «Правил устройства электроустановок ПУЭ гл.7.3».

Станции «Каскад» изготавливаются в климатическом исполнении У, категории размещения – 2 по ГОСТ 15150-69 и предназначены для эксплуатации во взрыво- и пожароопасных зонах помещений и наружных установках классов 1 или 2 по ГОСТ Р 51330.9-99, в которых могут образовываться взрывоопасные смеси горючих газов или паров с воздухом, относящихся к категориям IIA и IIB и группам взрывоопасности T1, T2, T3, T4 по ГОСТ Р 51330.5-99.

Станции «Каскад» изготавливаются на базе агрегатов электронасосных типа К, электронасосов КМ и КМС собственного производства, а также на любом другом типе электронасосов, имеющих соответствующие разрешительные документы и конструкция которых предусматривает места для установки датчиков. Возможно изготовление станций в отапливаемом блок-боксе для работы в холодном климате ХЛ (от -60 до +40°C).

Станция обеспечивает сбор информации с датчиков минимального и максимального уровня охлаждающей жидкости в расширительном бачке, датчиков давления-разряжения на входе и давления на выходе насоса, датчиков температуры подшипников насоса и электродвигателя, датчиков вибрации насоса и электродвигателя, датчика «сухого хода» и датчиков температуры перекачиваемой жидкости. Полученная информация по связи RS-485 (протокол Modbus RTU) передаётся на контроллер «КУНА», который контролирует заданные параметры и выключает электродвигатель при выходе за установленные значения. Контроллер управляет пускорегулирующей аппаратурой, отображает на ЖКИ-индикаторе режимы работы «Ручной - Дистанционный», состояние станции «Работа-Авария», напряжение по каждой фазе, ток по каждой фазе, потребляемую мощность, COS-ф, моточасы, сопротивление утечки на корпус, рабочие и критические параметры с датчиков (всего около сотни контролируемых параметров).

Станция «Каскад» состоит из насосного агрегата, контроллера КСИ и шкафа управления.

Насосный агрегат оснащён:

- двойным торцовым уплотнением и расширительным бачком с охлаждающей жидкостью «Тосол 60»;
- экологическим поддоном для исключения пролива продукта в случае ремонта или технического обслуживания;
- постом управления с кнопками «пуск», «стоп», «аварийный стоп»;
- компенсаторами на входе и выходе насоса для исключения монтажных и температурных напряжений от присоединительного трубопровода;
- обратным клапаном для исключения обратного потока продукта (опция);
- задвижками на входе и выходе с ручным или электрическим приводом;
- мановакууметром, манометром, ответными фланцами; контроллером КСИ;
- распределительной коробкой КП-48.

Станции насосные «Каскад» для перекачивания нефтепродуктов

Контроллер КСИ собирает информацию с датчиков:

- минимального и максимального уровня охлаждающей жидкости в расширительном бачке;

- давления – разряжения на входе и давления на выходе насоса;
- температуры подшипников насоса и электродвигателя (опция);
- температуры обмотки электродвигателя (опция);
- вибрации насоса и электродвигателя;
- «сухого» хода (наличие продукта в трубопроводе);
- температуры перекачиваемой жидкости (опция);
- контроллер оснащён светодиодной индикацией;

Контроллер КСИ передаёт информацию на контроллер КУНА по связи RS-485 (протокол Modbus RTU).

Шкаф управления состоит из контроллера управления и защиты электродвигателя насосного агрегата «КУНА» и пускозащитной аппаратуры. Стандартное исполнение шкафа на один насосный агрегат – IP20, по отдельному заказу – IP54. По заказу можно изготовить шкаф управления на два, три четыре насосных агрегата, а также с устройством плавного пуска или частотным приводом. Температурный диапазон работы шкафа управления -10...+40°C без образования конденсата. Шкаф управления имеет внешнее реле «Работа-Авария», дополнительное программируемое реле на нужное событие, вход под датчики предельного уровня, датчики верхнего уровня, датчики нижнего уровня, внешний датчик «сухого» хода для налива, слива и перекачки нефтепродуктов из резервуаров, а также входа «дистанционный пуск», «авария» («загазованность», «пожар»).

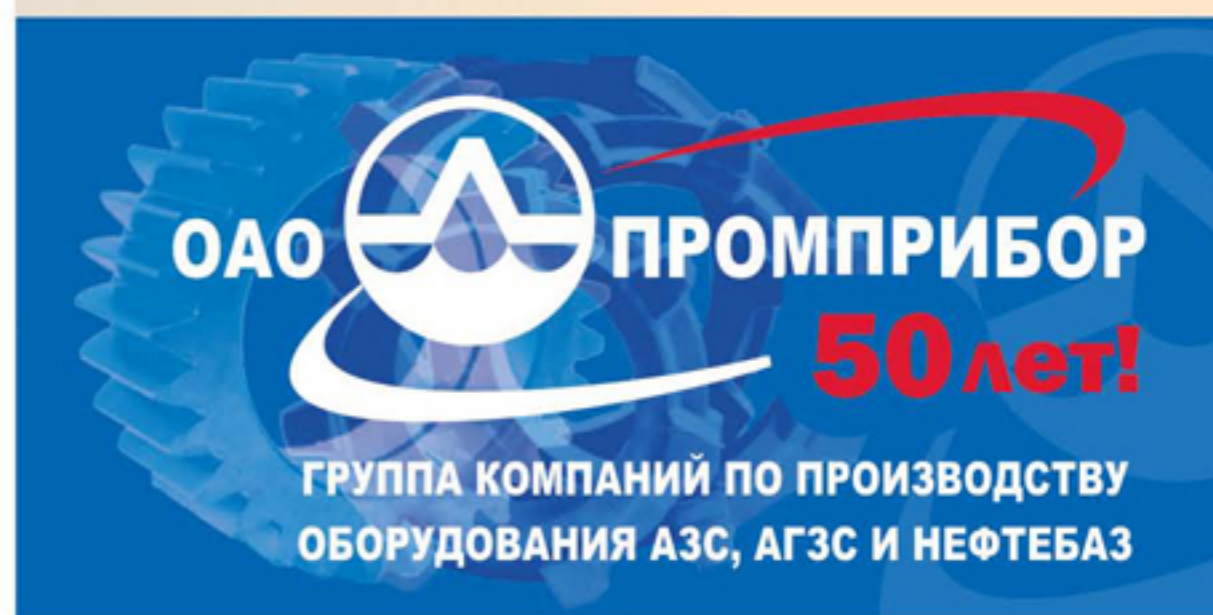
Технические характеристики станций «Каскад» на базе электронасосов и агрегатов производства ООО «Электромаш»

Наименование изделия	Типоразмер базового (применяемого) электронасоса (агрегата)	Подача, м ³ /ч	Напор, м	Мощность электродвигателя, кВт	Номинальный ток, А	Масса (не более), кг
Станция "Каскад"	KM 100-80-170E	100	25	11	21,1	450
	KMC 100-80-180E	65	35	15	28,8	450
	K 125-80-200E	150	40	37	68	650
	K200-125-250E	300	42/52	55/75	100/145	850/960

Характеристики перекачиваемых нефтепродуктов:

1. температура от -40 до +50°C;
2. вязкость до 10⁻⁴ м²/с (100сСт);
3. содержание твёрдых взвешенных частиц в количестве не более 0,2% и размером не более 0,2мм.

Насосные станции "Каскад" производства ООО "Электромаш" на сегодня остаются единственным в России комплексным насосным оборудованием, обеспечивающим соответствие требований всей нормативной документации, предъявляемой к оборудованию данного типа.





Тип	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм	l, мм	L, мм
БШМ-15	150	246	125	10	100	480
БШМ-30	160	320	140	12	125	540
БШМ-50	178	375	160	12	140	590
БШМ-50	141	230	112	7	90	460
БШМ-70	198	375	160	12	140	610
БШМ-85	210	415	190	12	140	640
БШМ-100	210	415	190	12	140	640
БШМ-100	178	246	125	10	100	510



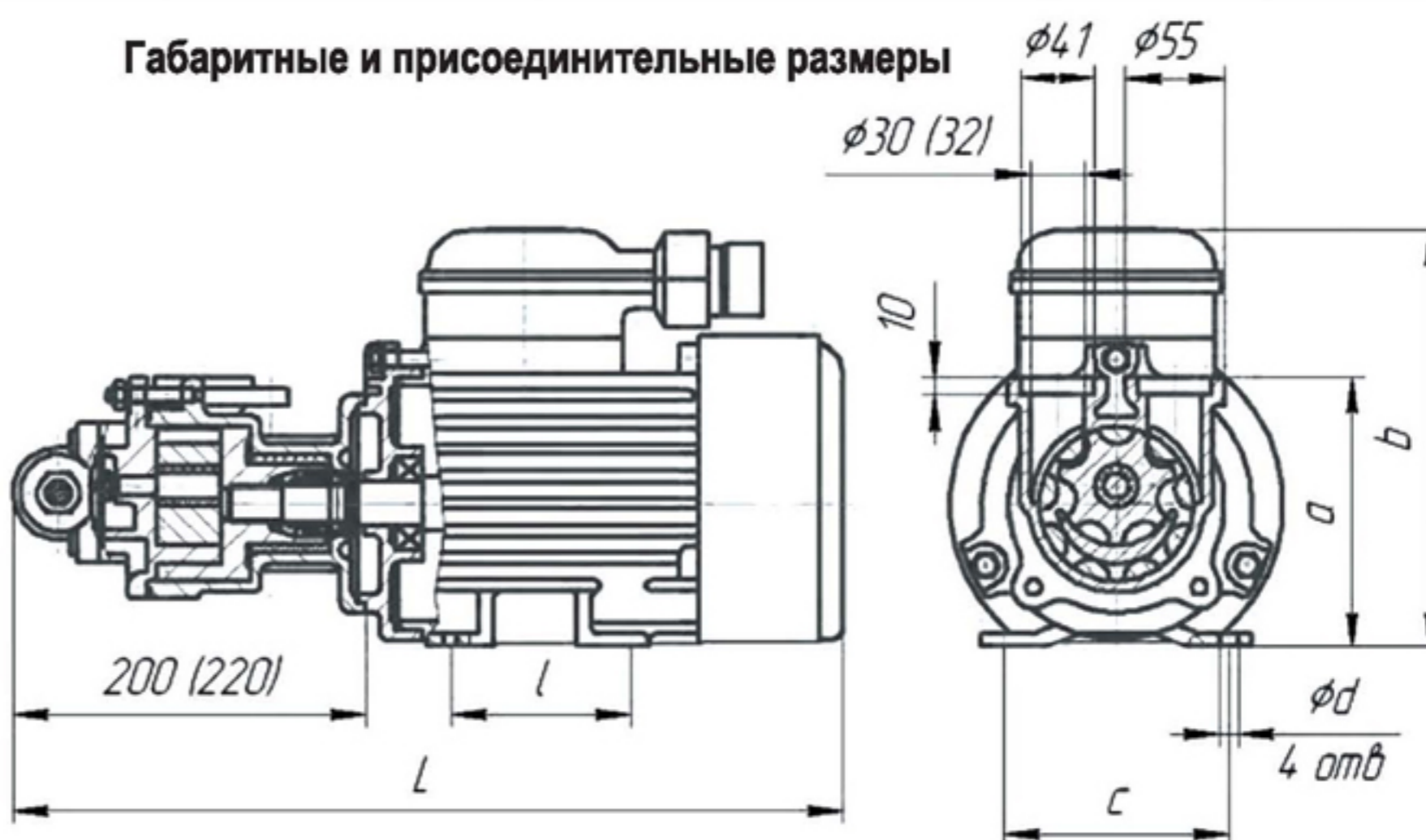
Шестеренные электронасосы БШМ для нефтепродуктов

БШМ - объемные самовсасывающие шестеренные электронасосы с внутренним зацеплением с перепускным клапаном для перекачивания вязких нефтепродуктов, применяются в технологических линиях и гидравлических системах. По степени агрессивности перекачиваемой жидкости, насосы изготавливаются из чугуна (для нефтепродуктов), алюминия (для пищевых продуктов), нержавеющей стали (для пищевых продуктов), бронзы (для морской и обычной воды).

Технические характеристики

Обозначение	Производительность, л/мин (м³/ч)	Максимальное давление до, МПа	Электро-двигатель	Мощность, кВт	Масса, кг не более
БШМ-15	15 (0,9)	1,2	АИМ 80В6	1,1	45
БШМ-30	30 (1,8)	1,2	АИМ 90L6	1,5	70
БШМ-50	50 (3)	1,2	АИМ100L6	2,2	83
БШМ-50	50 (3)	0,35	АИМ 71В6	0,55	35
БШМ-70	70 (4,2)	0,6	АИМ100L6	2,2	85
БШМ-85	85 (5,1)	0,6	АИМ112МА6	3,0	95
БШМ-100	100 (6)	0,6	АИМ112МВ6	4,0	95
БШМ-100	100 (6)	0,4	АИМ 80В6	1,1	46

Габаритные и присоединительные размеры



Насос бочковой ручной НБР-0,3 для нефтепродуктов

Насос бочковой ручной НБР-0,3 предназначен для перекачивания нефтепродуктов и других жидкостей, неагрессивных к углеродистым нелегированным сталям и резине на основе нитрильного каучука.

Насос НБР-0,3 комплектуется телескопической трубой (всасывающий патрубок) и изогнутым металлическим изливом (напорный патрубок). Насос устанавливается вертикально в отверстие бочки и фиксируется гайкой.

Технические характеристики

Производительность, л/двойной ход.....	0,3
Длина телескопической трубы, мм.....	900
Присоединение к бочке.....	G2 и M64x4
Масса, кг, не более.....	2,8
Габаритные размеры (рабочее положение), мм...290x65x1360	

Насос К 80-50-250 для поливомоечных машин

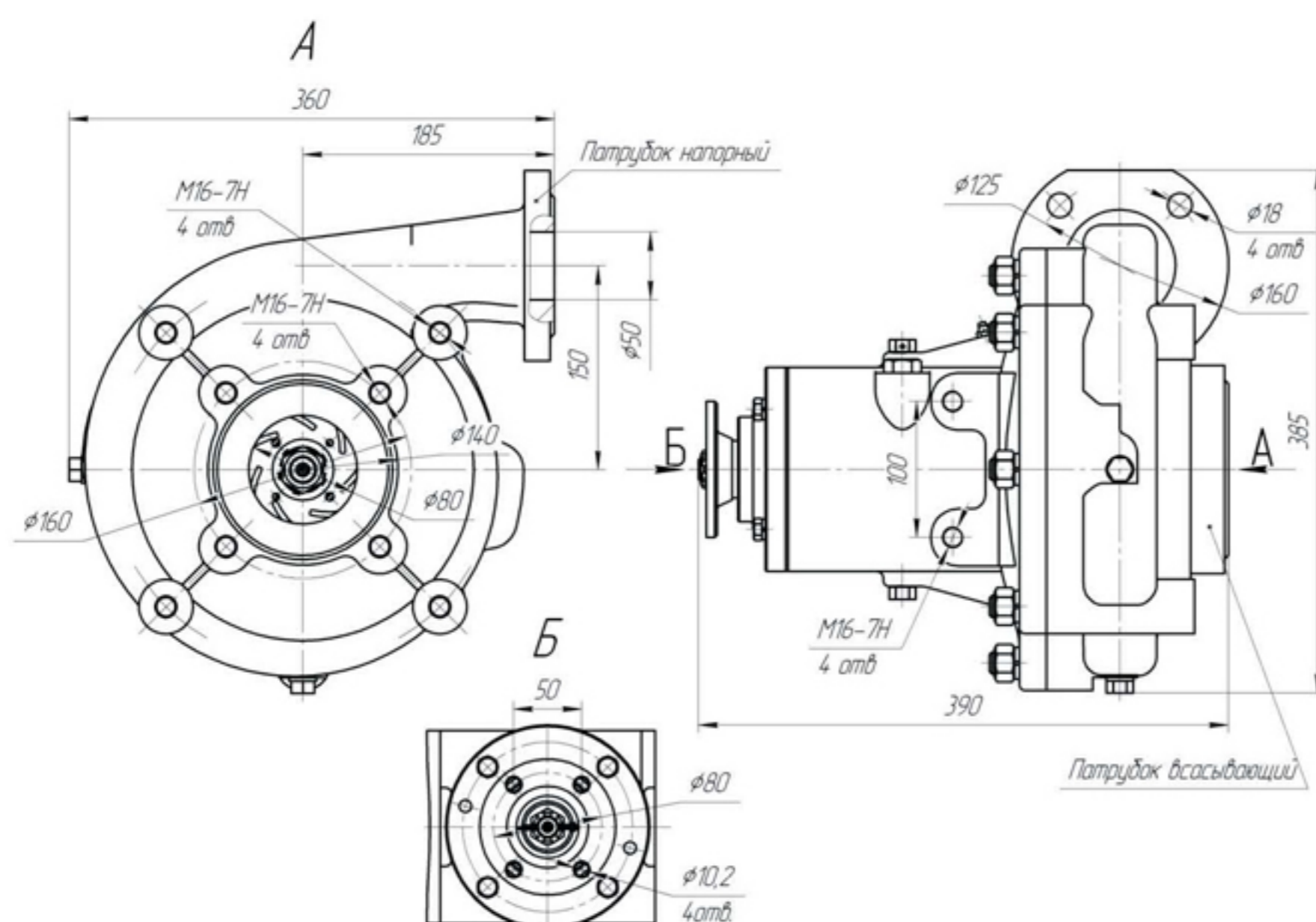
Насос К80-50-250 центробежный консольный одноступенчатый предназначен для перекачивания воды температурой от 4° до 90°С с содержанием механических примесей не более 0,1% по объему и размером частиц не более 0,2 мм.

Насос выпускается в климатическом исполнении У, категории размещения 1 ГОСТ 15150-69. Насос К80-50-250 предназначен для комплектации поливомоечных машин.

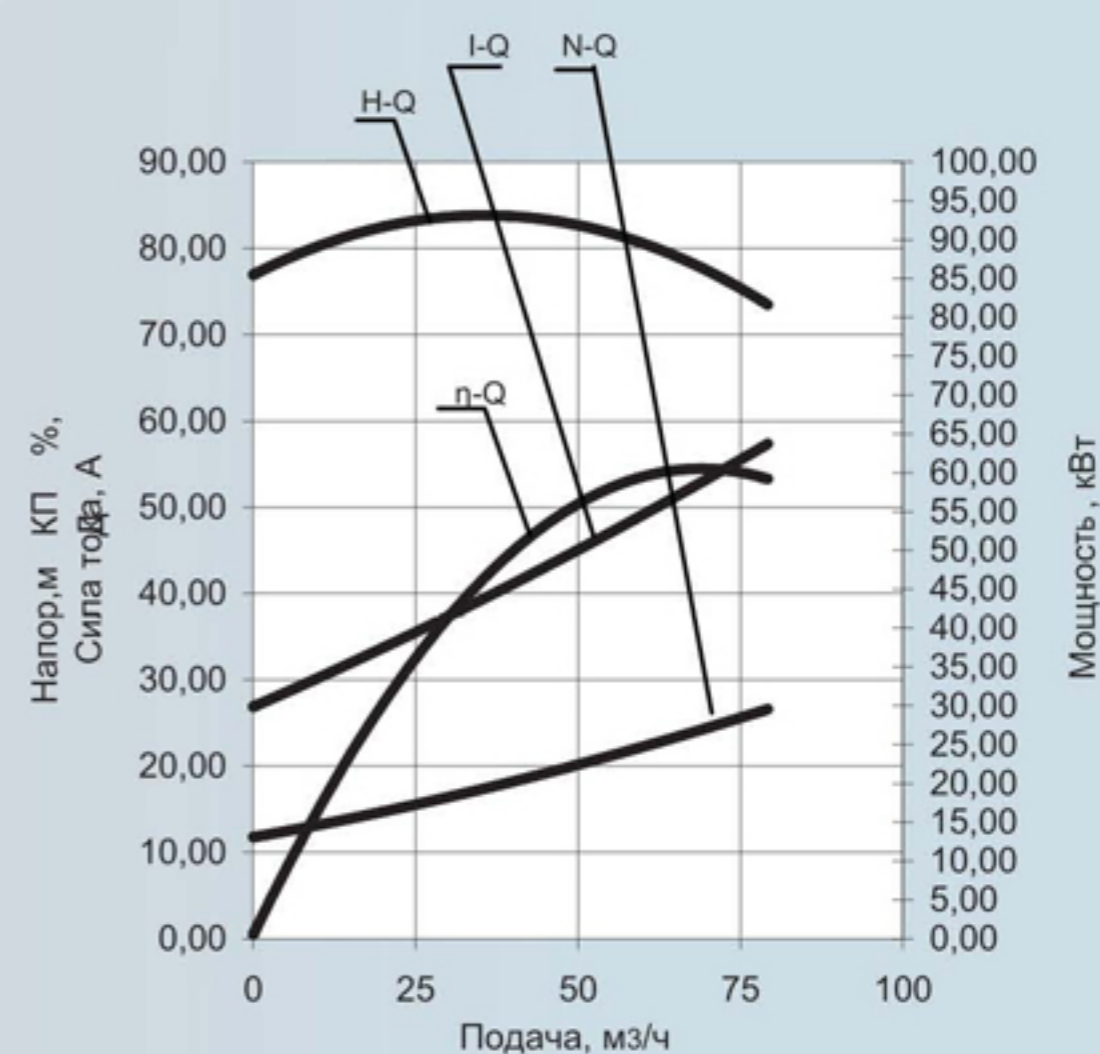
Технические характеристики

Подача, м ³ /ч(л/с)	60(16,7)
Напор, м (при номинальной частоте вращения)	115
Напор, м (при предельной частоте вращения)	125
Мощность, кВт, не более	33
Номинальная частота вращения, об/мин	3500
Предельная частота вращения, об/мин	4200
Коэффициент полезного действия, %	60
Допускаемый кавитационный запас, м, не более	4,5
Масса, кг, не более	65

Габаритные и присоединительные размеры



Рабочая характеристика



Примечание: Характеристика дана при 2900об/мин









Электронасосы типа КМ для перекачивания воды

Электронасосы КМ - центробежные консольные моноблочные одноступенчатые, предназначены для перекачивания воды (кроме морской) из водоёмов и резервуаров промышленного и сельского водоснабжения, содержащей механические примеси не более 0,1%, по объёму и размером частиц не более 0,2 мм. Допускается перекачивание других жидкостей с температурой от 0 до плюс 85 °С сходных с водой по плотности, вязкости и химической активности.

Электронасосы изготовлены в климатическом исполнении У, категории размещения 2 ГОСТ 15150-69.

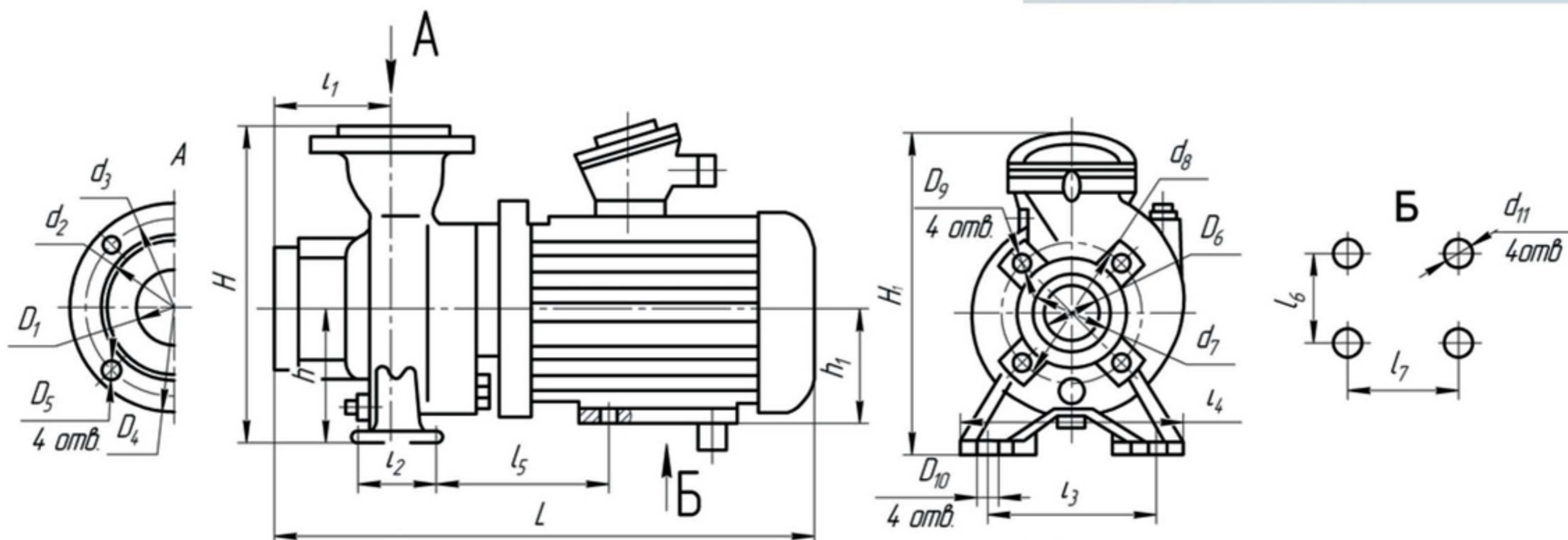
Технические характеристики

	Типоразмер электронасоса	Подача, м ³ /ч (л/с)	Напор, м	Допускаемый кавитационный запас, м не более	Мощность электродвигателя, кВт	Номинальный ток, А	Масса, кг
	КМ 40-32-160	6 (1,6)	28	3,5	1,1	2,55	22
	КМ 50-32-200	8 (2,2)	30	3,5	2,2	4,6	28
	КМ 50-40-215	9 (2,5)	40	3,5	3,0	6,1	36
	КМ 50-32-125	12,5(3,5)	20	3,5	2,2	4,6	32
	КМ 50-32-125-а	12,5(3,5)	16	3,5	2,2	4,6	32
	КМ 50-32-125-б	12,5(3,5)	12	3,5	2,2	4,6	32
	КМ 50-32-160	12,5(3,5)	32	3,5	3,0	6,1	38
	КМ 65-40-140	20 (5,6)	18	3,8	2,2	4,6	60
	КМ 65-40-165	20 (5,6)	30	3,8	3,0	6,1	80
	КМ 65-50-160	25(6,9)	32	3,8	5,5	10,93	80
	КМ 65-50-160 -а	25(6,9)	26	3,8	5,5	10,93	80
	КМ 65-50-160 -б	25(6,9)	20	3,8	5,5	10,93	80
	КМ 80-65-140	45 (12,5)	15	4,0	3,0	6,1	60
	КМ 80-50-215	45 (12,5)	50	4,0	11,0	21,1	150
	КМ 80-65-160	50(13,9)	32	4,3	7,5	14,4	130
	КМ 80-65-160-а	50(13,9)	26	4,3	7,5	14,4	130
	КМ 80-65-160-б	50(13,9)	20	4,3	7,5	14,4	130
	КМ 80-50-200	50(13,9)	50	4,0	15,0	28,8	172
	КМ 80-50-200-а	50(13,9)	40	4,0	11,0	21,1	172
	КМ 80-50-200-б	50(13,9)	30	4,0	11,0	21,1	172
	КМ 100-80-170	100 (27,8)	25	4,5	11,0	21,1	160
	КМ100-80-160	100(27,8)	32	4,5	15,0	28,8	180

Частота вращения – 2900об/мин; частота тока питающей сети – 50Гц;
Напряжение сети – 380В; Тип сети - трехфазная

Электронасосы типа КМ для перекачивания воды

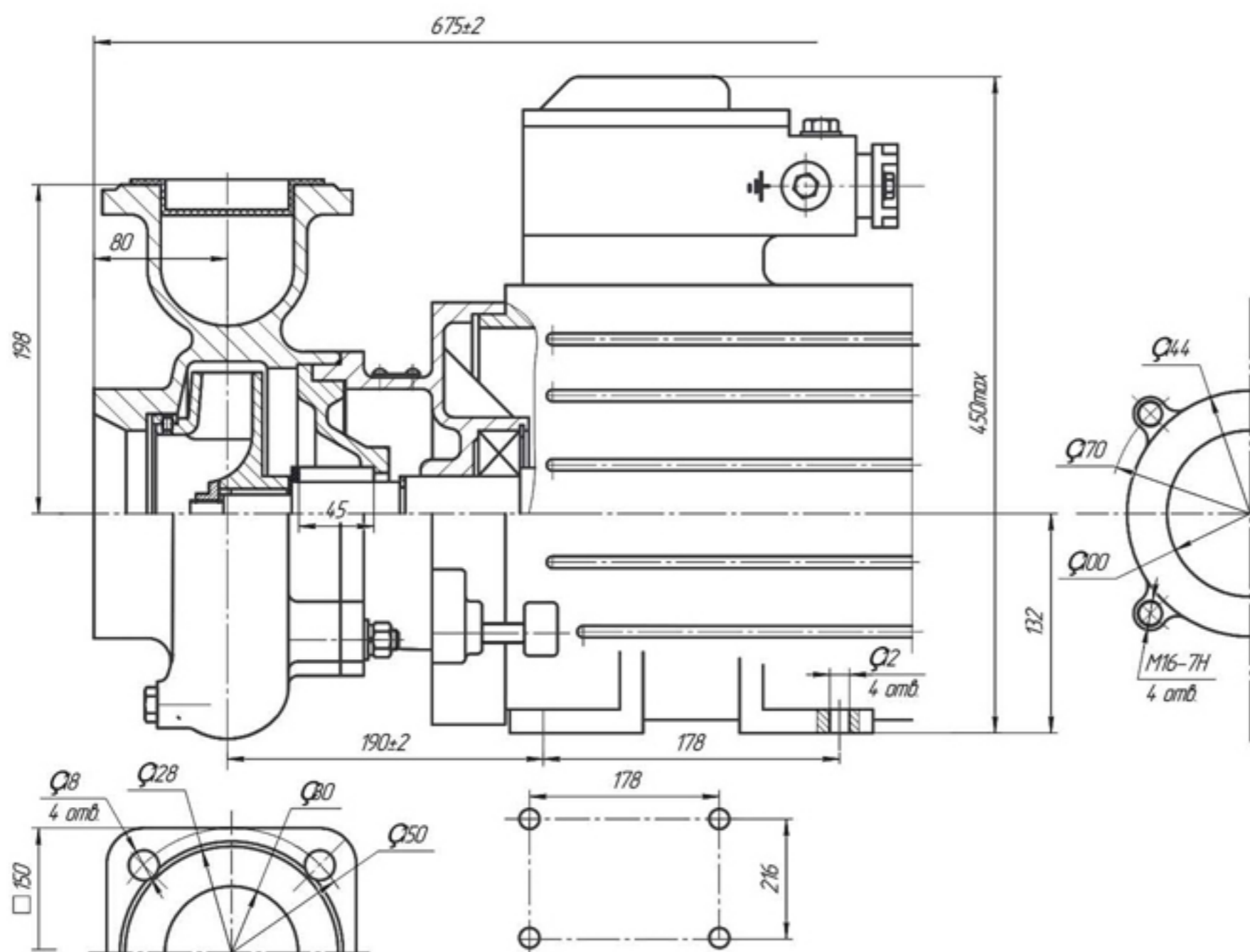
Габаритные и присоединительные размеры



Типоразмер электронасоса	L	l ₁	l ₂	l ₃	H ₁	D ₁	d ₂	d ₃	D ₄	D ₅	D ₆	d ₇	d ₈	D ₉	D ₁₀	H	l ₄	h	h ₁	l ₅	l ₆	l ₇	d ₁₁
КМ80-65-140	450	65	82	200	340	65	110	130	125	14	80	117	150	M16-7H	12	280	250	120	90	104	140	125	11
КМ80-50-215	680	80	132	240	480	50	90	110	140	14	80	115	150	M16-7H	12	356	310	156	132	109	216	178	12
КМ50-32-125	430	95	70	140	252	32	78	100	135	18	50	90	110	M12-7H	14	252	190	112	80	99	125	100	10
КМ50-32-160	500	95	70	190	292	32	78	100	135	18	50	90	110	M12-7H	14	292	240	132	90	116	140	125	11
КМ65-50-160	545	80	70	190	355	50	102	125	180	14	65	122	145	M16-7H	12	290	240	130	100	115	160	140	12
КМ80-65-160	614	100	70	212	408	65	122	145	180	18	80	120	160	M16-7H	14	340	265	160	112	133	190	140	12
КМ80-50-200	731	100	70	212	423	50	102	125	160	18	80	120	160	M16-7H	14	360	265	160	132	201	216	178	12
КМ100-80-160	723	100	95	212	423	80	133	165	195	18	100	140	180	M16-7H	14	360	280	160	132	191	216	178	12

Примечание: Габаритные и присоединительные размеры электронасосов с одним из вариантов рабочих колес "а" или "б" такие же как для основного исполнения

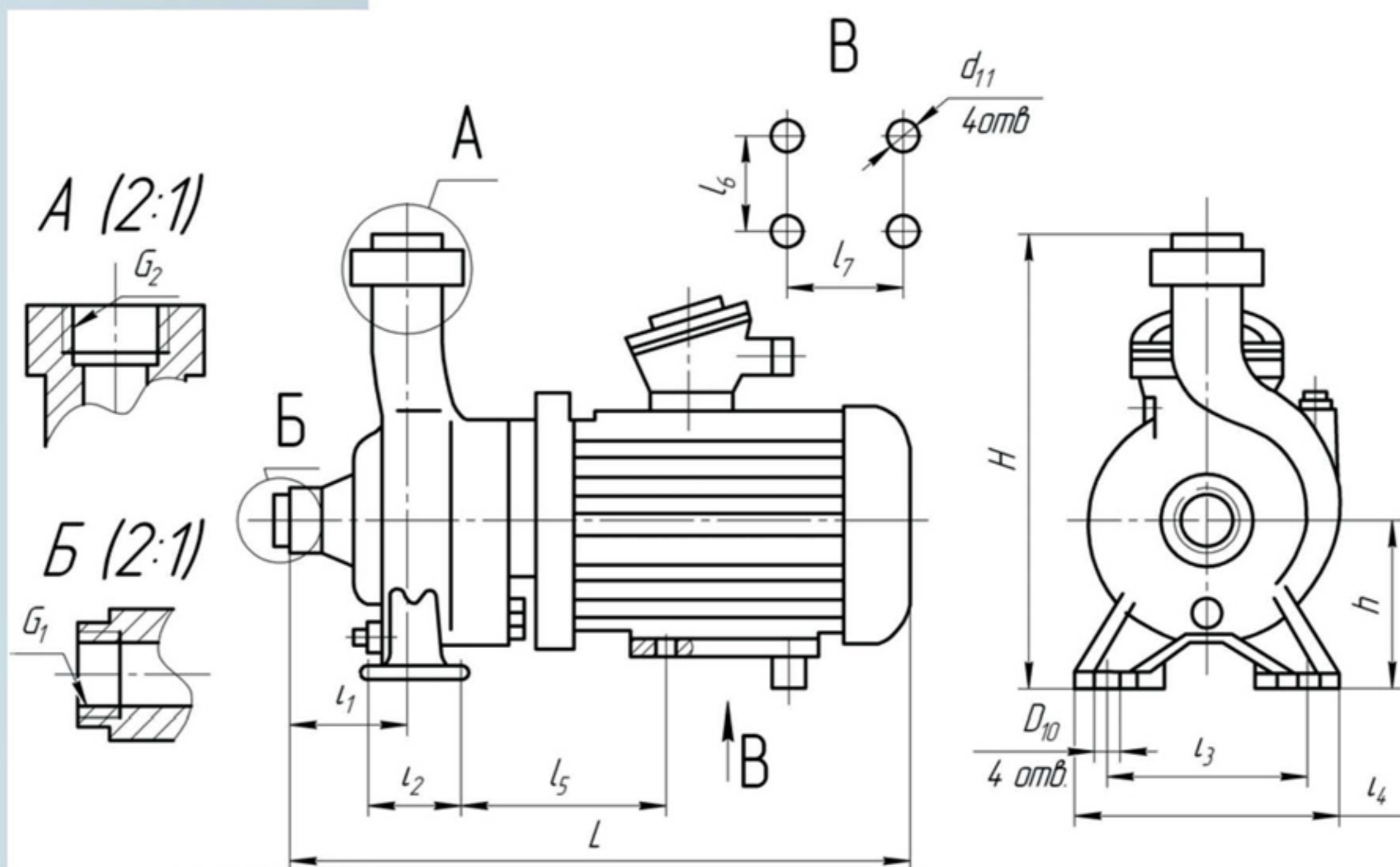
Габаритные и присоединительные размеры электронасоса КМ 100-80-170



Электронасосы изготавливаются по ТУ 3631-121-75666544-2010 согласно ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ 22247-96 и ГОСТ Р 52743-2007

Электронасосы типа КМ для перекачивания воды

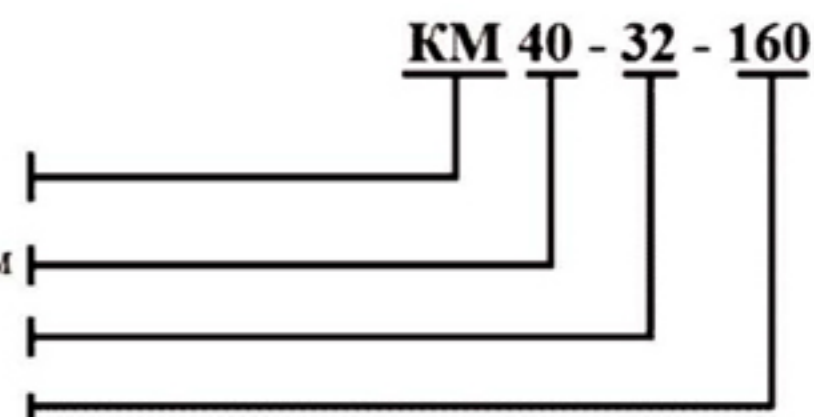
Габаритные и присоединительные размеры электронасосов КМ



Типоразмер электронасоса	L, мм	l ₁ , мм	l ₂ , мм	l ₃ , мм	l ₄ , мм	D ₁₀ , мм	H, мм	G ₁	G ₂	h, мм	h ₁ , мм	l ₅ , мм	l ₆ , мм	l ₇ , мм	d ₁₁ , мм
КМ 40-32-160	355	60	66	180	216	12	270	1 1/2	1	115	71	56	112	90	7
КМ 50-32-200	441	66	66	210	246	12	310	2	1	135	80	88	125	100	10
КМ 50-40-215	420	65	89	250	300	12	350	2	1 1/2	150	90	69	140	125	11
КМ 65-40-140	528	114	74	160	220	12	305	2 1/2	1 1/2	110	80	138	125	100	10
КМ 65-40-165	520	115	74	180	240	12	330	2 1/2	1 1/2	115	90	114	140	125	11

Структура условного обозначения электронасоса КМ

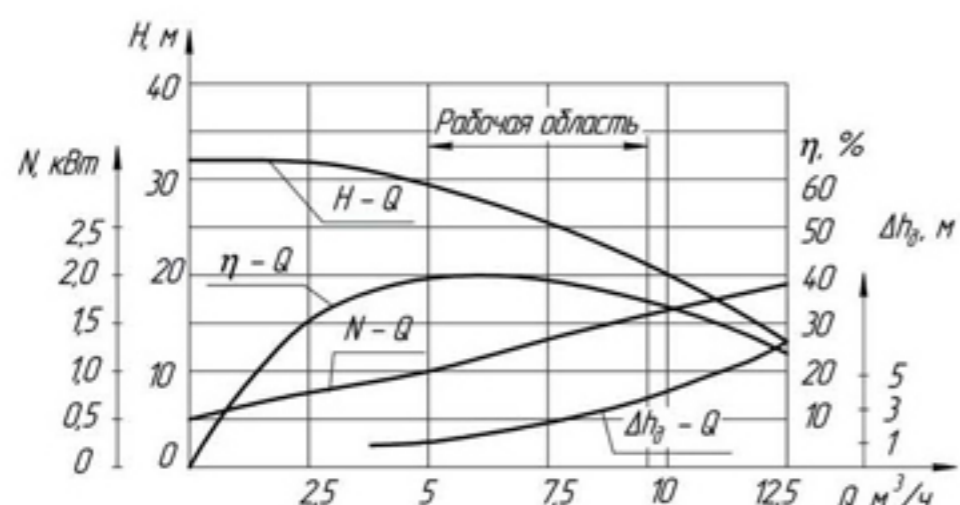
КМ - консольный моноблочный
 40 - условный диаметр всасывающего патрубка, мм
 32 - условный диаметр напорного патрубка, мм
 160 - диаметр рабочего колеса, мм



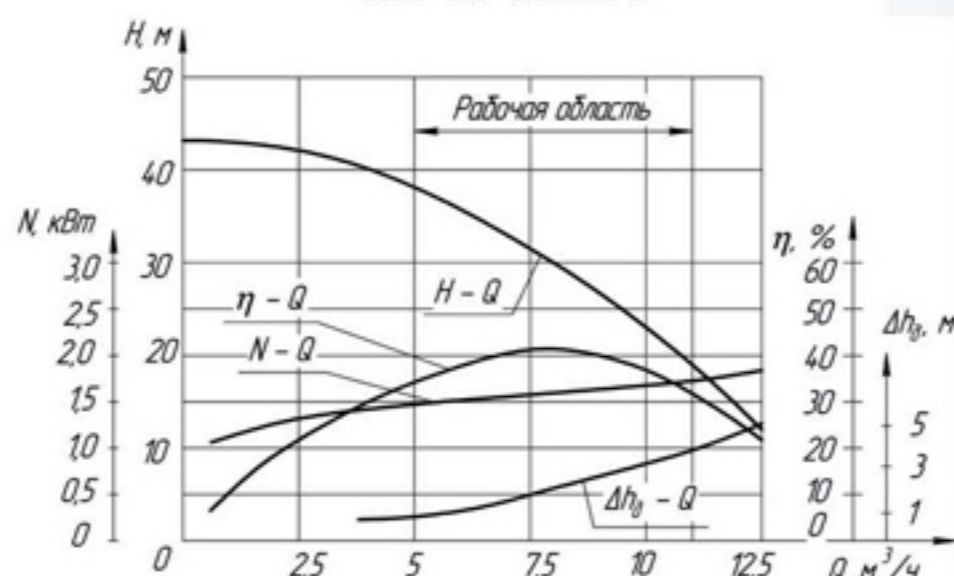
Электронасосы типа КМ для перекачивания воды

Рабочие характеристики электронасосов КМ

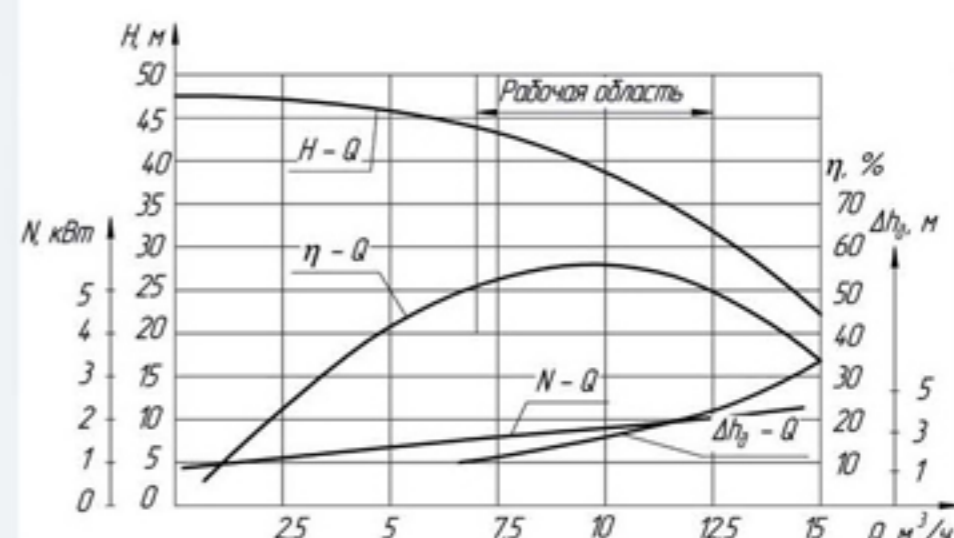
КМ 40-32-160



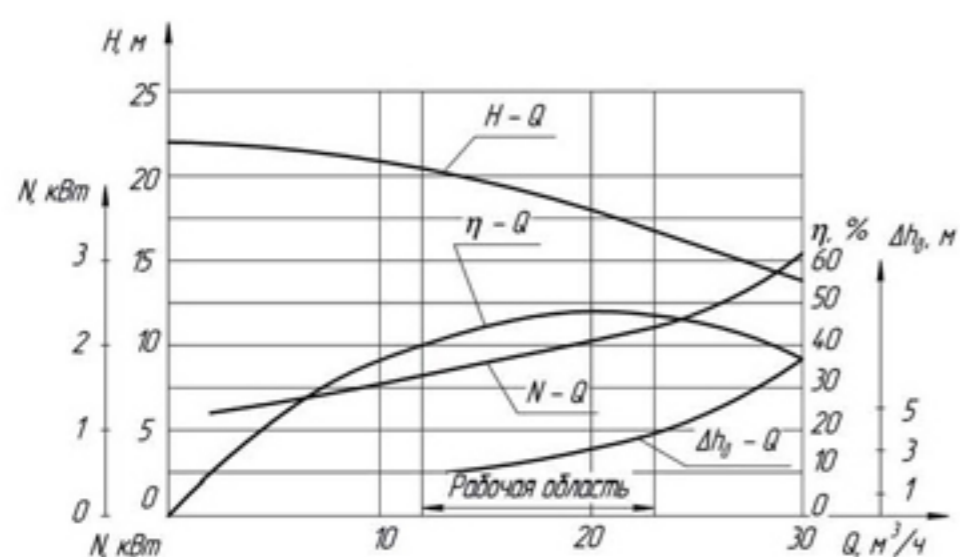
КМ 50-32-200



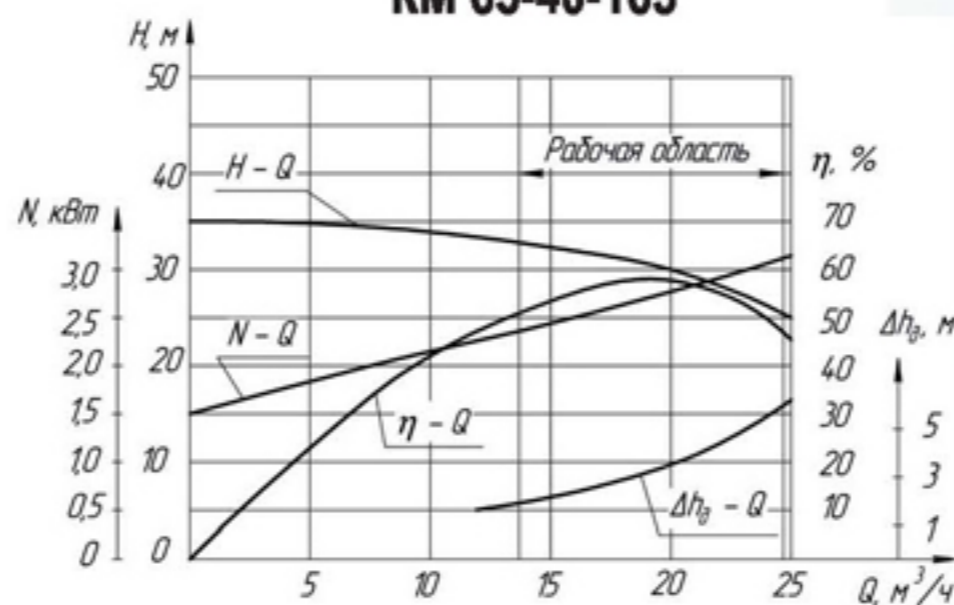
КМ 50-40-215



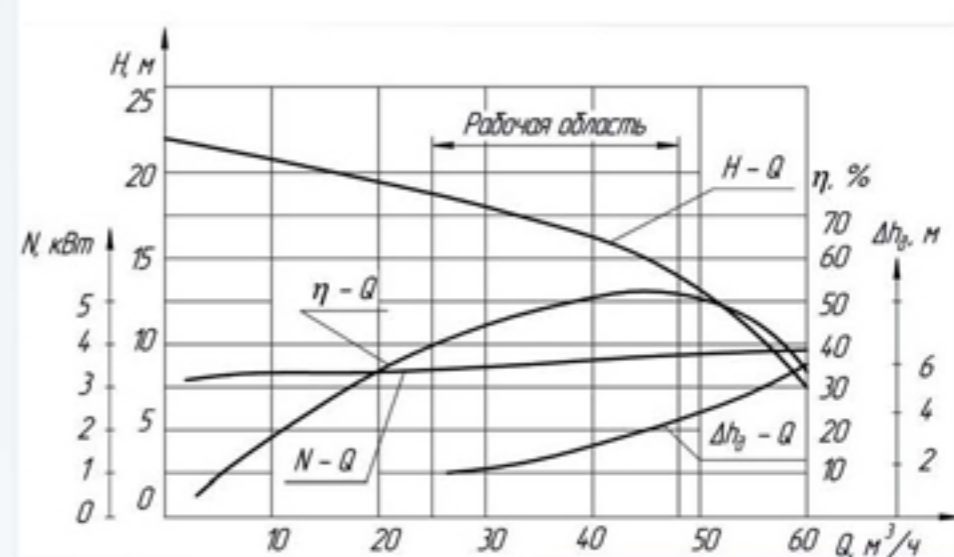
КМ 65-40-140



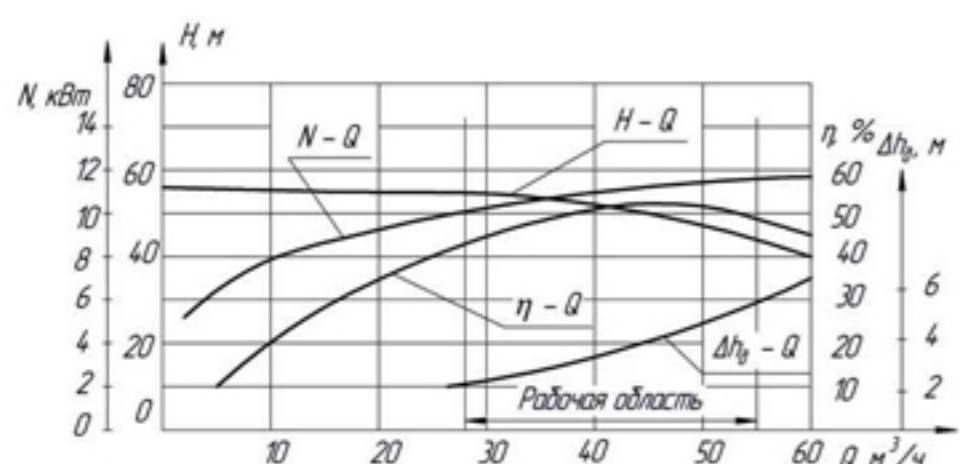
КМ 65-40-165



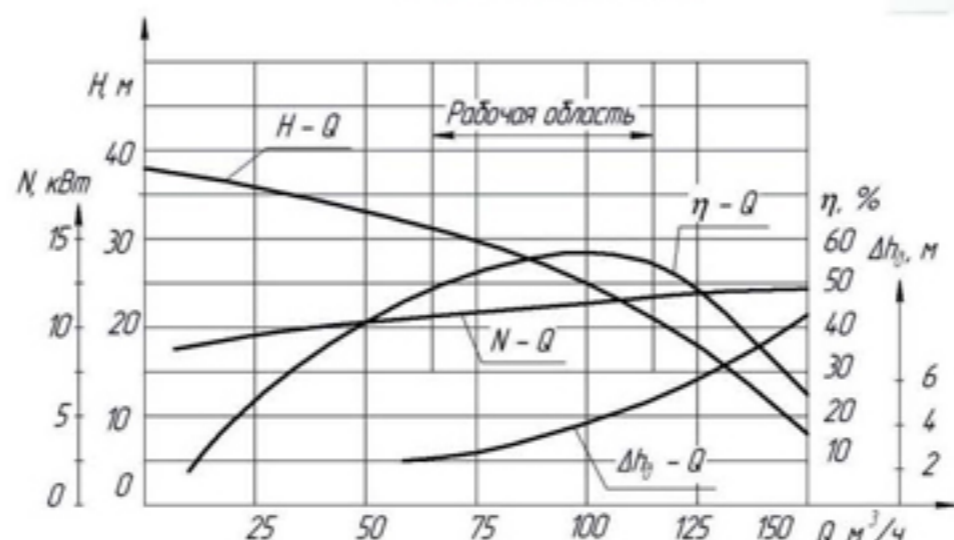
КМ 80-65-140



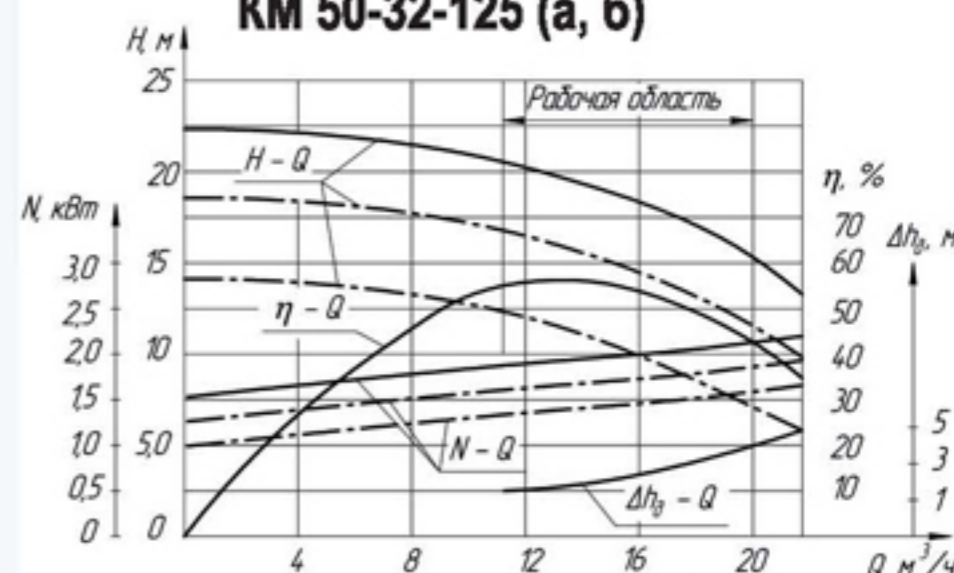
КМ 80-50-215



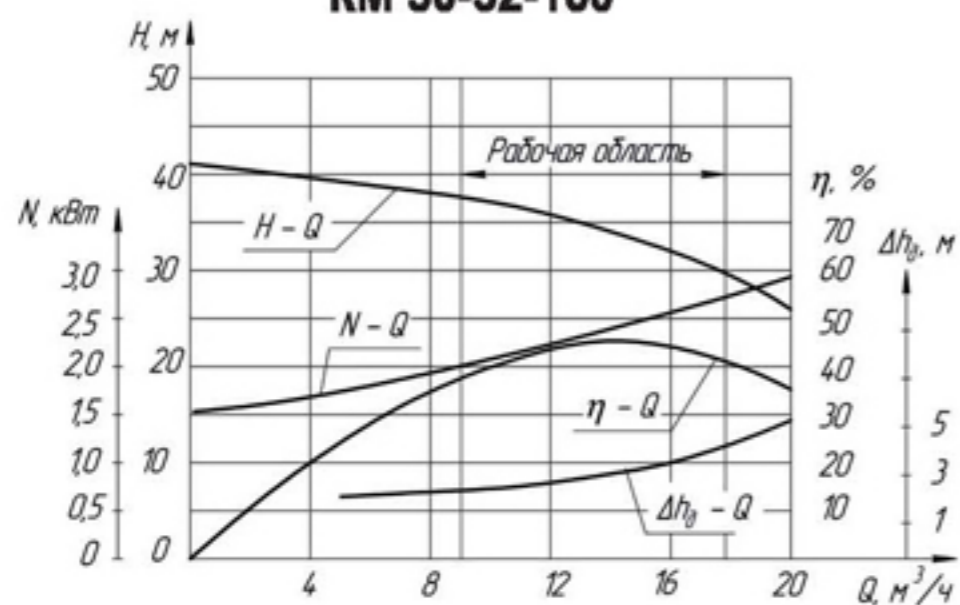
КМ 100-80-170



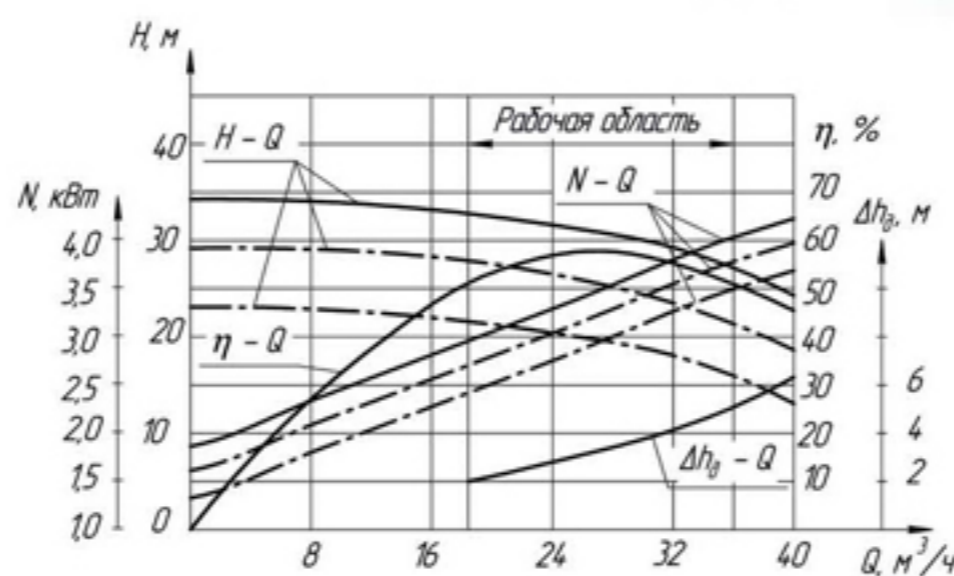
КМ 50-32-125 (а, б)



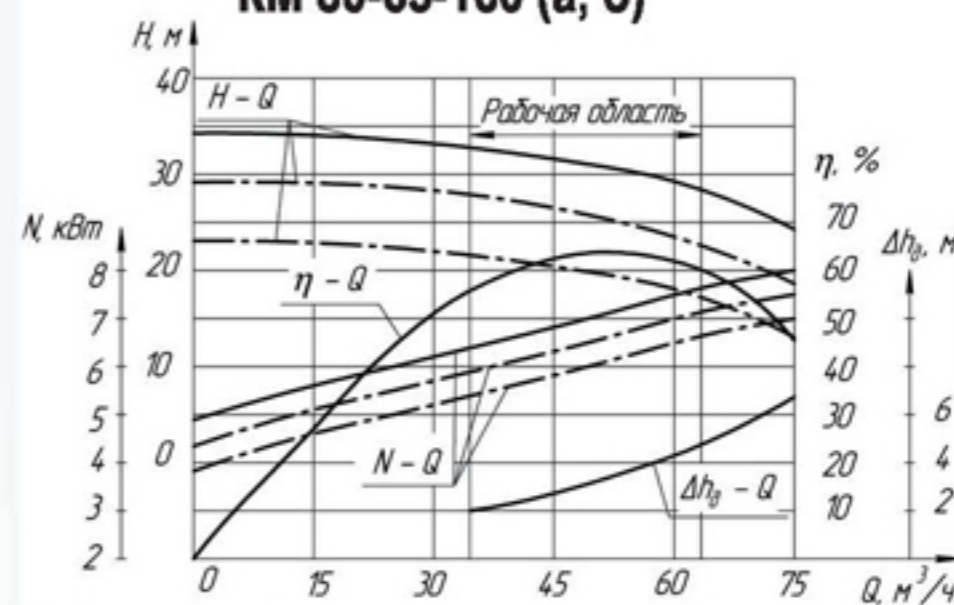
КМ 50-32-160



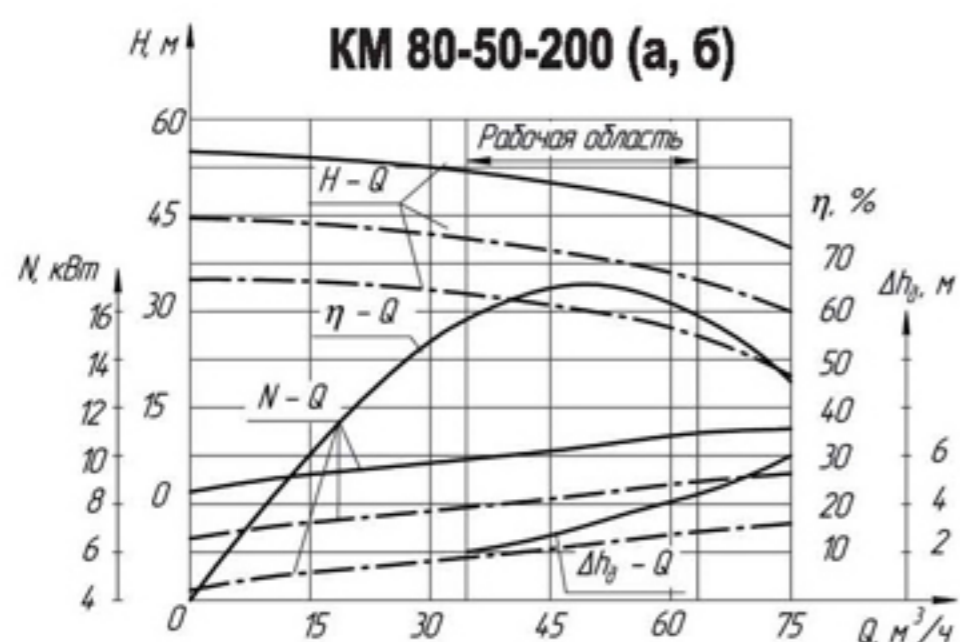
КМ 65-50-160 (а, б)



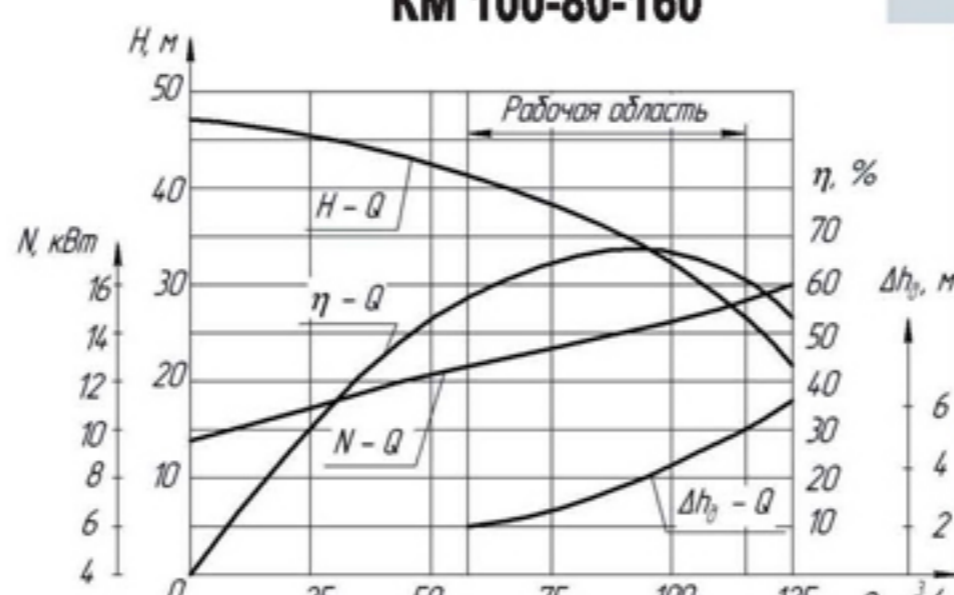
КМ 80-65-160 (а, б)



КМ 80-50-200 (а, б)



КМ 100-80-160




Электронасосы типа КМЛ для перекачивания воды

Электронасосы КМЛ – центробежные консольные моноблочные линейные, предназначены для перекачивания воды (кроме морской) из водоёмов и резервуаров промышленного и сельского водоснабжения, содержащей механические примеси не более 0,1% по объёму и размером частиц не более 0,2 мм. Допускается перекачивание других жидкостей с температурой от 0 до плюс 85°С сходных с водой по плотности, вязкости и химической активности.

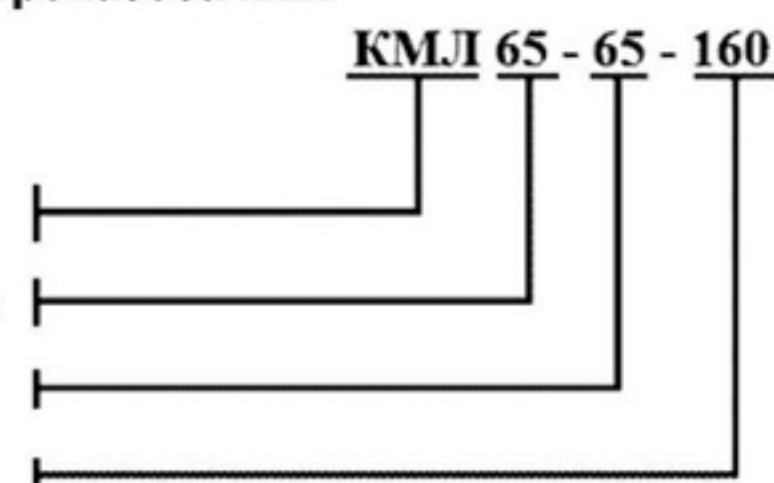
Электронасосы изготавливаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2 ГОСТ 15150-69.

Технические характеристики

	Обозначение электронасоса	Подача м ³ /ч	Напор, м	Мощность, кВт	Допускаемый кавитационный запас, м не более	Номинальный ток, А	Масса, кг, не более
	КМЛ 40-40-200	9	40	3,0	3,5	6,1	36
	КМЛ 50-50-125	12,5	20	2,2	3,5	4,6	35
	КМЛ 50-50-125а		16		3,5		
	КМЛ 50-50-125б		12		3,5		
	КМЛ 50-50-160	12,5	32	3,0	3,5	6,1	38
	КМЛ 65-65-160	20	30	3,0	3,8	6,1	38
	КМЛ 65-65-160	25	32	5,5	3,8	10,93	80
	КМЛ 65-65-160а		26		3,8		
	КМЛ 65-65-160б		20		3,8		
	КМЛ 80-80-160	50	32	7,5	4,3	14,4	140
	КМЛ 80-80-160а		26		4,3		
	КМЛ 80-80-160б		20		4,3		
	КМЛ 80-80-200	50	50	15,0	4,0	28,8	172
	КМЛ 80-80-200а		40	11,0	4,0	21,1	
	КМЛ 80-80-200б		30		4,0		
КМЛ 100-100-160	100	32	15,0	4,5	28,8	180	
Частота вращения - 2900 об/мин; Частота тока питающей сети – 50Гц; Напряжение сети – 380В Тип сети - трехфазная							

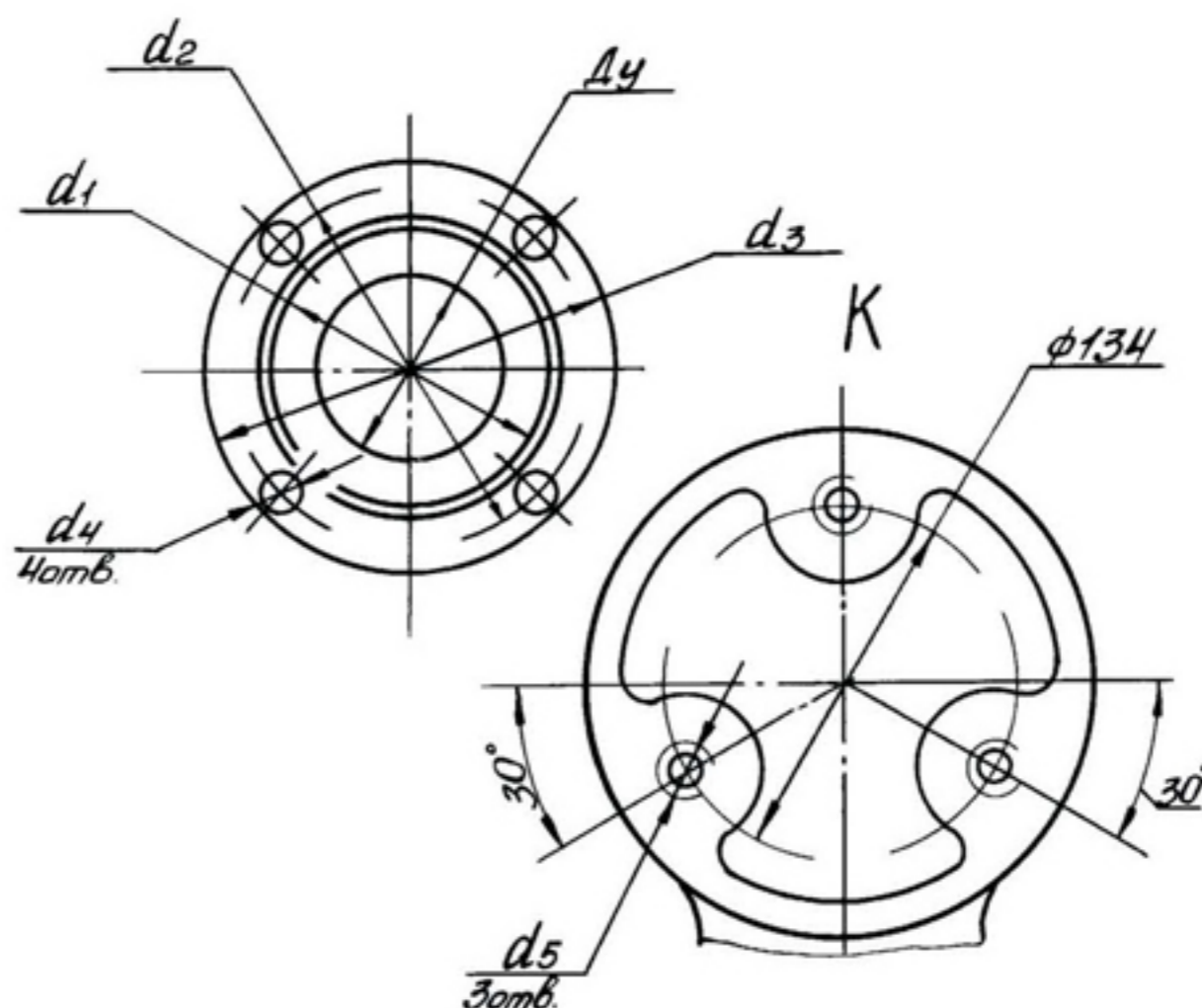
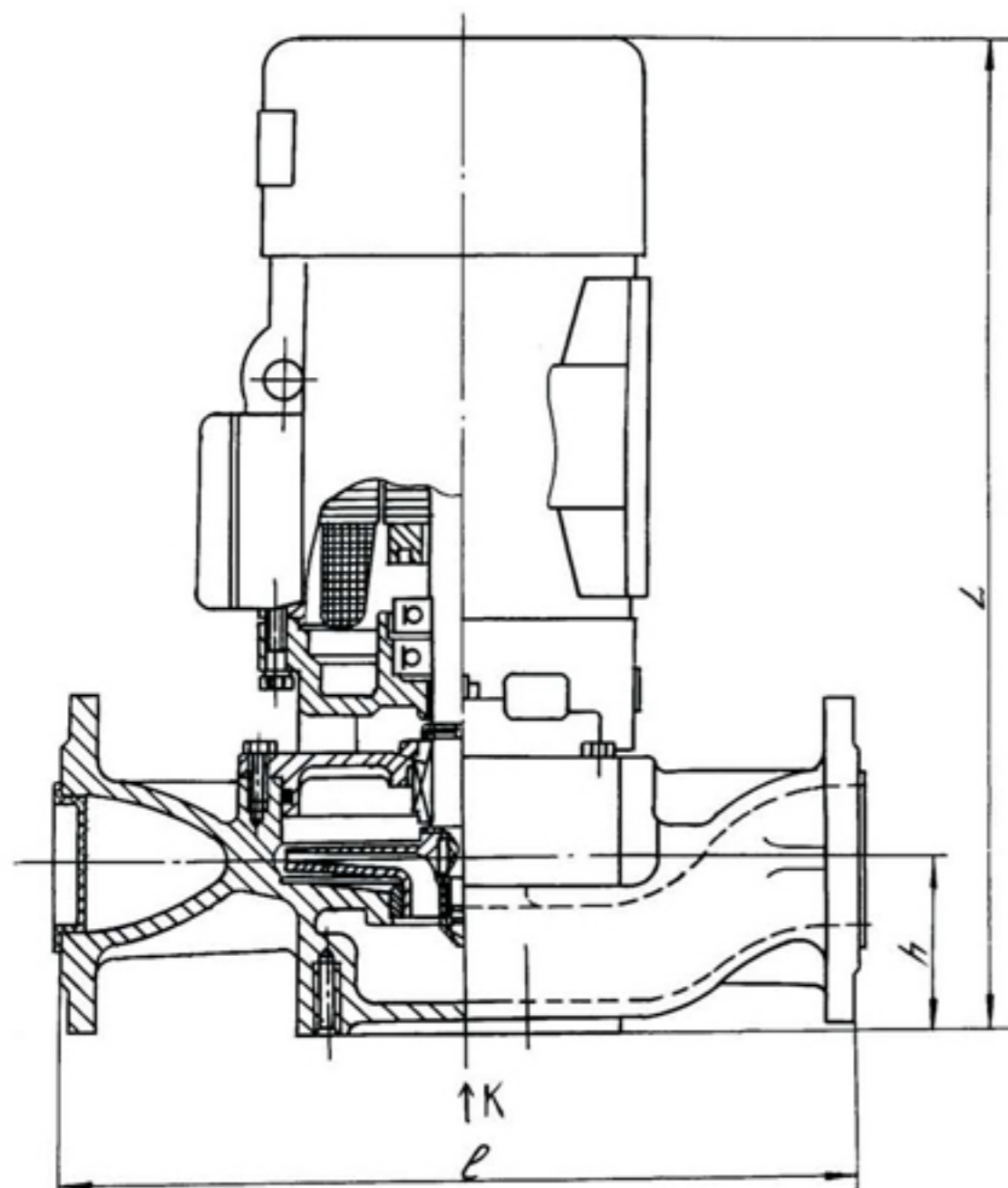
Структура условного обозначения электронасоса КМЛ

КМЛ - консольный моноблочный "в линию"
 65 - условный диаметр всасывающего патрубка, мм
 65 - условный диаметр напорного патрубка, мм
 160 - диаметр рабочего колеса, мм



Электронасосы типа КМЛ для перекачивания воды

Габаритные и присоединительные размеры электронасосов КМЛ



Типоразмер Электронасоса	Размеры (мм)								
	L	h	l	Ду	d1	d2	d3	d4	d5
КМЛ 40-40-200	486	90	425	40	88	110	150	18	M16-7H
КМЛ 50-50-125	460	110	380	50	102	125	160	18	M16-7H
КМЛ 50-50-125a	460	110	380	50	102	125	160	18	M16-7H
КМЛ 50-50-125б	460	110	380	50	102	125	160	18	M16-7H
КМЛ 50-50-160	508	103	380	50	102	125	160	18	M16-7H
КМЛ 65-65-160	475	90	380	65	110	130	160	14	M16-7H
КМЛ 65-65-160	595	118	380	65	122	145	180	18	M16-7H
КМЛ 65-65-160a	595	118	380	65	122	145	180	18	M16-7H
КМЛ 65-65-160б	595	118	380	65	122	145	180	18	M16-7H
КМЛ 80-80-160	659	145	530	80	133	160	195	18	M16-7H
КМЛ 80-80-160a	659	145	530	80	133	160	195	18	M16-7H
КМЛ 80-80-160б	659	145	530	80	133	160	195	18	M16-7H
КМЛ 80-80-200	780	145	550	80	133	160	195	18	M16-7H
КМЛ 80-80-200a	780	145	550	80	133	160	195	18	M16-7H
КМЛ 80-80-200б	780	145	550	80	133	160	195	18	M16-7H
КМЛ 100-100-160	794	162	550	100	158	180	215	18	M16-7H



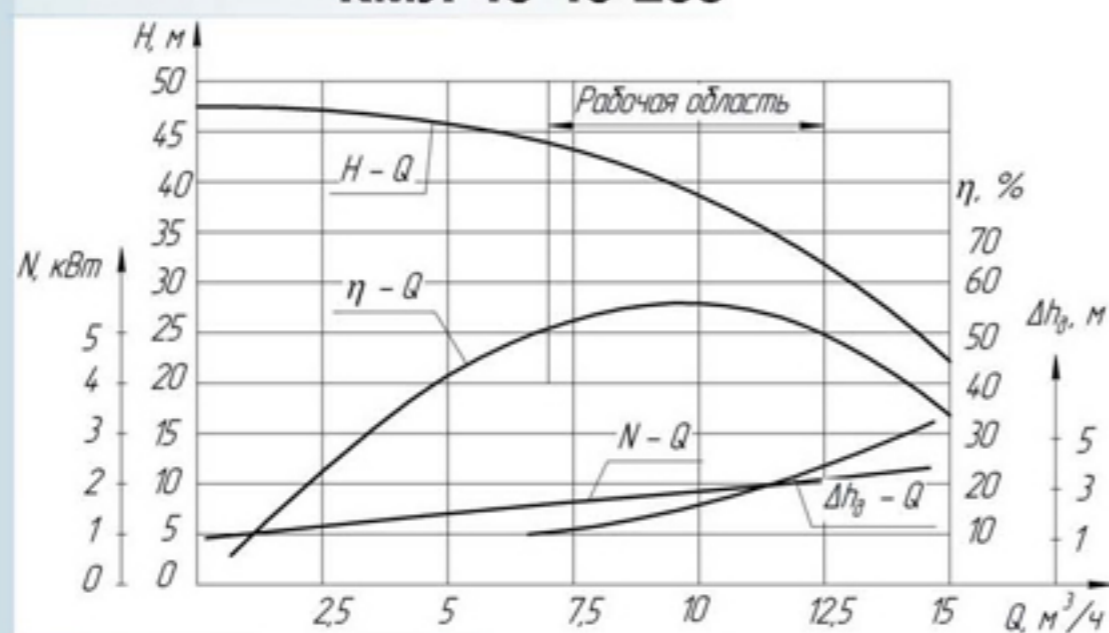
Электронасосы изготавливаются по ТУ 3631-121-75666544-2010 согласно ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ 22247-96 и ГОСТ Р 52743-2007



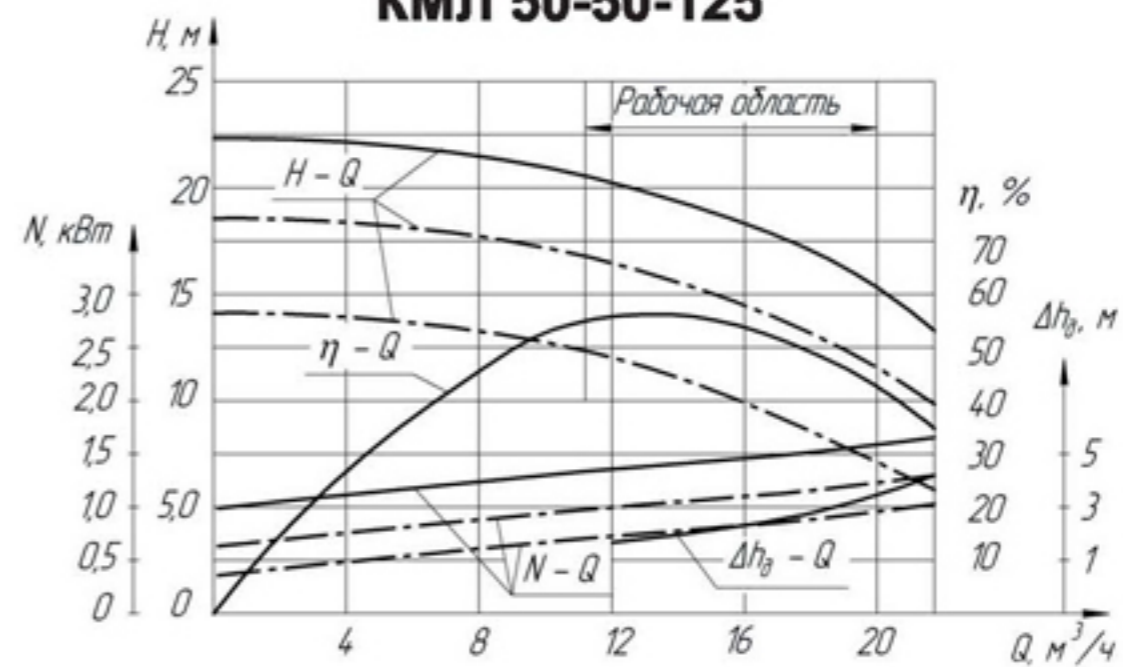
Электронасосы типа КМЛ для перекачивания воды

Рабочие характеристики электронасосов КМЛ

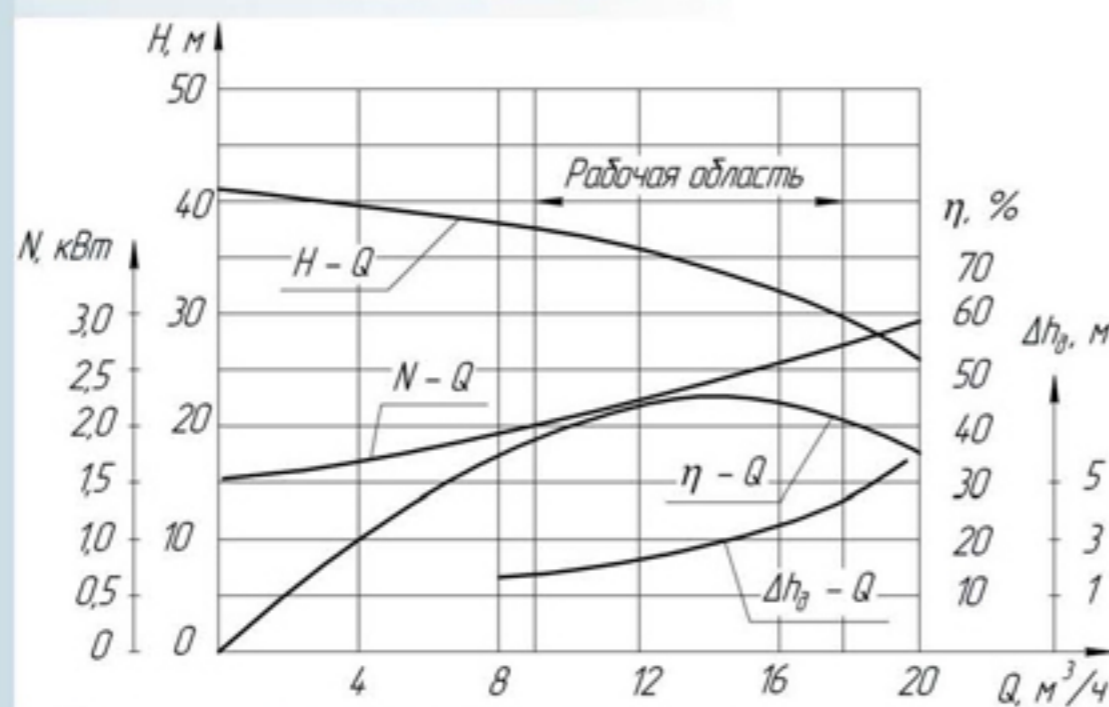
КМЛ 40-40-200



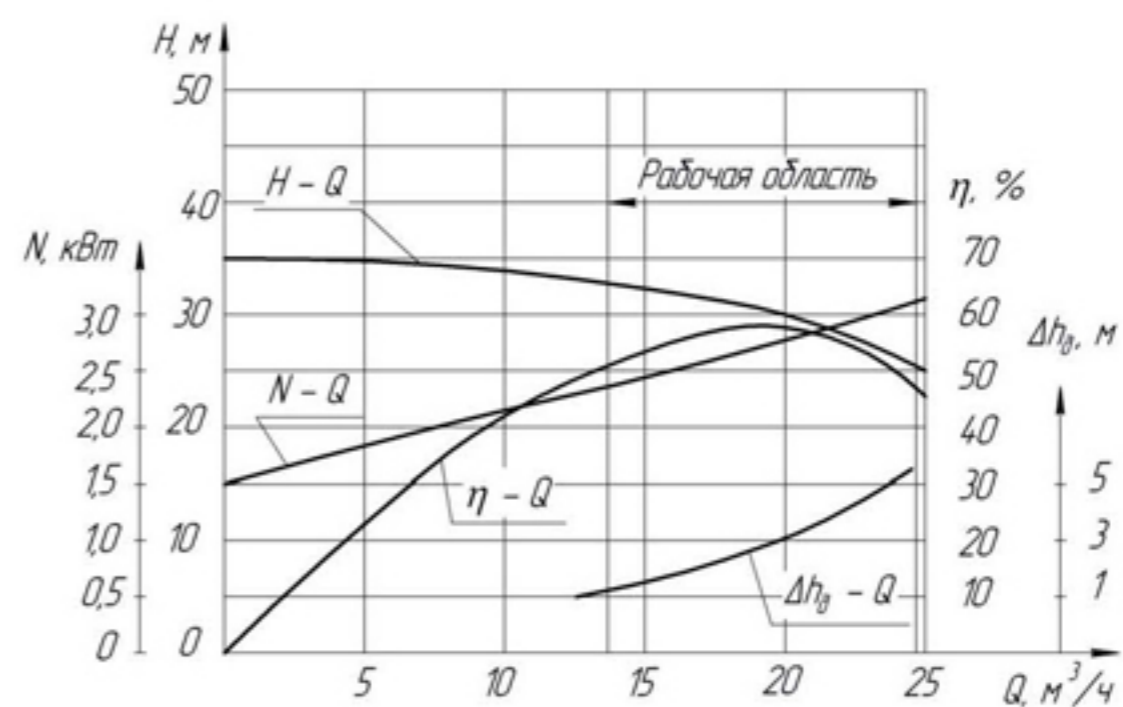
КМЛ 50-50-125



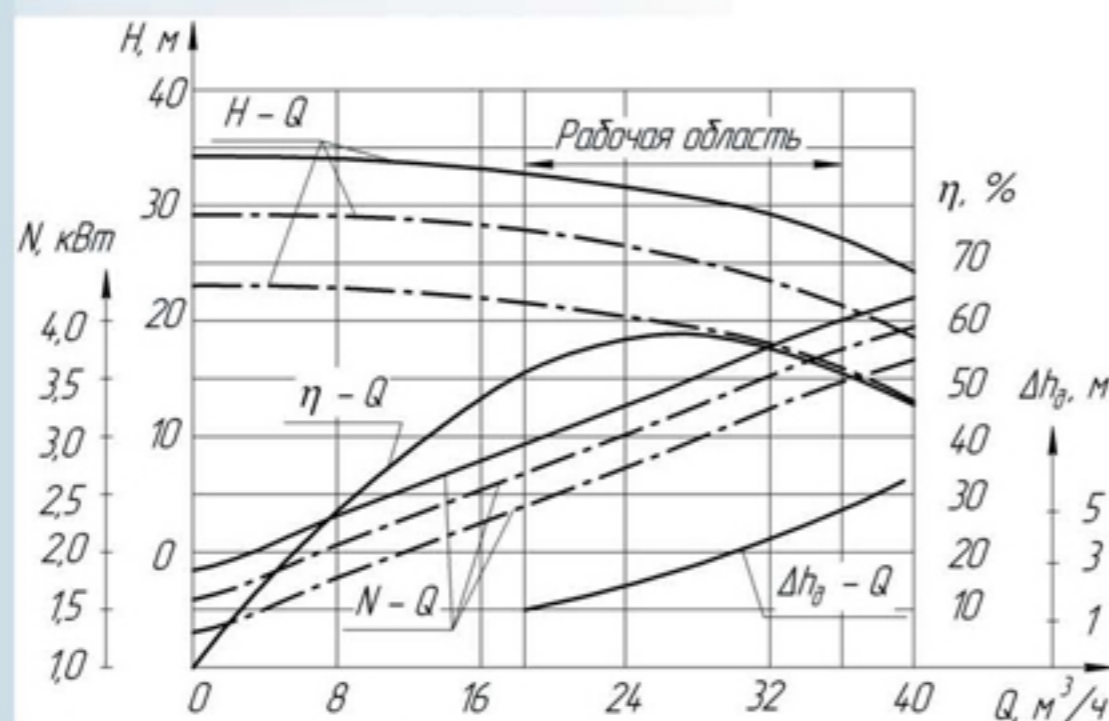
КМЛ 50-50-160



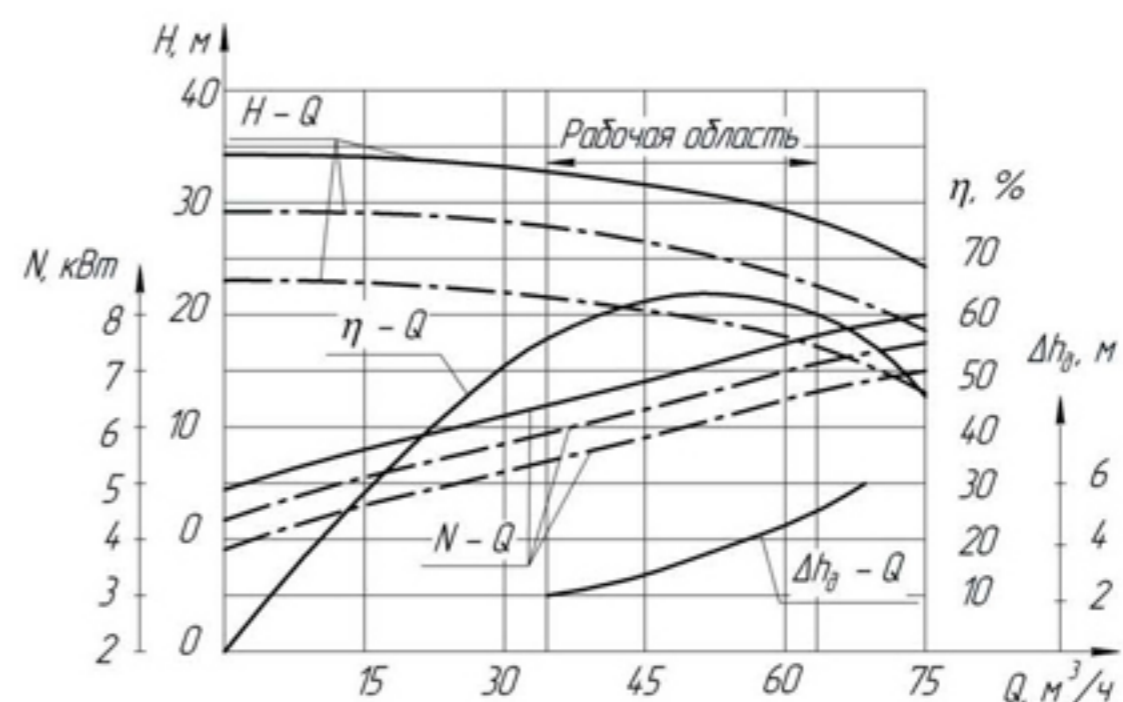
КМЛ 65-65-160



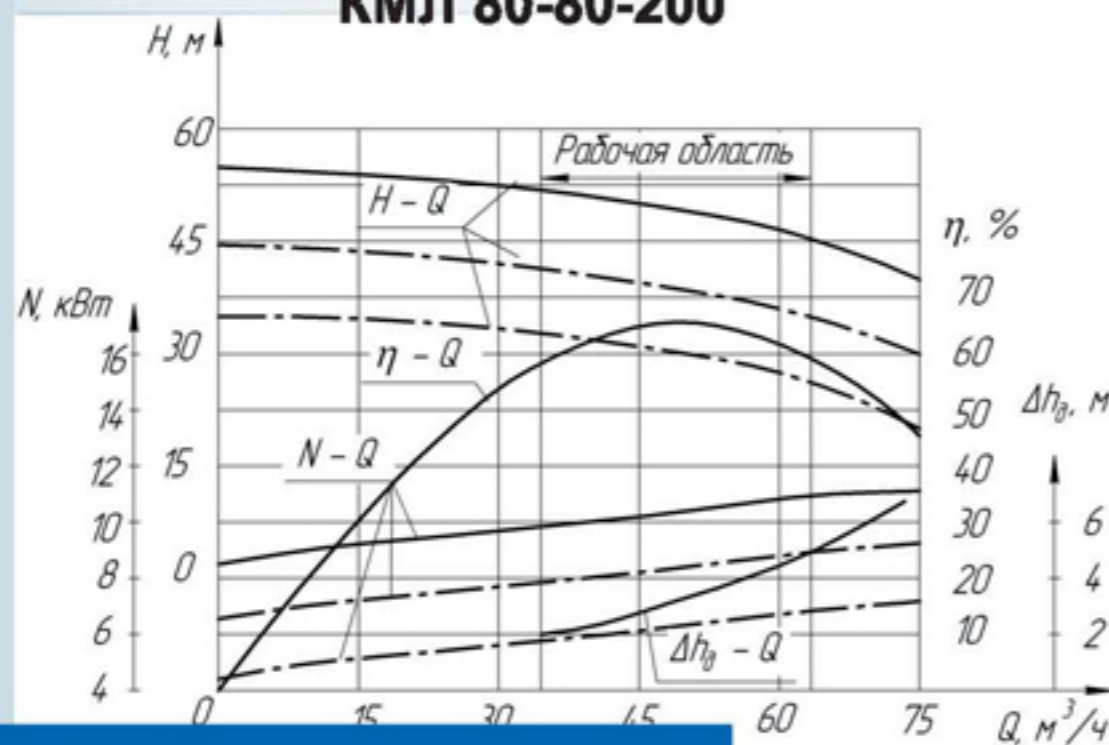
КМЛ 65-65-160



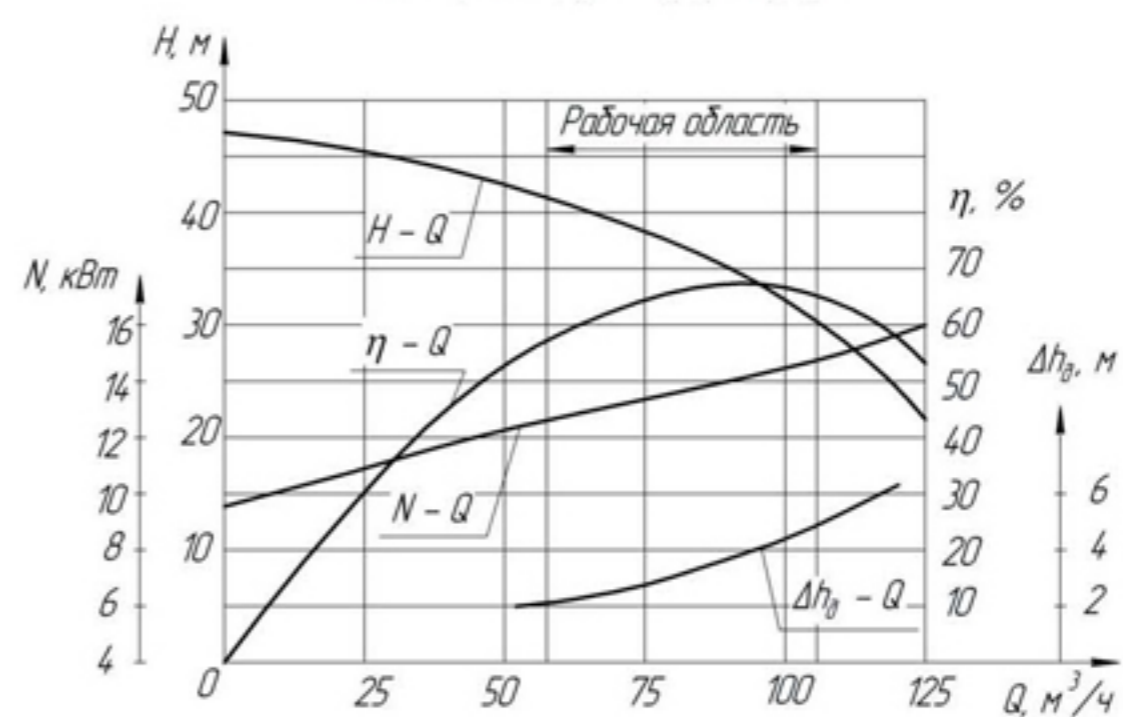
КМЛ 80-80-160



КМЛ 80-80-200



КМЛ 100-100-160



Электронасосы ГНОМ для откачивания воды

Электронасосы ГНОМ - центробежные погружные электронасосы, предназначены для откачки чистых и загрязнённых вод с содержанием механических примесей до 10 % по массе и размером твёрдых частиц до 5 мм.

Технические характеристики

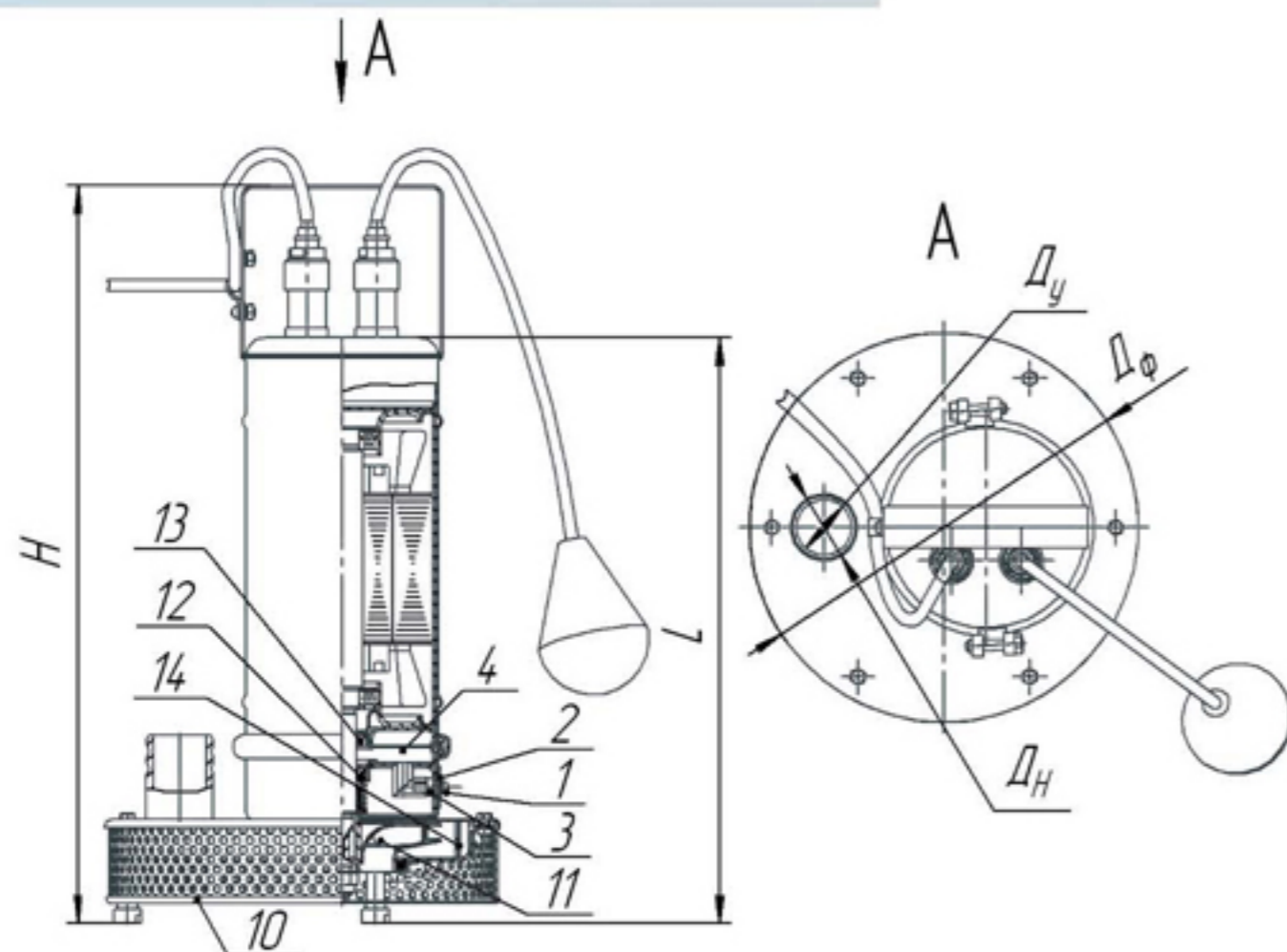
Типоразмер электронасоса	Основные технические характеристики						Масса, кг
	Подача тах, м ³ /ч (л/мин)	Напор тах, м	Напр, В	Потреб. тах мощн., кВт	Номин. ток, А	Част. вращ., об/мин	
ГНОМ 6-10 ГНОМ 6-10Тр	6 (100)	10	380 (220)	0,75	1,75	2900	13,6
ГНОМ 6-10* ГНОМ 6-10Тр*	6 (100)	10	380 (220)	0,75	6	2900	17,5
ГНОМ 10-10 ГНОМ 10-10Тр	10 (167)	10	380 (220)	0,75	1,75	2900	13,6
ГНОМ 10-10* ГНОМ 10-10Тр*	10 (167)	10	380 (220)	0,75	6	2900	17,5
ГНОМ 16-16 ГНОМ 16-16Тр	16 (267)	16	380 (220)	1,5	3,3	2900	16,7
ГНОМ 16-16* ГНОМ 16-16Тр*	16 (267)	16	380 (220)	1,1	8,4	2900	20
ГНОМ 25-20* ГНОМ 25-20Тр*	25 (417)	20	380	2,2	4,6	2900	25
ГНОМ 40-25* ГНОМ 40-25Тр*	40(667)	25	380	4	8,18	2900	45
ГНОМ 53-10* ГНОМ 53-10Тр*	53(883)	10	380	4	8,18	2900	45
ГНОМ 50-25* ГНОМ 50-25Тр*	50(833)	25	380	5,5	10,93	2900	45
ГНОМ 80-25* ГНОМ 80-25Тр*	80 (1333)	25	380	7,5	14,4	2900	80
ГНОМ 80-40* ГНОМ 80-40Тр*	80 (1333)	40	380	11	21,1	2900	95
ГНОМ 100-25* ГНОМ 100-25Тр*	100 (1667)	25	380	11	21,1	2900	95

*исполнения с рубашкой охлаждения

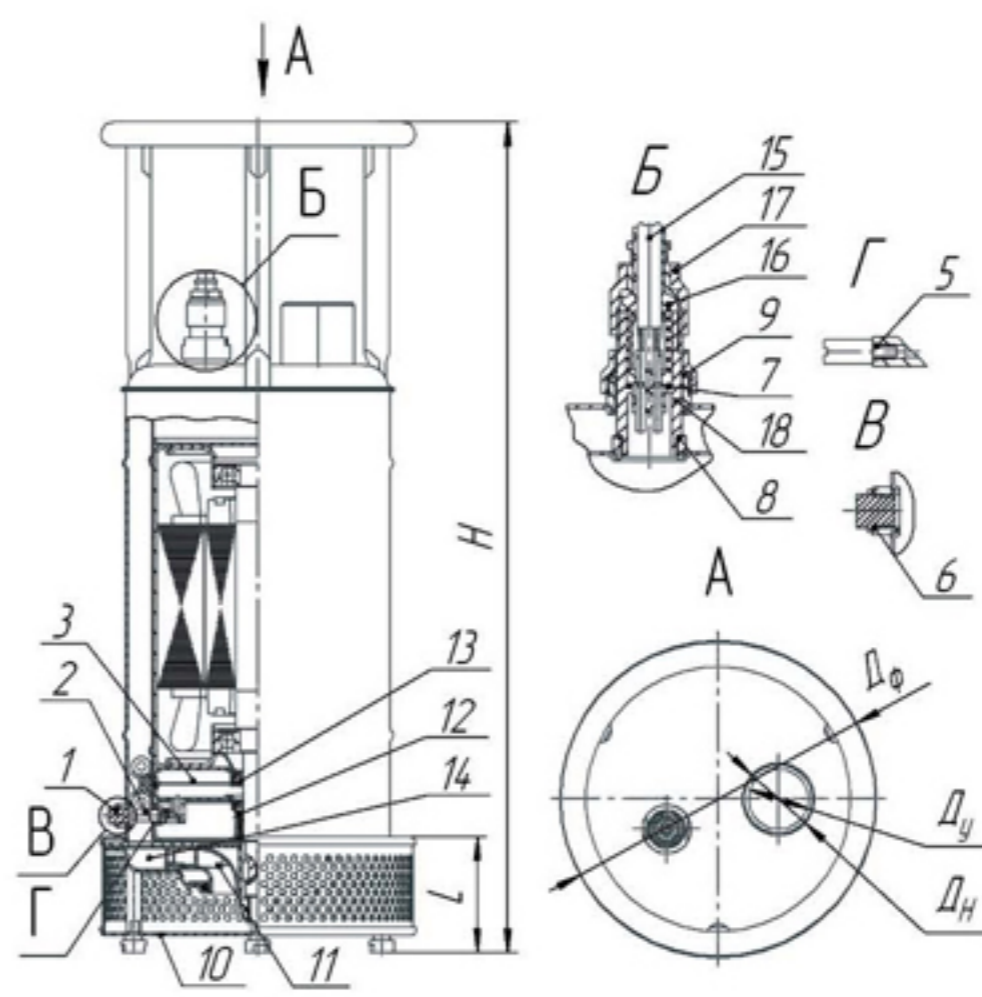


Электронасосы ГНОМ для откачивания воды

Габаритные и присоединительные размеры



Габаритные и присоединительные размеры электронасосов типа ГНОМ без рубашки охлаждения.



Габаритные и присоединительные размеры электронасосов типа ГНОМ с рубашкой охлаждения.

Типоразмер электронасоса	Габаритные и присоединительные размеры						Масса, кг
	Тип присоединения	L (мин. высота погруж. насоса при работе)	H (высота насоса)	Ду (внутр. диам. вых. патрубка)	Дн (наруж. диам. вых. патрубка)	Дф (внеш. диам. фильтра)	
ГНОМ 6-10 ГНОМ 6-10Тр	Кулачковое соединение (алюминий или полипропилен)	350	469	25	37	218	13,6
ГНОМ 6-10* ГНОМ 6-10Тр*	Кулачковое соединение (алюминий или полипропилен)	70	500	25	37	218	17,5
ГНОМ 10-10 ГНОМ 10-10Тр	Кулачковое соединение (алюминий или полипропилен)	350	469	25	37	218	13,6
ГНОМ 10-10* ГНОМ 10-10Тр*	Кулачковое соединение (алюминий или полипропилен)	70	500	25	37	218	17,5
ГНОМ 16-16 ГНОМ 16-16Тр	Кулачковое соединение (алюминий или полипропилен)	395	515	32	45,5 (38)	235	16,7
ГНОМ 16-16* ГНОМ 16-16Тр*	Кулачковое соединение (алюминий или полипропилен)	70	544	32	45,5 (38)	218	20
ГНОМ 25-20* ГНОМ 25-20Тр*	Кулачковое соединение (алюминий или полипропилен)	70	602	40	G1 S-B (48)	227	25
ГНОМ 40-25* ГНОМ 40-25Тр*	ДУ-50 (чугун)	80	690	50	G2-B (60)	263	45
ГНОМ 53-10* ГНОМ 53-10Тр*	ДУ-50 (алюминий)	80	690	50	G2-B (60)	263	45
ГНОМ 50-25* ГНОМ 50-25Тр*	ДУ-50 (алюминий)	80	690	50	G2-B (60)	263	45
ГНОМ 80-25* ГНОМ 80-25Тр*	ДУ-80 (алюминий)	120	882	80	G3-B (96)	314	80
ГНОМ 80-40* ГНОМ 80-40Тр*	ДУ-80 (алюминий)	120	882	80	G3-B (96)	344	95
ГНОМ 100-25* ГНОМ 100-25Тр*	ДУ-80 (алюминий)	120	882	80	G3-B (96)	344	95

Электронасосы ГНОМ для откачивания воды

Электронасосы предназначены для эксплуатации в районах с умеренным климатом У категорий размещения 1;5 ГОСТ 15150-69 при температуре воздуха от 1 до +40°C.

Электронасосы ГНОМ изготавливаются в исполнении:

- обычное (температура воды до 35°C) или Тр (температура воды до 60°C);
- стальной или из нержавеющей стали;
- для напряжения 220В или 380В;
- без рубашки охлаждения или с рубашкой охлаждения;
- без поплавкового выключателя или в комплекте с поплавковым выключателем;
- в комплекте с быстроразъёмными соединениями;
- в комплекте с тележкой для транспортировки с пуско-защитной аппаратурой;
- В комплекте с длинным электрокабелем (длина кабеля может регулироваться по требованию заказчика.)

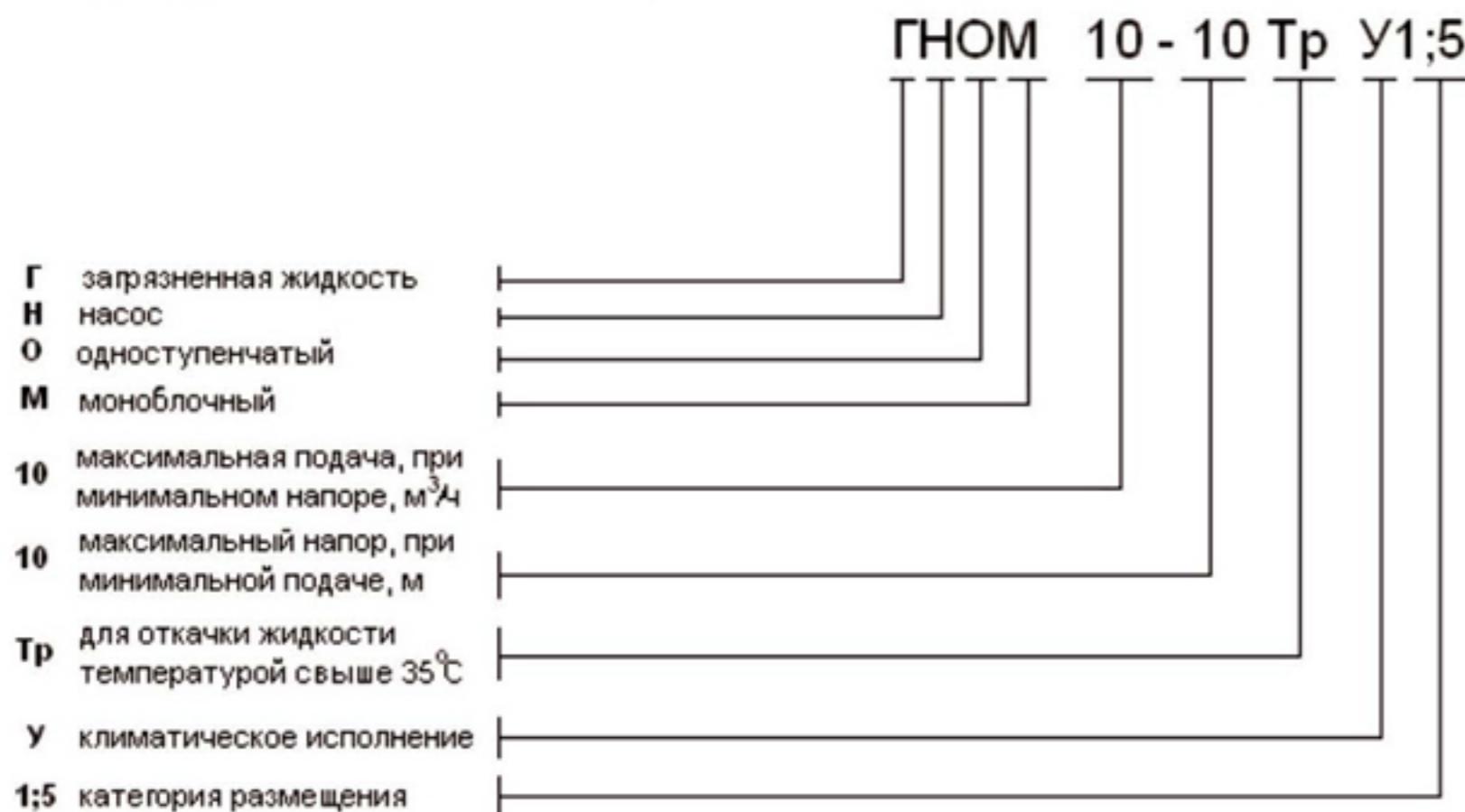
Тележка для электронасосов типа ГНОМ

Для удобства перемещения и эксплуатации электронасосы ГНОМ могут комплектоваться тележкой с пуско-защитной аппаратурой.

При эксплуатации электронасос и аппаратура управления должны быть заземлены. Заземляющие зажимы и знаки заземления по ГОСТ 21130-75. Заземление электронасоса должно соответствовать требованиям "Правил устройства электроустановок"



Структура обозначения электронасоса ГНОМ



Тележка с пуско-защитной аппаратурой для транспортировки крупногабаритных насосов

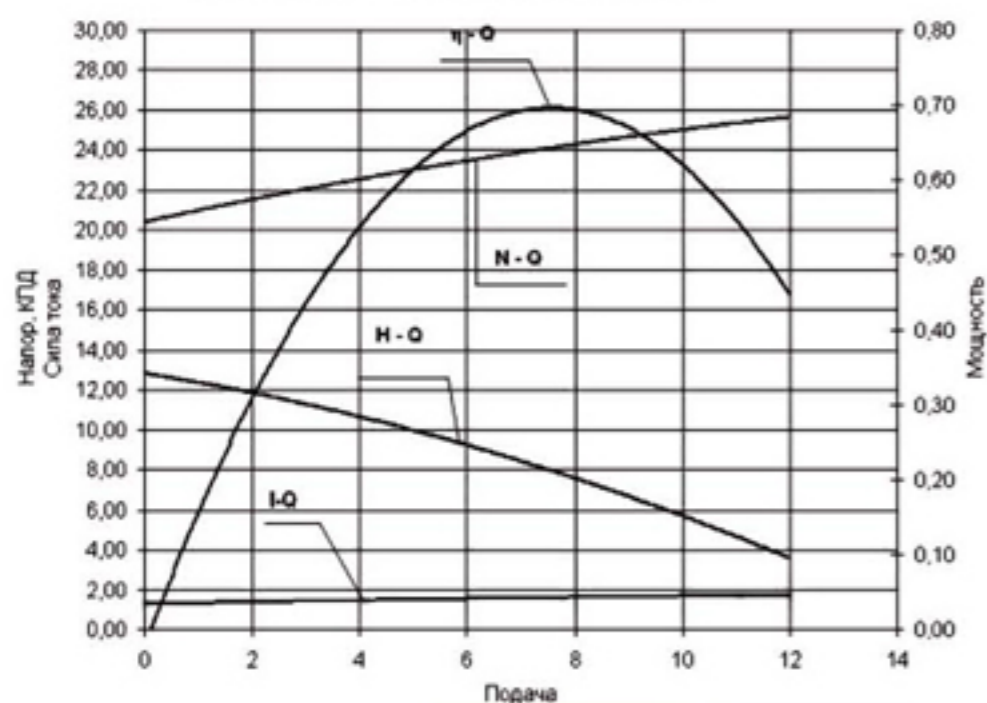


Электронасосы разработаны и изготовлены по ТУ 3631-150-75666544-2006 согласно ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.007.0-75

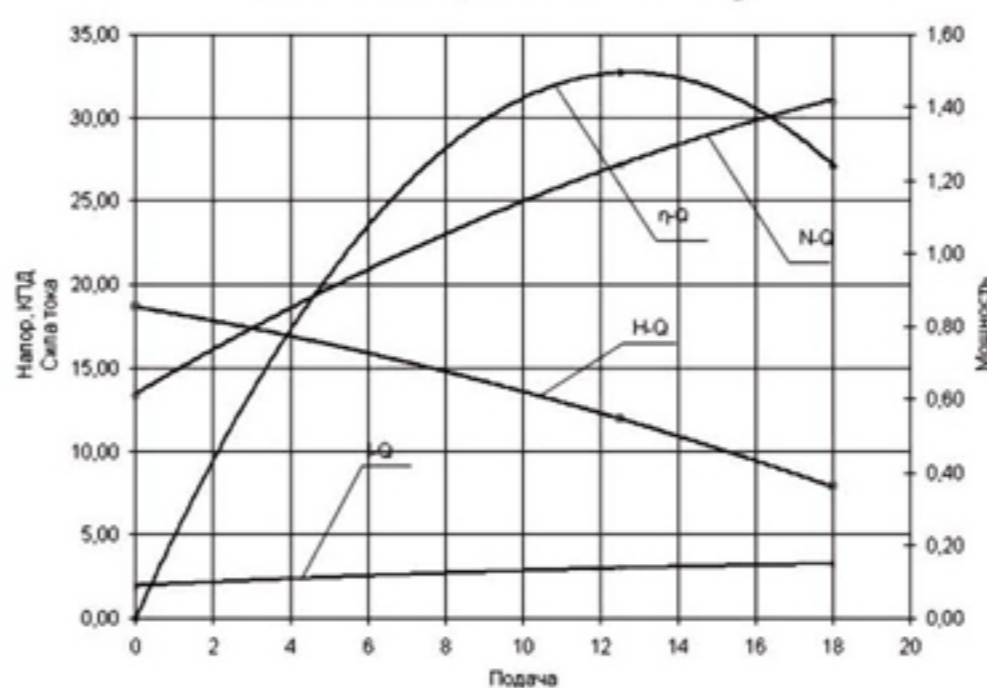
Электронасосы ГНОМ для откачивания воды

Рабочие характеристики электронасосов

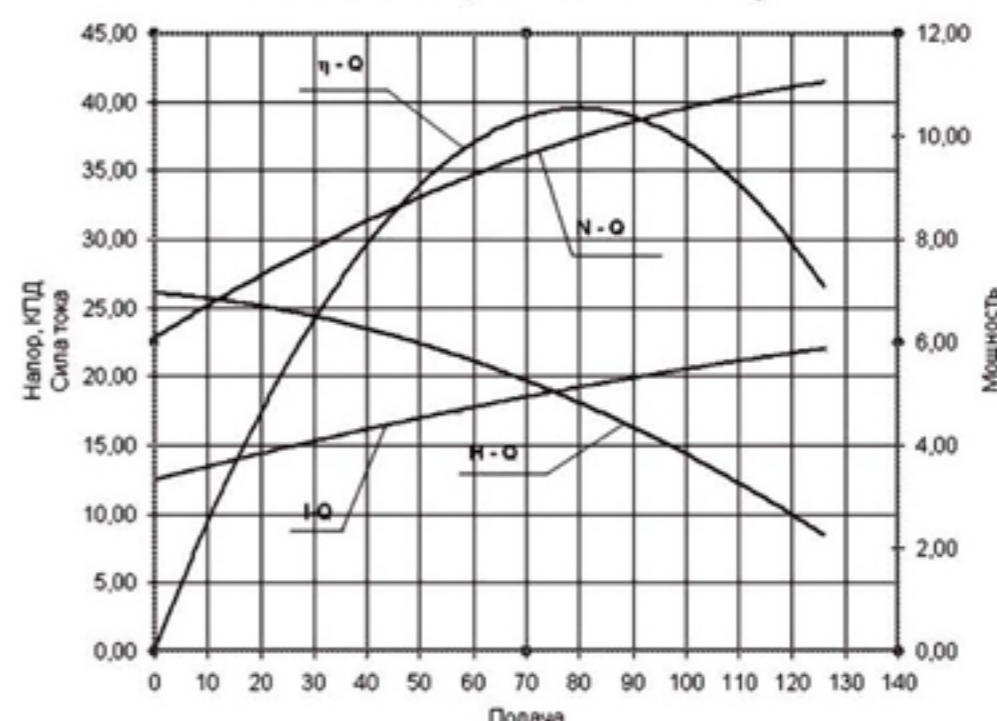
ГНОМ 6-10, ГНОМ 6-10Тр



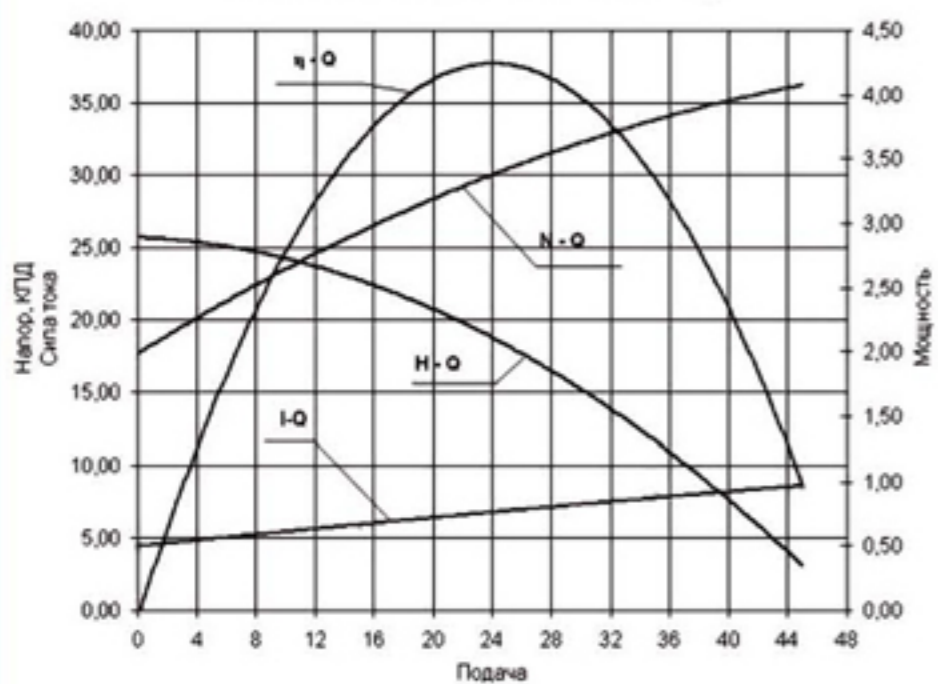
ГНОМ 16-16, ГНОМ 16-16 Тр



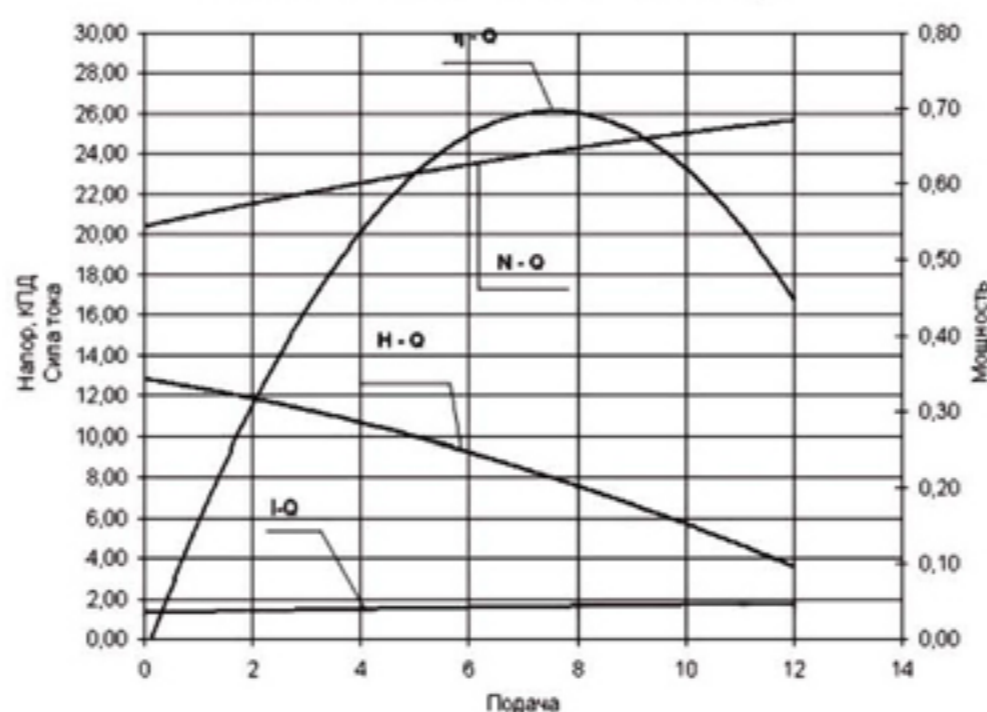
ГНОМ 100-25, ГНОМ 100-25 Тр



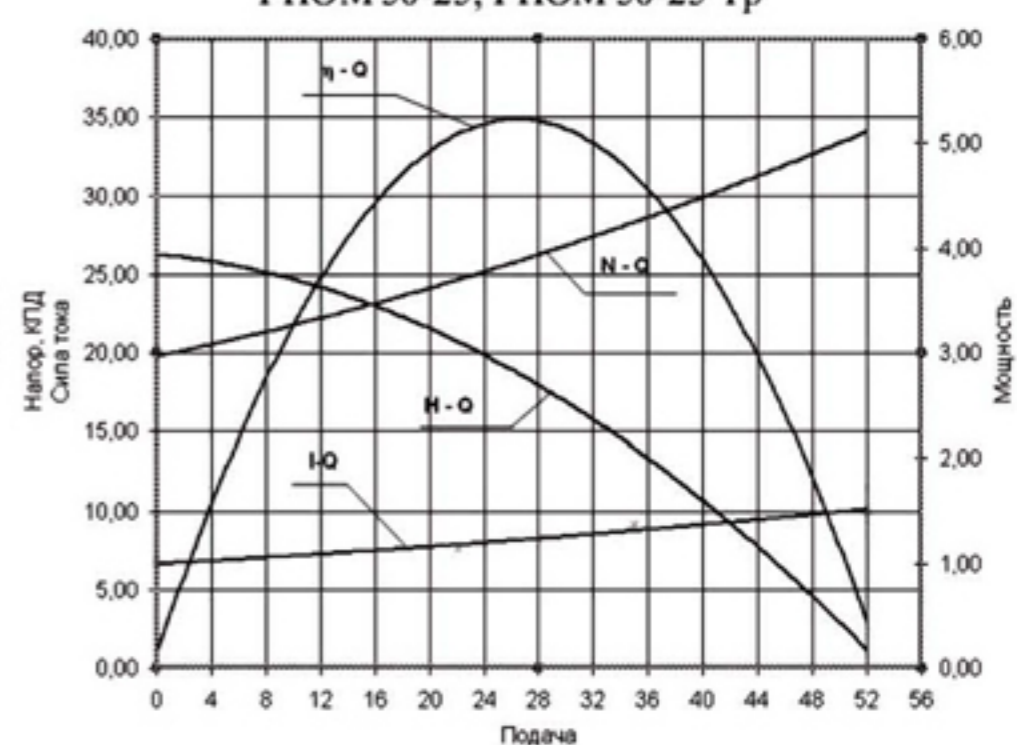
ГНОМ 40-25, ГНОМ 40-25 Тр



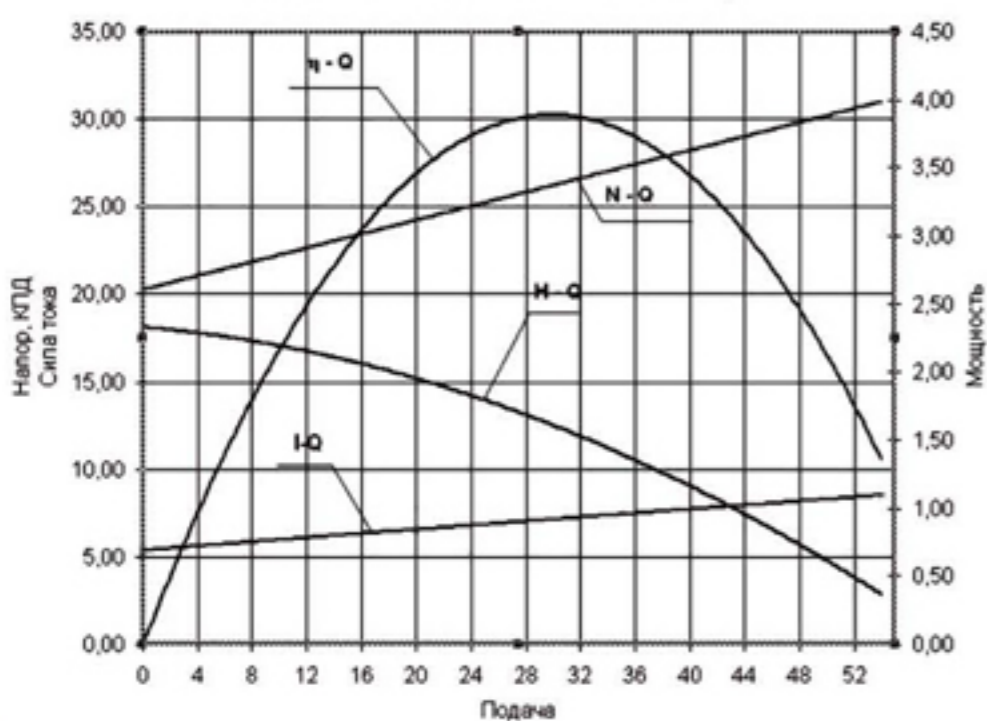
ГНОМ 10-10, ГНОМ 10-10Тр



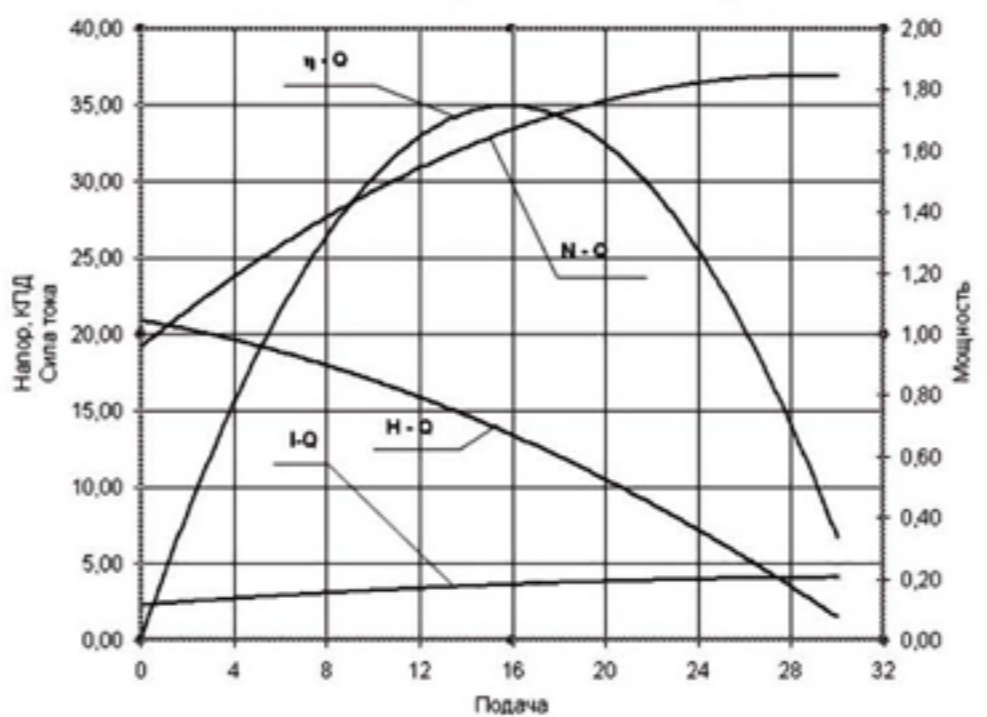
ГНОМ 50-25, ГНОМ 50-25 Тр



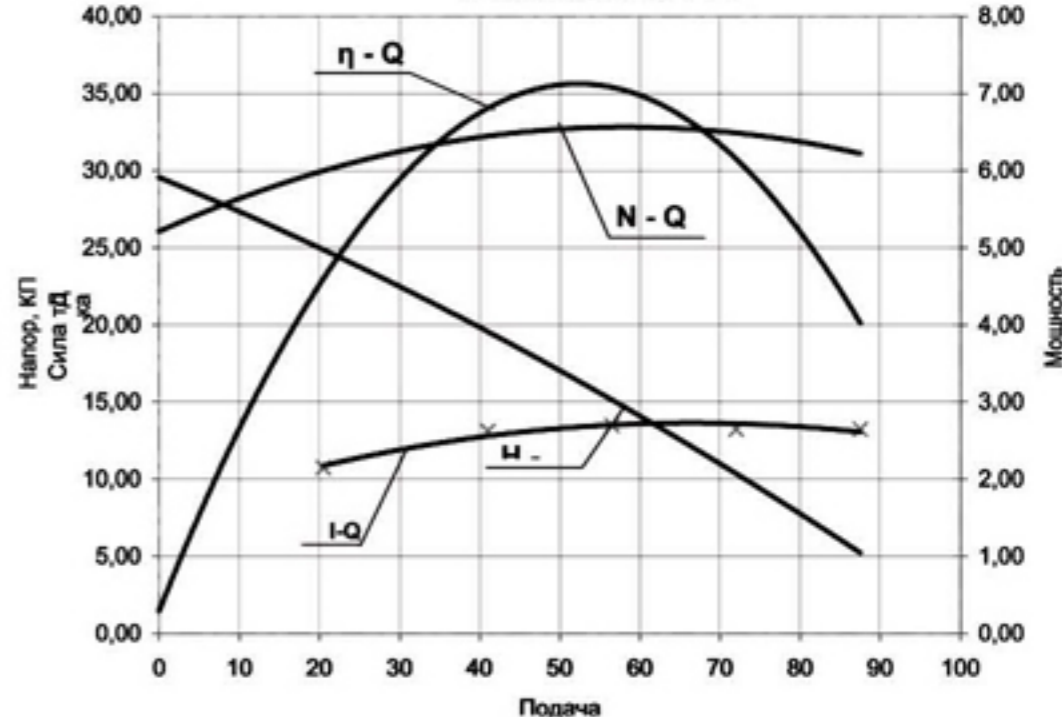
ГНОМ 53-10, ГНОМ 53-10 Тр



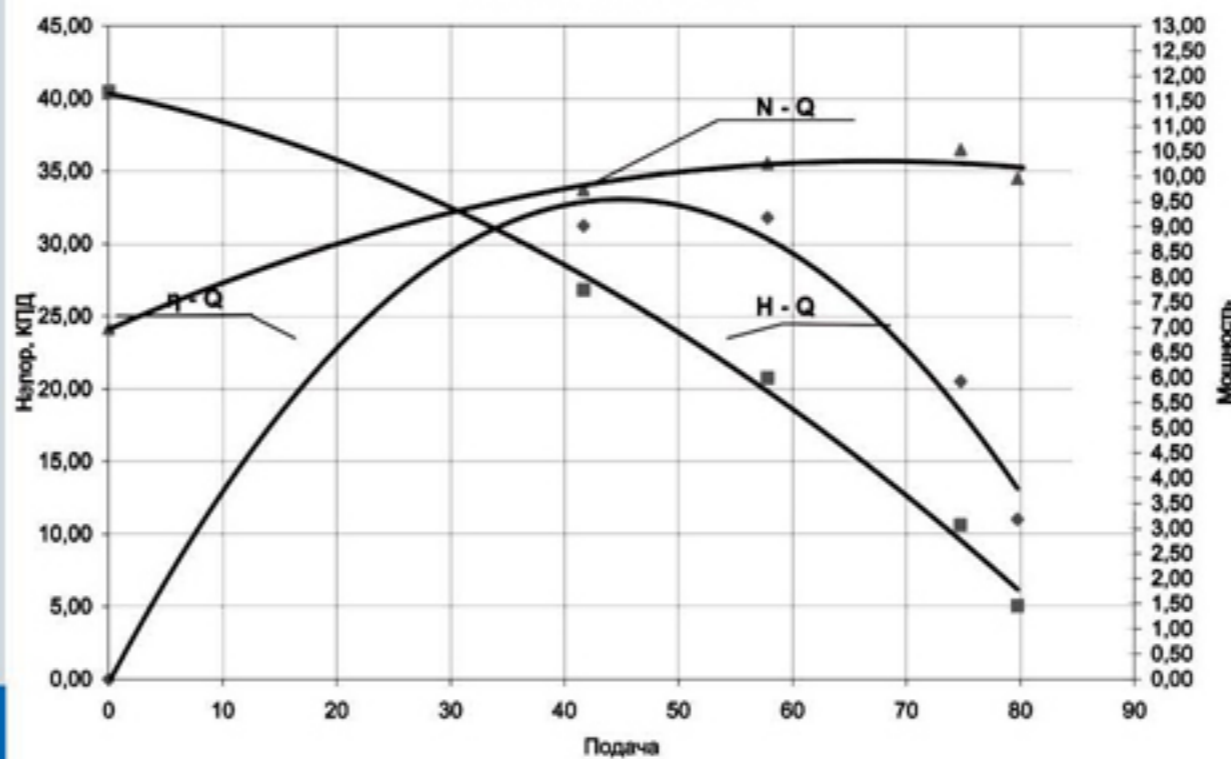
ГНОМ 25-20, ГНОМ 25-20 Тр



ГНОМ 80-25




ГНОМ 80-25



Двигатели взрывозащищенные АИМ

Двигатели АИМ - асинхронные взрывозащищённые, предназначены для привода стационарных машин, установленных во взрывоопасных зонах помещений и наружных установок, в которых могут образовываться взрывоопасные смеси горючих газов или паров с воздухом, относящихся к категориям IIА, IIВ, IIС и группам самовоспламенения Т1, Т2, Т3 и Т4.

Технические характеристики

Типоразмер двигателей	Номинальная мощность, кВт	Номинальный ток, А	Синхронная частота вращения, об/мин	КПД, %	Масса, кг	
АИМ 63 А2	0,37	0,91	3000	73,2	14	
АИМ 63 А4	0,25	0,72	1500	70	14	
АИМ 63 В2	0,55	1,3	3000	76,2	14	
АИМ 63 В4	0,37	1,03	1500	71,2	14	
АИМ 71 А2	0,75	1,75	3000	78,5	18,5	
АИМ 71 А4	0,55	1,61	1500	71	18,5	
АИМ 71 А6	0,37	1,31	1000	65	18,5	
АИМ 71 В2	1,1	2,55	3000	79	18,5	
АИМ 71 В4	0,75	1,9	1500	75	18,5	
АИМ 71 В6	0,55	1,74	1000	68,5	18,5	
АИМ80А2	1,5	3,3	3000	81	27,0	
АИМ80А4	1,1	2,75	1500	75	27,0	
АИМ80А6	0,75	2,26	1000	70	27,0	
АИМ80В2	2,2	4,6	3000	83	27,0	
АИМ80В4	1,5	3,6	1500	78	27,0	
АИМ80В6	1,1	3,05	1000	74	27,0	
АИМ90L2	3	6,1	3000	84,5	53,5	
АИМ90L4	2,2	4,98	1500	81	53,5	
АИМ90L6	1,5	4,16	1000	76	53,5	
АИМ100S2	4,0	8,18	3000	85,5	66,5	
АИМ100L2	5,5	10,93	3000	86	66,5	
АИМ100S4	3,0	6,87	1500	82	66,5	
АИМ100L4	4	8,71	1500	84,2	66,5	
АИМ100L6	2,2	5,55	1000	81,5	66,5	
АИМ112M2	7,5	14,4	3000	88,0	80,0	
АИМ112M4	5,5	11,5	1500	87,0	80,0	
АИМ112MB6	4,0	9,4	1000	82,6	80,0	
АИМ132M2	11	21,1	3000	88	125,0	
АИМ132M4	11	22,2	1500	88,5	125,0	
АИМ132M6	7,5	16,5	1000	85,5	125,0	
АИМ132МА4	7,5	15,1	1500	87,5	125,0	
АИМ132МА6	5,5	12,3	1000	85	125,0	
АИМ132MB2	15	28,8	3000	89,5	125,0	
АИМ132MB4	15	28,6	1500	90	125,0	

Номинальный ток и синхронная частота вращения приведены для частоты тока 50 Гц. Масса двигателей указана для исполнения IM 1081.



Двигатели изготавливаются для поставок
 внутри страны и на экспорт по ТУ 3341-146-
 05806720-2001

СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

Пример: АИМ63А2У2,5 АИМ63В2Т2

- АИМ - обозначение серии;
- 63 - высота оси вращения (габарит), мм;
- А, В, L, S - установочный размер по длине станины
- 2, 4, 6 - число полюсов;
- УХЛ, У, Т - климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69;
- 2,5 - категории размещения

Двигатели взрывозащищенные АИМ

Двигатели АИМ изготавливаются на номинальное напряжение 220В или 380В частотой 50 или 60Гц, с тремя выводными концами, со схемой соединения обмотки статора «треугольник» или «звезда», предельные отклонения напряжения питания от -5% до +10%, частотой тока $\pm 2,5\%$ от номинальных значений, номинальным режимом работы – S1 ГОСТ 183-74.

Маркировка взрывозащиты - 1ExdII BT4/2ExdII CT4, 1ExdII BT4, 1ExdII CT4, 1ExdII BT4 / 2ExdII CT4 по ГОСТ 12.2.020-76.

Условия эксплуатации

Температура окружающего воздуха:

- от -45 до +40°C - для климатического исполнения У;
- от -10 до +50°C - для климатического исполнения Т;
- от -60 до +40°C - для климатического исполнения УХЛ.

Относительная влажность:

- 100% при 25°C для климатического исполнения У, УХЛ;
- 100% при 35°C для климатического исполнения Т.

Степень защиты двигателей - IP54 или IP55.

Степень защиты кожуха вентилятора - не ниже IP20 по ГОСТ 17497-87.

Класс вибрации электродвигателей по ГОСТ 20815-93

- 1, 12 для двигателей АИМ 63, АИМ 71;
- 1, 8 для двигателей АИМ 80, АИМ 90, АИМ 100, АИМ 112, АИМ 132.

Показатели надежности для двигателей:

- средний ресурс до капитального ремонта - 30000 ч.;
- средняя наработка на отказ - 23000 ч.;
- средний срок службы до списания - 10 лет.

Конструкция

Двигатели выполнены закрытыми во взрывонепроницаемой оболочке и охлаждаются от собственного вентилятора, расположенного на валу. Двигатель состоит из статора, ротора, коробки выводов, подшипниковых щитов, вентилятора, кожуха и подшипников. Статор состоит из чугунной станины. Обмотка статора выполнена из медного провода класса нагревостойкости изоляции F (155°C) по ГОСТ 8865-93. Ротор короткозамкнутый, залитый алюминием.

Коробка выводов расположена сверху двигателя. Конструкция коробки обеспечивает поворот в плоскости установки на 90°. Коробка выводов имеет три латунных проходных контактных болта. Двигатели имеют три заземляющих зажима: внутри и снаружи коробки выводов и третий - на станине.

Способ охлаждения двигателей - ICA0141 по ГОСТ 20459-87.

Исполнение двигателей по способу монтажа IM1081, IM2081 и IM3081 по ГОСТ 2479-79, по специальному заказу могут изготавливаться и в других исполнениях.

На базе серийно выпускаемых двигателей АИМ имеется возможность изготовления специальных исполнений:

- удлиненный вал,
- специальный фланец,
- двигатели с двумя концами вала,
- двигатели без кожуха и вентилятора,
- возможность нарезания внутренней или наружной резьбы на конце вала,
- шлицевое соединение для ответной детали,
- двигатели с двойной пропиткой обмотки.

Двигатели взрывозащищенные АИМ

Габаритные и присоединительные размеры

Двигатели АИМ серии 63,71,80,90

Рис. А.1

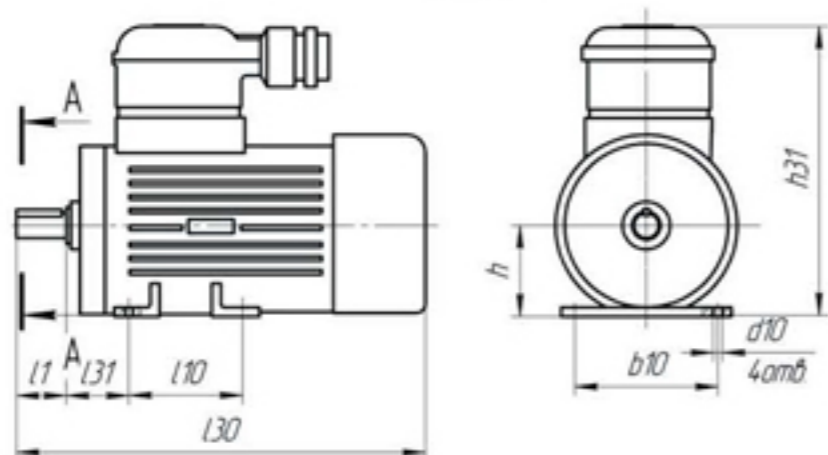


Рис. А.2

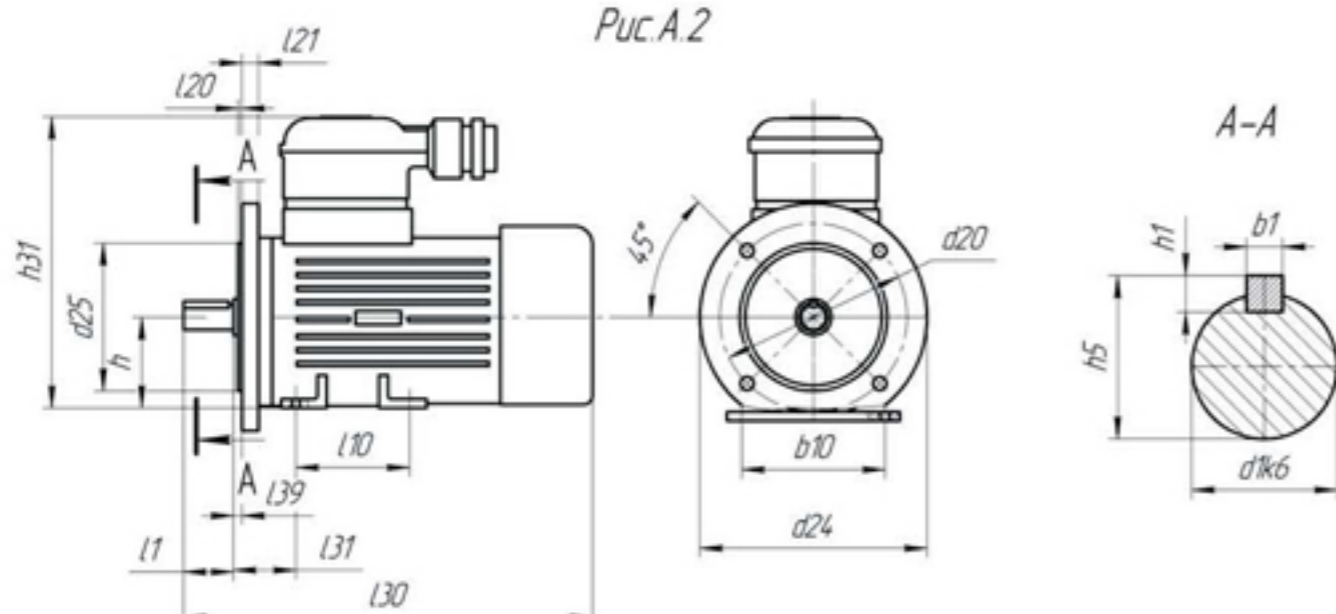
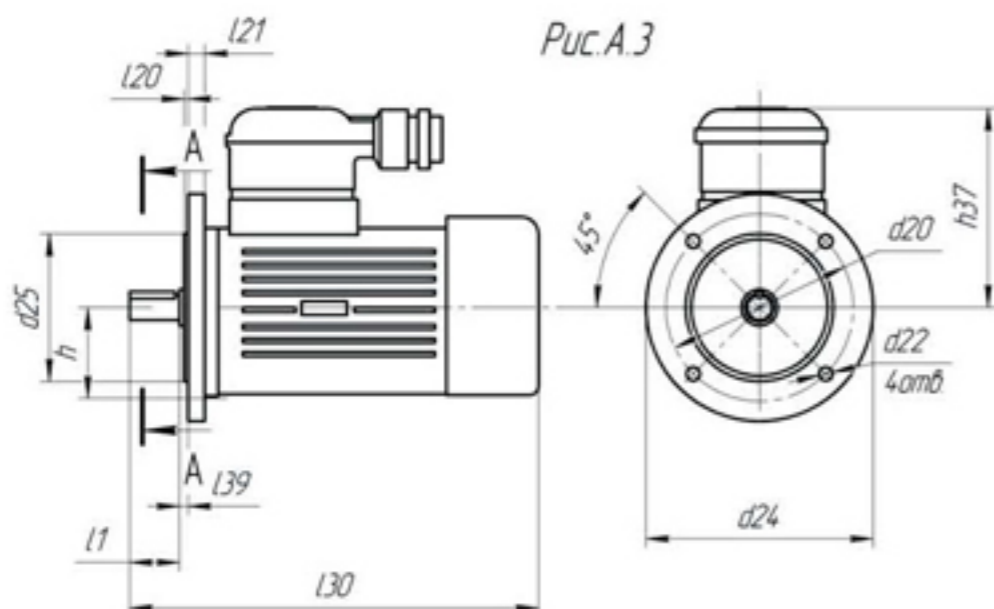


Рис. А.3



Двигатели АИМ серии 100,112,132

Рис. Б.1

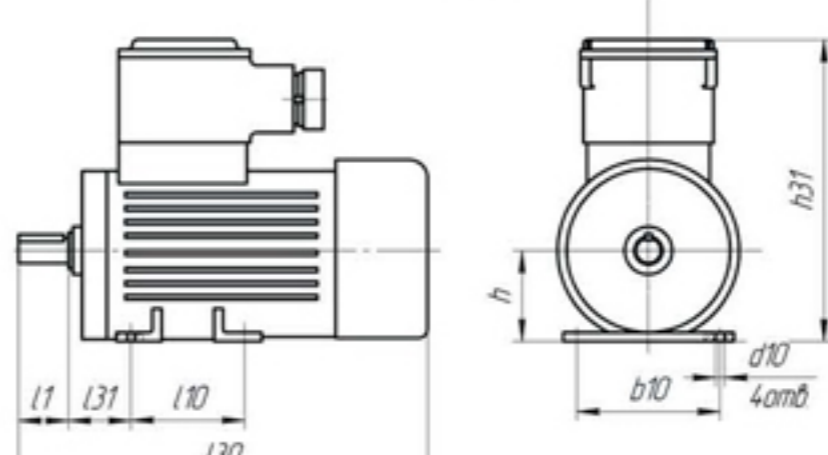


Рис. Б.2

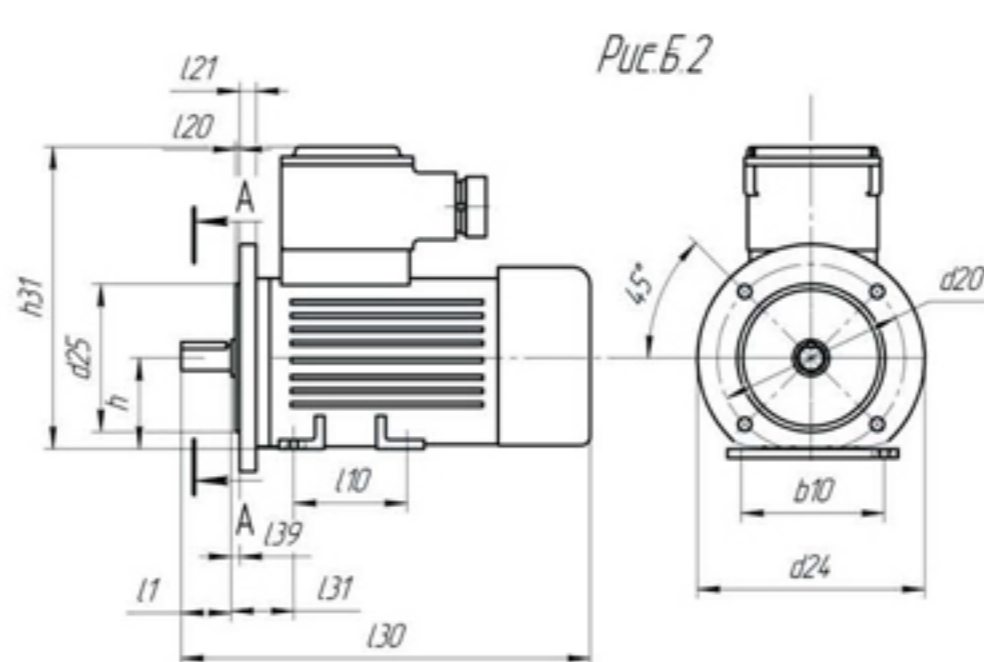
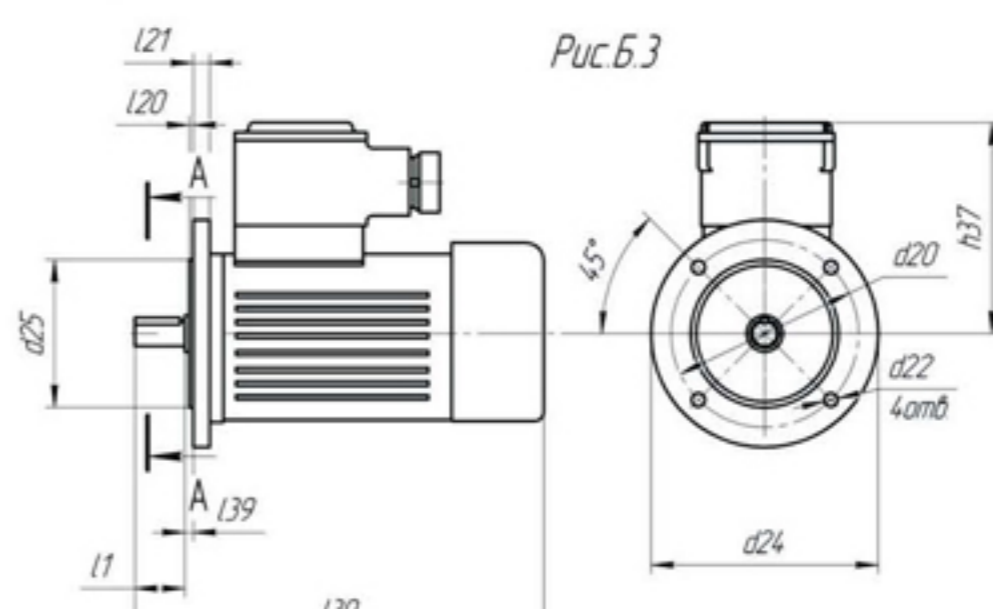


Рис. Б.3



Типоразмер двигателя	Исполнение по способу монтажа	Рис.	Габаритные Размеры, мм				Установочные и присоединительные размеры, мм																					
			l ₃₀	d ₂₄	h ₃₁	h ₃₇	l ₁	l ₁₀	l ₂₀	l ₂₁	l ₃₁	l ₃₉	d ₁	d ₁₀	d ₂₀	d ₂₂	d ₂₅	b ₁	b ₁₀	h	h ₁	h ₅						
АИМ 63	ИМ 1081	А.1	275	-	215	-	30	80	-	-	40	0±1,5	14	7	-	-	-	5	100	63	5	16						
	ИМ 2081	А.2		160	-	152		-	3,5	10	-			-	-	-	-		-	-			-	-	-	-	-	-
	ИМ 3081	А.3		-	-	-		-	-	-	-			-	-	-	-		-	-			-	-	-	-	-	-
АИМ 71	ИМ 1081	А.1	310	-	229	-	40	90	-	-	45	0±1,5	19	7	-	-	-	6	112	71	6	21,5						
	ИМ 2081	А.2		200	-	158		-	3,5	12	-			-	-	-	-		-	-			-	-	-	-	-	-
	ИМ 3081	А.3		-	-	-		-	-	-	-			-	-	-	-		-	-			-	-	-	-	-	-
АИМ 80	ИМ 1081	А.1	360	-	255	-	50	100	-	-	50	0±1,5	22	10	-	-	-	6	125	80	6	24,5						
	ИМ 2081	А.2		200	-	165		-	3,5	14	-			-	-	-	-		-	-			-	-	-	-	-	-
	ИМ 3081	А.3		-	-	-		-	-	-	-			-	-	-	-		-	-			-	-	-	-	-	-
АИМ 90	ИМ 1081	А.1	390	-	320	-	50	125	-	-	56	0±1,5	24	11	-	-	-	8	140	90	7	27,0						
	ИМ 2081	А.2		250	-	230		-	4,0	12	-			-	-	-	-		-	-			-	-	-	-	-	-
	ИМ 3081	А.3		-	-	-		-	-	-	-			-	-	-	-		-	-			-	-	-	-	-	-
АИМ 100	ИМ 1081	Б.1	450	-	355	-	60	140	-	-	63	0±2	28	12	-	-	-	8	160	100	7	31						
	ИМ 2081	Б.2		250	-	275		-	4,0	14	-			-	-	-	-		-	-			-	-	-	-	-	-
	ИМ 3081	Б.3		-	-	-		-	-	-	-			-	-	-	-		-	-			-	-	-	-	-	-
АИМ 112	ИМ 1081	Б.1	500	-	415	-	80	140	-	-	70	0±2	32	12	-	-	-	10	190	112	8	35						
	ИМ 2081	Б.2		300	-	303		-	4,0	16	-			-	-	-	-		-	-			-	-	-	-	-	-
	ИМ 3081	Б.3		-	-	-		-	-	-	-			-	-	-	-		-	-			-	-	-	-	-	-
АИМ 132	ИМ 1081	Б.1	560	-	420	-	80	178	-	15	89	0±2	38	12	-	-	-	10	216	132	8	41						
	ИМ 2081	Б.2		350	-	318		-	5,0	15	-			-	-	-	-		-	-			-	-	-	-	-	-
	ИМ 3081	Б.3		-	-	-		-	-	-	-			-	-	-	-		-	-			-	-	-	-	-	-

СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

АИР - обозначение серии;
 71, 80, 90 - высота оси вращения (габарит), мм;
 А, В - установочный размер по длине сердечника;
 L - установочный размер по длине станины;
 2, 4, 6 - число полюсов;
 У - климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69;
 2 - категория размещения

**Двигатели
 общепромышленные АИР**

Двигатели асинхронные типа АИР общего назначения предназначены для привода механизмов и машин в условиях умеренного климата У категории размещения 2 по ГОСТ15150-69. Окружающая среда не должна содержать взрывоопасных смесей, токопроводящей пыли и паров веществ, разрушающих изоляцию и конструкцию двигателей.

Двигатели изготавливают для поставок внутри страны и на экспорт по ТУ3325-169-05806720-2002.

Двигатели изготавливаются на номинальное напряжение 220 В, 380 В, частотой 50 Гц и 60 Гц со схемами соединения обмотки статора «треугольник» или «звезда».

Предельные отклонения напряжения питания от минус 5 до плюс 10%, частоты тока $\pm 2,5\%$ от номинальных значений.

Номинальный режим работы - S1 по ГОСТ 183-74.

Средний уровень звука двигателей, работающих без нагрузки, не должен превышать значений, нормируемых для класса 2 по ГОСТ 16372-93.

Уровень вибрации двигателей по ГОСТ 16372-93

- 1,12 мм/с для двигателей АИР71, АИР80

- 1,8 мм/с для двигателей АИР90.

Требования безопасности по ГОСТ 12.1.003-83, ГОСТ 12.1.012-90, ГОСТ 12.1.019-79, ГОСТ 12.2.007.0-75 и ГОСТ 12.2.007.1-75.

Исполнение двигателей по способу монтажа IM1081, IM2081 по ГОСТ 2479-79.

Технические характеристики

	Типоразмер двигателей	Номинальная мощность, кВт	Номинальный ток, А	Синхронная частота вращения, об/мин	КПД, %	Масса, кг
	АИР71А2	0,75	1,75	3000	78,5	8,7
	АИР71А4	0,55	1,61	1500	71,0	8,6
	АИР71А6	0,37	1,31	1000	65,0	8,4
	АИР71В2	1,1	2,55	3000	79,0	9,5
	АИР71В4	0,75	1,90	1500	75,0	9,4
	АИР71В6	0,55	1,74	1000	68,5	9,9
	АИР80А2	1,5	3,3	3000	81,0	12,4
	АИР80А4	1,1	2,75	1500	75,0	11,9
	АИР80А6	0,75	2,26	1000	70,0	11,6
	АИР80В2	2,2	4,6	3000	83,0	15
	АИР80В4	1,5	3,6	1500	78,0	13
	АИР80В6	1,1	3,05	1000	74,0	15,3
	АИР90L2	3,0	6,1	3000	84,5	19,5
	АИР90L4	2,2	4,98	1500	81,0	18,6
	АИР90L6	1,5	4,16	1000	77,0	19,3

Номинальный ток и синхронная частота вращения приведены для частоты тока 50Гц. Масса двигателей указана для исполнения IM 1081.

Условия эксплуатации:

Температура окружающего воздуха:

- от -45 до +40°С для климатического исполнения У2;
- от -10 до +50°С для климатического исполнения Т2.

Относительная влажность:

- 100% при 25°С для исполнения У;
- 100% при 25°С для исполнения Т.

Степень защиты электродвигателя - IP54.

Степень защиты кожуха вентилятора со стороны входа воздуха не ниже IP20 по ГОСТ 17497-87.

Условия эксплуатации в части воздействия механических факторов внешней среды М1 по ГОСТ 17516-90

Электроточило ТЭ

Электроточило ТЭ предназначено для заточки режущего инструмента, хозяйственного инвентаря, обтачивания и шлифования различных изделий и других работ в условиях умеренного климата, исполнения У, категории размещения 3 (эксплуатация изделия в помещениях) ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха от плюс 40 °С до минус 45 °С.

Электроточило ТЭ работает от сети переменного тока напряжением 220 или 380В, частотой 50 Гц.

В качестве инструмента применяют шлифовальные круги наружным диаметром от 150 до 200 мм, толщиной 20 мм, внутренним диаметром посадочного отверстия 32 мм.

Средний срок службы электроточила 10 лет.

Основные технические характеристики

Наименование параметров и размеров	Модификации электроточила		
	ТЭ-2-550-220/380	ТЭ-2-750-220/380	ТЭ-2-1100-220/380
Номинальное напряжение, В	220±10% / 380 ± 10%		
Номинальная частота тока, Гц	50		
Номинальная потребляемая мощность, Вт, не более	550	750	1100
Частота вращения шлифовального круга, об/мин	3000		
Окружная скорость шлифовального круга, м/с, не менее	27		
Диаметр шлифовального круга, мм	150	175	200
Режим работы	повторно-кратковременный 5/10 мин. (5 мин - работа, 10 мин - перерыв)		
Степень защиты от проникновения твердых тел и влаги	IP00		
Степень защиты от поражения электрическим током	Класс 1 по ГОСТ 12,2.007.0-75		
Габаритные размеры, мм:			
- длина	400	400	420
- ширина	260	260	260
- высота	290	290	310
Масса электроточила, кг, не более	14	16	18

Профессиональный заточной станок с вытяжкой и пылесборником ЗСП

Заточной станок ЗСП предназначен для выполнения слесарных работ (снятия заусенцев, фасок и т.п.), заточки режущего инструмента, а также выполнения шлифовальных и полировальных работ.

Станок оборудован компактной системой отсоса и очистки воздуха, состоящей из вентилятора мощностью 1200Вт и сменного бумажного автомобильного фильтра, который улавливает до 99% абразивно-металлической пыли. Наличие такой системы позволяет обходиться без централизованной вытяжной вентиляции.

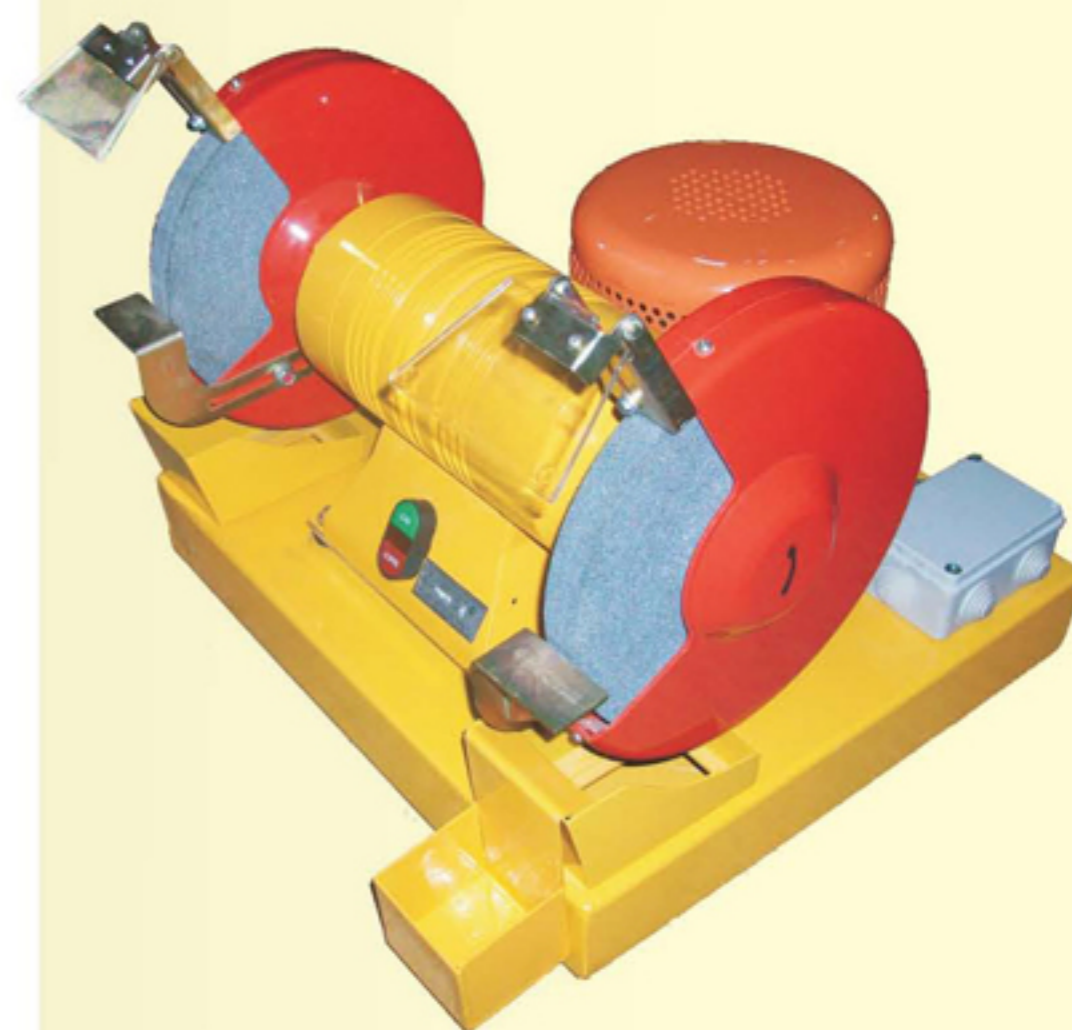
Для охлаждения обрабатываемых деталей в конструкции станка предусмотрен съемный лоток для воды. По заказу потребителя для монтажа заточного станка может поставляться специальная подставка с выдвижными ящиками.

Основные технические характеристики

Наименование параметров	Модификации		
	ЗСП-750-380 ЗСП-750-220	ЗСП-1100-380 ЗСП-1100-220	ЗСП-1500-380 ЗСП-1500-220
Номинальное напряжение, В	380±10%; 220±10%		
Номинальная частота тока, Гц	50		
Потребляемая мощность станка, Вт	1950±10%	2300±10%	2700±10%
Диаметр шлифовального круга, мм.	175	200	250
Окружная скорость шлифовального круга, м/с, не более	35		
Режим работы	при 220В: повторно-кратковременный S3-5/10 при 380 В: продолжительный S1		
Степень защиты от поражения электрическим током	Класс 1 по ГОСТ 12.2.007.0-75		
Габаритные размеры, мм, не более	554x512x427	554x512x427	554x512x448
Масса, кг, не более	45	45	50



Электроточило ТЭ



Профессиональный заточной станок с вытяжкой и пылесборником ЗСП

ГРУППА КОМПАНИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ
ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ АЭС АГЭС И НЕФТЕБАЗ



303858 РФ, Орловская обл.,
г. Ливны, ул. Мира, 40

Т.: +7(48677) 324 71, 316 31, 316 52
Ф.: +7(48677) 324 71, 316 31, 316 56

www.elektromash-liv.ru
elektromash@prompribor.ru

Таблица расстояний, км

Орел-Ливны.....	136
Москва-Орел-Ливны.....	476
Москва-Кашира-Елец-Ливны....	460
Елец-Ливны.....	73
Липецк-Елец-Ливны.....	147
Воронеж-Елец-Ливны.....	202
Курск-Орел-Ливны.....	296
Брянск-Орел-Ливны.....	255
Тула-Орел-Ливны.....	316
Калуга-Тула-Орел-Ливны.....	427



ООО ТД "Промприбор"

140090 РФ, Московская обл., г. Дзержинский
Университетский пр-д, д.1
Т.: +7(495) 550 41 01, 550 41 03, 550 05 99
www.td-prompribor.ru
td-prompribor@mail.ru

ООО ТД "Промприбор-Санкт-Петербург"

191040 РФ, г. Санкт-Петербург,
Лиговский проспект, 50, корп. 13, оф. 101
Т.: +7(812)336 87 92, 640 49 12, 716 16 24
www.td-prompribor.ru
spb-prompribor@yandex.ru, info@td-prompribor.spb.ru



Дочернее предприятие ОАО "Промприбор"